



Оборудование для пищевой промышленности



Комплексные
решения



О нас

АДЛ — ведущий производитель и поставщик инженерного оборудования для систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения, канализации, строительства и многих других инженерных систем. Компания работает с 1994 года.

На данный момент производство состоит из 4 больших производственных цехов общей площадью — более 30 000 м². Все оборудование выпускается по самым современным технологиям, станочный парк имеет эксклюзивное предназначение — ряд станков изготовлен по индивидуальным чертежам. Общее количество станков — более 400 единиц.

Региональная сеть АДЛ представлена 28 официальными представительствами на всей территории России: от Санкт-Петербурга до Владивостока, а также на территории республик Беларусь (Минск) и Казахстан (Алматы, Астана).

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансирующие клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редукционные установки «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- футерованная арматура «Гранфлуид»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- устройства плавного пуска Grandrive, реле Grancontrol
- футерованная арматура «Гранфлуид»;
- шиберные затворы «Гранокс»;
- указатели уровня «Стимлевел»



Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100 % контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по государственному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.31643.04СВСО.ОС.07.095 действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики, блочных индивидуальных тепловых пунктов, автоматических установок поддержания давления, редукционно-охладительных установок.



Опыт поставок оборудования для пищевой промышленности

Компания АДЛ предлагает качественное и надежное оборудование для пищевой промышленности. Активная работа в данной отрасли с 1994 года позволила накопить большой опыт и собрать команду квалифицированных

специалистов, чтобы оперативно решать задачи любого уровня сложности. За всю историю работы АДЛ реализовала множество проектов и заслужила прекрасную репутацию среди своих клиентов.



Основная технологическая линия пивоваренного завода Efes, г. Москва

Объект компании: ЗАО «Пивоварня Москва-Эфес»

Оборудование: шиберные затворы



Технологическая линия подачи пара, п. Сады Придонья

Объект компании: «Сады Придонья»

Оборудование: запорные вентили и шаровые краны



Линия горячего шоколада кондитерской фабрики, г. Липецк

Объект компании: «Кондитерская корпорация ROSHEN»

Оборудование: шаровые краны с паровой рубашкой



Технологические линии пищевого комбината, пос. Путилково

Объект компании: Mareven Food Central

Оборудование: предохранительные клапаны



Для насосов производственных линий йогуртового завода, г. Тамань

Объект компании: ГК «ЭФКО»

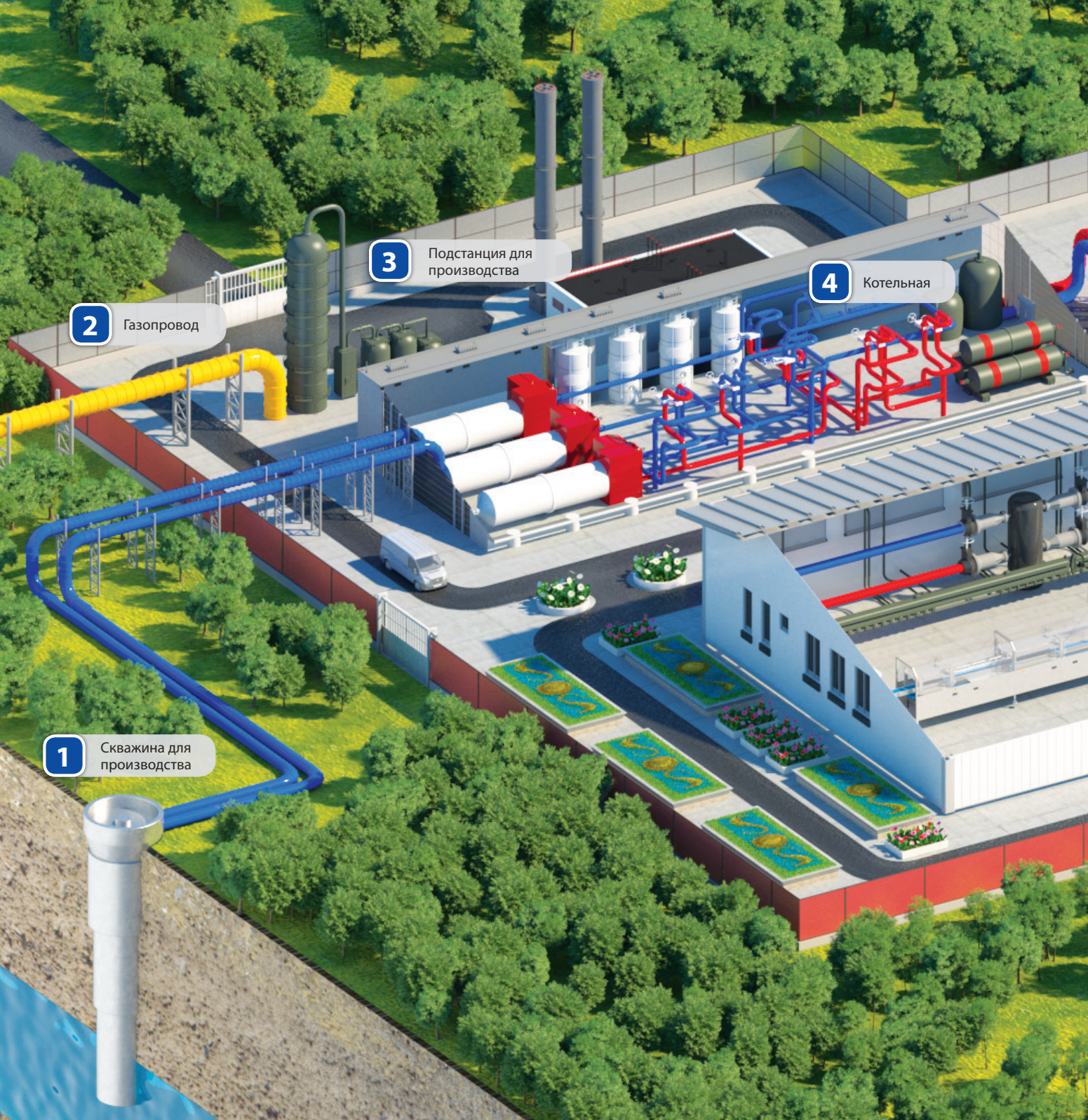
Оборудование: частотные преобразователи и устройства плавного пуска



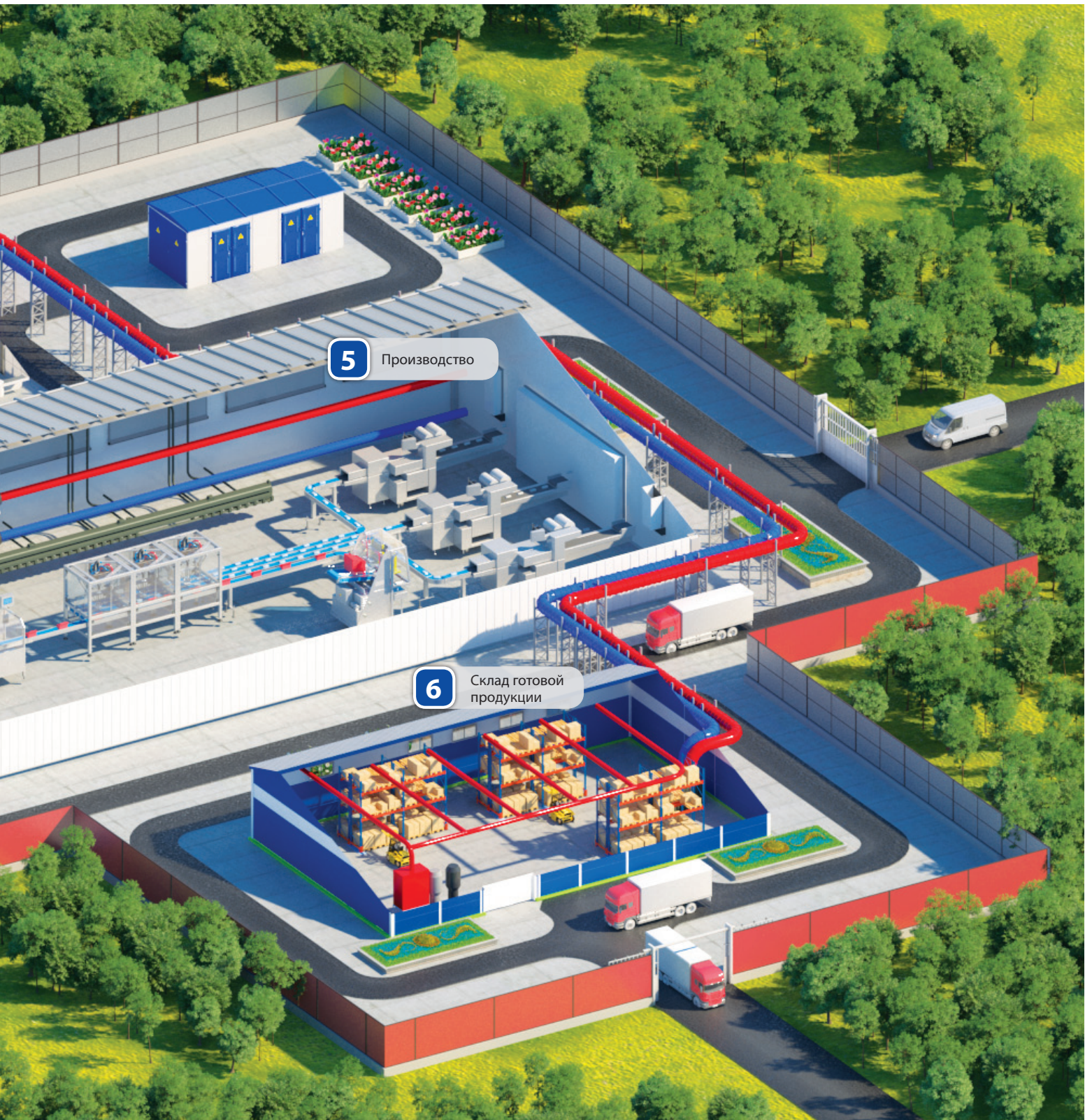
Системы водоподготовки завода по производству безалкогольных напитков, г. Москва

Объект компании: Coca-Cola HBC Russia

Оборудование: дозировочные насосы



Трубопроводная арматура		Регулирующая арматура		Оборудование для пароконденсатных систем	
стр. 6		стр. 8		стр. 9	
■		■			
■		■			
■		■			
■		■		■	
■		■		■	
■		■		■	



КИПиА	Насосы общепромышленного применения	Электрооборудование
стр. 12	стр. 14	стр. 15
■		■
■		■
■	■	■
■	■	■
■	■	■
■	■	■

Дисковые поворотные затворы



«Гранвэл» серии ЗПВЛ/ЗПТЛ/ЗПНЛ/ЗПСС

DN	25–1600 мм
PN	1,0/1,6/2,5 МПа
t	–40...+150°C

Соответствие гигиеническим требованиям. Возможно исполнение корпуса и диска затвора из нержавеющей стали. Малый вес. Опциональное исполнение затвора с вулканизированным уплотнением позволяет в 2 раза повысить количество циклов открытия/закрытия затвора.

Этапы применения: 1–6



«Стейнвал» серия ТМ

DN	50–800 мм
PN	1,6 МПа
t	–60...+200°C

2-х эксцентриковые межфланцевые затворы изготавливаются из нержавеющей стали, седло — из PTFE. Обладают малыми габаритами и массой. Работают в широком диапазоне температур. Герметичны в обоих направлениях потока. Подходят для пищевых и агрессивных сред

Этапы применения: 1–6

Шаровые краны

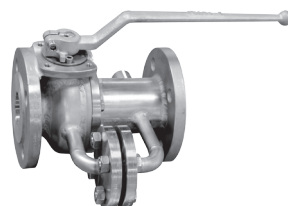


BV17

DN	8–150 мм
PN	1,6–6,3 МПа

Шаровые краны серии BV применяются в пищевой промышленности в том числе в ликеро-водочных, молочных, кондитерских и многих других производствах. Используются в таких средах как пар, конденсат, вода, инертные газы, сжатый воздух. Кран имеет присоединения: P/P, C/C и Ф/Ф. Класс герметичности А.

Этапы применения: 1–6



Pekos серии P, K

DN	8–600 мм
PN	1,6–42,0 МПа

Может применяться на средах, где необходимо поддержание определенного температурного режима, к примеру, шоколад, мороженое. Краны производятся из чугуна, а также углеродистой и нержавеющей стали. Главное достоинство — это разборность и ремонтпригодность. Класс герметичности А.

Этапы применения: 1, 2, 4, 5

Обратные клапаны



«Гранлок» серии CVT16/CVS40

DN	15–250 мм
PN	1,6/4,0 МПа
t	–60...+300°C

Применяются в системах тепло- и водоснабжения, на паропроводах и системах подачи воздуха.

Этапы применения: 1–6



«Гранлок» серии RD40

DN	50–300 мм
PN	1,6/4,0 МПа
t max	300°C

Предназначен для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду, пар.

Этапы применения: 1–6

Сетчатые фильтры



Серия IS	
DN	15–500 мм
PN	1,6 / 4,0 МПа

По запросу возможно изготовление сеток для фильтров с любым размером ячейки. Покрытие поверхности — порошковое эпоксидное электростатическое с предварительным нагревом и выдержкой до полной полимеризации.

Этапы применения: 1–6

Фильтры



Mankenberg серии SF/FI	
DN	15–1000 мм
PN	0,6–50,0 МПа

Фильтрующий элемент расположен перпендикулярно потоку среды. Возможны исполнения фильтров серий SF на высокие давления и температуры. Для сверхтонкой фильтрации газов и пара (до 5 мкм) используются фильтры FI.

Этапы применения: 1–5

Смотровые стекла



Mankenberg серия DA	
DN	10–250 мм
PN	1,6–4,0 МПа

Возможны исполнения без индикаторов потока, с флажком с крыльчаткой и с шаром для удобного визуального контроля уровня или состояния многофазных потоков.

Этапы применения: 1–6



Серия CC	
DN	15–200 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t _{max}	280°C

Для визуального контроля направления и состояния рабочей среды в трубопроводах.

Этапы применения: 1–6



Шибберные затворы



Гранокс серии EX/EB	
DN	50–1200 мм
PN	0,1–1,6 МПа

Применение: Высокотемпературные, слабоагрессивные, коррозионные, сыпучие среды. Системы водоподготовки и сточных вод. Пищевые продукты. Предприятия, изготавливающие консервы, например, рыбные, мясные. Варианты управлений: ручное штурвалом выдвижным/невыводимым, рычажное, пневмо/электроприводы.

Этапы применения: 1, 4, 5

Регуляторы давления



Мankenberg серии DM/UV/DV

DN	8–800 мм
PN	0,1–50,0 МПа

Высокоточные регулирующие устройства, предназначенные для поддержания заданного значения давления в системе без подвода энергии от внешних источников.

Этапы применения: 1–6

Поплавковые клапаны



Мankenberg серия NV

DN	10–400 мм
PN	1,0–4,0 МПа

Предназначены для поддержания уровня жидкости в емкости. Благодаря возможности комбинировать различные клапаны и поплавки возможен подбор клапана на различные пропускные способности и давления.

Этапы применения: 1–5

Воздухоотводчики



Мankenberg серия EB

DN	15–300 мм
PN	0,6–6,3 МПа

Для удаления газов из жидкостных систем в процессе работы, а также для запуска воздуха в систему при дренаже.

Этапы применения: 1–5

Шаровые секторные краны



Кран BV31 сегментный

DN	25–300 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t	–40...+200°C

Применяются на пульпе и агрессивных средах с высоким содержанием абразивных частиц. Разнообразие материалов корпуса и рабочих частей крана позволяет подобрать решение для любых вариантов рабочих сред. Управление: рукоятка, электро- или пневмопривод.

Этапы применения: 12–14

Установки



**Сбора и возврата конденсата
«Стимфлоу»**

DN	25–80 мм
Комплектация	1–3 насоса

В составе установки все необходимые элементы для перекачивания конденсата. После подключения к линии конденсата и паропроводу установка сразу готова к эксплуатации.

Этапы применения: 4, 5, 6



**Распределительный коллектор
«Грантим» серия РК**

PN	16–40 бар
t	+400°C

Для распределения потоков среды: пара, воды, сжатого воздуха, газов и других сред. Поставляются в сборе с обвязкой на раме и полностью готовы к подключению. Возможно любое исполнение коллектора и обвязка по требованию заказчика.

Этапы применения: 4, 5, 6

Сепараторы пара и сжатого воздуха



«Грантим»

DN	15–300 мм
PN	2,5–6,3 МПа

Применяются для удаления конденсата из паропроводов и систем сжатого воздуха. На дренажном патрубке требуется установка конденсатоотводчика. Максимальный эффект осушения пара достигается при скоростях от 20 до 40 м/с.

Этапы применения: 4, 5, 6



«Стимпамп»

DN	25–80 мм
t _{max}	+250°C

Для перекачивания конденсата, масла и других высокотемпературных жидкостей. Насос может приводиться в действие при помощи пара, сжатого воздуха или других химически неактивных газов. Не требует электроэнергии.

Этапы применения: 4, 5, 6

Запорные вентили



**«Гранвент»
серии KV16/31/35/40/45**

DN	15–400 мм
PN	4,0 МПа
t _{max}	+400°C

Применяются в качестве основной запорной арматуры для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Этапы применения: 3, 4, 5

Обратные клапаны



«Гранлок» серии RD50

DN	15–400 мм
PN	4,0 МПа
t	–20...+350°C
Присоединение	фланец

Стальные. Применяются в системах тепло- и водоснабжения для защиты трубопроводов от обратного потока рабочей среды.

Этапы применения: 1–6, 10

Отделители пара вторичного вскипания



«Грантим» серия РП

DN	50–150 мм
PN	1,6 МПа

Предназначен для отделения пара вторичного вскипания из конденсата высокого давления. Применяется преимущественно в системах продувок котлов с целью повышения энергоэффективности рабочего цикла. Используются на линиях высокотемпературного конденсата.

Этапы применения: 4, 5, 6

Прерыватели вакуума



Серия VBS16, VBS25, VBS21

DN	15–25 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t _{max}	+400°C

Применяются для предотвращения образования вакуума в трубопроводах и в оборудовании.

Этапы применения: 4, 5, 6

Поплавковые конденсатоотводчики



«Стимакс» серия A11, A12, A31

DN	15–50 мм
PN	1,6 МПа
t	+300°C

Для удаления конденсата из оборудования с непрерывным циклом работы. Отводят конденсат сразу после образования. Стабильно работают при переменном расходе и давлении.

Этапы применения: 4, 5, 6

Конденсатоотводчики с опрокинутым поплавком



«Стимакс» серия AC11

DN	15–25 мм
PN	1,6 МПа
t _{max}	+300°C

Для удаления конденсата из оборудования по мере его образования. Стабильно работают при переменном расходе и давлении. Для работы КО требуется заполнение гидрозатвора.

Этапы применения: 4, 5, 6

Термодинамические конденсатоотводчики



«Стимакс» серия ТМ

DN	15–25 мм
PN	6,3 МПа
t _{max}	+400°C

Используются для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров, емкостей, систем вулканизации резины. Может устанавливаться на улице.

Этапы применения: 4, 5, 6

Термостатические конденсатоотводчики



«Стимакс» серия ТК

DN	8–25 мм
PN	4,0 МПа
t _{max}	+300°C

Используются для дренажа паровых магистралей, удаления конденсата из резервуаров, емкостей, варочных котлов и другого технологического оборудования, в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Этапы применения: 4, 5, 6

Биметаллические конденсатоотводчики



«Стимакс» серия В

DN	15–25 мм
PN	1,6–10 МПа
t _{max}	+450°C

Используются для удаления конденсата из паровых магистралей, теплообменников, в химической и нефтегазовой промышленности, в качестве воздухоотводчика на паропроводах. Может устанавливаться на улице.

Этапы применения: 4, 5, 6

Указатели уровня



VYC серии 466/666

DN	20 мм
PN	1,6/4,0 МПа

Используются в котлах, приемных резервуарах, цистернах для визуального контроля уровня жидкости.

Этапы применения: 4, 5, 6

Предохранительные клапаны



«Прегран»/Nacional

DN	10–400 мм
PN	1,6–34,0 МПа

Предназначены для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему. Различные варианты специ исполнения данных клапанов позволяют использовать их для работы с агрессивными средами и газами в различных областях промышленности.

Этапы применения: 4, 5, 6

Охладители отбора проб



VYC серия DRM-1

PN	1,4 МПа
t _{max}	+340°C

Используются в котлах, приемных резервуарах, цистернах для визуального контроля уровня жидкости.

Этапы применения: 4, 5, 6

Установка сбора и возврата конденсата на электрических насосах



«Стимфлоу»	
PN	1,6 МПа
Q	до 125 м³/ч
Н _{макс.}	до 85 м

Установка по сбору и возврату конденсата включает в себя все необходимые элементы для перекачки конденсата. В состав «Стимфлоу» входят: 2 многоступенчатых насоса, ресивер, шкаф управления, необходимые датчики и обвязка арматуры. Возможно исполнение с 2-мя ресиверами, 3-мя насосами по требованию заказчика.

Этапы применения: 4, 5, 6

Блок отвода конденсата Гранстим БОК



«Гранстим»	
DN	15–100 vv
PN	1,6/4,0 Мпа
Т _{макс.}	400°C

Блок отвода конденсата — готовый модуль для отвода конденсата от технологического и теплообменного оборудования. Основными элементами БОК являются конденсатоотводчики, применяемые для эффективного использования энергии пара и автоматического отвода конденсата в пароконденсатных системах. Помимо конденсатоотводчиков в состав БОК входят: запорная арматура, фильтр, обратный клапан, смотровое стекло. Блок отвода конденсата поставляется в сборе, полностью готовый к монтажу в систему и пуску. Размеры и состав оборудования выбирается исходя из технического задания заказчика.

Этапы применения: 4, 5, 6

Отсечные клапаны

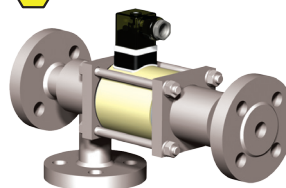


ASCO серии 238/210 2/2 ходовые

DN	$\frac{3}{8}$ –2"
PN	20 бар
t	–20...+85°C

Отсечные соленоидные клапаны используются для отсекаания потоков жидкости и газов. Возможно взрывозащищенное исполнение Ex d, Ex i, Ex m.

Этапы применения: 1, 4, 5



Muller CO-AX серии MK/FK 2/2, 3/2 ходовые

DN	10–80 мм
PN	100 бар
t	–40...+160°C

Коаксиальные клапаны используются для отсекаания и распределения текущих и вязких потоков, нейтральных и агрессивных рабочих сред в широком температурном диапазоне, при вакууме и высоком давлении, имеют малое время срабатывания и устойчивость к противодавлению. Возможно взрывозащищенное исполнение Ex m.

Этапы применения: 2–6

Пневматические клапаны



ASCO серии 290/390

DN	10–65 мм
PN	16 бар
t	+220°C

Пневмоуправляемые клапаны с позиционером. Могут использоваться в качестве регулирующих.

Этапы применения: 3, 5, 6



TORK серия PP1090

DN	15–50 мм
PN	16 бар
t	+180°C

Пневмоуправляемые отсечные клапаны для жидкостей и газов, пара, вязких и агрессивных сред.

Этапы применения: 4–6



Muller CO-AX серии VMK/VSV

DN	10–250 мм
PN	0–100 бар
t	–20...+160°C

Пневмоуправляемые коаксиальные клапаны для газообразных, жидких, вязких, желеобразных, загрязненных и агрессивных сред.

Этапы применения: 2–6



TORK серии PT/PF

DN	50–500 мм
PN	0–16 бар

Пережимные пневматические клапаны для вязких, абразивных, сыпучих сред. Большой срок службы за счет износостойкого уплотнения, различные материалы корпуса и мембраны.

Этапы применения: 4–6

Электромагнитные клапаны



TORK серии S1010/S1020

DN	6–50 мм
PN	0,15–16 бар
t	–10...+160°C

Отсечные соленоидные клапаны используются для отсекаания потоков нейтральных сред.

Этапы применения: 4, 5



ASCO серии 327/551/553 3/2, 5/2–5/3 ходовые

DN	$\frac{1}{4}$ – $\frac{1}{2}$ "
PN	10 бар
t	–60...+120°C

Клапаны с резьбовым присоединением или присоединением NAMUR. Возможна поставка во взрывозащищенном исполнении. Тип взрывозащиты: Ex d, Ex ia, Ex m.

Этапы применения: 2, 4, 5, 6

Распределительные клапаны

Средства измерения



Манометры РОСМА серия ТМ

PN	–0,1...100 МПа
T	–60 ... +200°C

Манометр используется для измерения избыточного, вакуумметрического или мановакуумметрического давления неагрессивных к медным сплавам жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизующихся сред.

Этапы применения: 1–6.



Датчики давления РОСМА серия РПД

PN	–0,1...100 МПа
t	–40...+100 °C

Датчики давления предназначены для измерения и непрерывного преобразования избыточного (РПД-И), вакуумметрического (РПД-В), вакуумметрического и избыточного (РПД-ИВ) давлений в унифицированный выходной сигнал постоянного тока.

Этапы применения: 1–6.



РОСМА ТМ-521Р + разделитель

PN	0...100 МПа
t	–60...+200°C

Манометры для коррозионных, загрязненных, сильно вязких и горячих сред с различными мембранными разделителями. Доступно большое количество исполнений для различных применений.

Этапы применения: 1–6.



РОСМА РПД + разделитель

PN	0...100 МПа
t	–40...+100 °C

Датчики давления для коррозионных, загрязненных, сильно вязких и горячих сред с различными мембранными разделителями. Доступно большое количество исполнений для различных применений.

Этапы применения: 1–6.



Термометры РОСМА серия БТ

PN	0–250 бар
t	–40...+450°C

Прибор предназначен для измерения температуры жидкостей, пара и газов.

Этапы применения: 1–6.

Вертикальные многоступенчатые насосы



«Гранпамп» серии ВМН

Q	до 240 м³/ч
H	до 330 м

Системы водоподготовки и водоснабжения, ирригация, пожаротушения, предприятия пищевой, химической, обрабатывающей промышленности, для транспортировки морской воды.

Этапы применения: 3–6.

Насосные установки



Установки «Гранфлоу» УНВ для водоснабжения

Q	9600 м³/ч
H	400 м

В установку входят от 1 до 6 центробежных насосов, которые устанавливаются на общей плите-основании. Комплектуется шкафом управления «Грантор». НУ «Гранфлоу» поставляется полностью собранной, настроенной и проверенной на заводе, необходимо лишь подсоединить ее к трубопроводу и подключить к электросети.

Этапы применения: 2, 3, 6

Центробежные насосы



«Гранпамп» серии МНС

Q	до 450 м³/ч
H	до 73 м

Предназначены для перекачивания чистых неагрессивных жидкостей. Используются в системах водоснабжения, водоотведения, пожаротушения и многих других.

Этапы применения: 2, 6



«Гранпамп» серии КНВС

Q	1580 м³/ч
H	152 м

Предназначены для общего применения: систем пожаротушения, водоснабжения, систем отопления и вентиляции. Центробежные консольные насосы серии КНВС могут поставляться как с двигателем, так и без него. Благодаря большому выбору диаметра рабочих колес, насосы данной серии подходят для любого проекта.

Этапы применения: 1–5

Циркуляционные насосы



«Гранпамп» серии ЦНВ

Q	до 1200 м³/ч
H	до 85 м

Циркуляционные одинарные насосы с вертикальным расположением вала. Высокий КПД благодаря гладкости поверхностей деталей позволяет снизить потери, связанные с трением. Предназначены для отопления, вентиляции, кондиционирования, систем водоснабжения, а также для промышленного применения.

Этапы применения: 2, 3, 6

Устройства плавного пуска



Grandrive серии ESR/SSA

U	380 В
I	11–1000 А
P	5,5–500 кВт

Предназначены для плавного пуска и останова трехфазных двигателей с контролем трех фаз.

Этапы применения: 1–10



Emotron серии TSA

U	380/690 В
I	16–960 А
P	7,5–1000 кВт

Тиристорные устройства, использующие передовую технологию контроля момента при пуске и останове электродвигателя, управляя напряжением в каждой фазе.

Этапы применения: 1–10

Преобразователи частоты

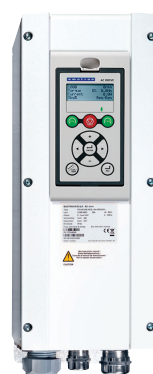


Grandrive серии PFD80/85

U	380 В
I	2,5–1260 А
P	0,75–710 кВт

Универсальные преобразователи частоты специально разработаны для асинхронных двигателей мощностью от 0,75 до 710 кВт с возможностью управления электродвигателем в скалярном и векторном режимах.

Этапы применения: 1–10



Emotron серии VFX/FDU

U	380/690 В
I	3–3000 А
P	0,75 кВт–3 МВт

ПЧ FDU специально разработан для управления насосами, вентиляторами, компрессорами с возможностью управления до 7 двигателями. ПЧ VFX позволяет управлять высокودинамичными механизмами благодаря технологии прямого управления моментом DTC.

Этапы применения: 1–10

Мониторы нагрузки



Emotron серии M20

U	1 × 100–240 В, 3 × 100–240 В 3 × 380–500 В, 3 × 525–690 В
---	--

Компактные и легкие в установке и настройке мониторы нагрузки измеряют нагрузку двигателя как датчик. Мониторы нагрузки устанавливаются непосредственно внутри технологического оборудования (в его электрической цепи), тем самым снижая капитальные вложения и не нарушая целостности системы.

Этапы применения: 1–10

Шкафы управления



«Грантор» для управления электродвигателями

U	1×220 В и 3×380 В
I	0,63–1500 А
P	0,37–800 кВт

Предназначены для управления группами насосов или вентиляторов. По запросу изготавливаются на любое количество подключаемых ЭД. Варианты ШУ: с прямым пуском ЭД, с плавным пуском ЭД, с частотным регулированием.

Этапы применения: 1, 4, 5, 6



«Грантор» для систем автоматизации

Системы автоматизации на базе шкафов управления и автоматики «Грантор» — комплекс шкафов, которые управляют законченным технологическим процессом или отдельной его частью, с возможностью интеграции в существующие системы АСУ ТП. Системы автоматизации могут быть как локальными, для управления отдельной системой, так и системами верхнего уровня, объединяющими несколько технологических процессов или контуров.

Этапы применения: 4, 5



Распределительные шкафы «Грантор»

U	1×220 В; 3×380 В; 3×690 В
I	до 6300 А

Электротехническое устройство низкого напряжения, содержащее аппаратуру, обеспечивающую возможность ввода, распределения и учета электроэнергии, а также управления и защиты отходящих распределительных и групповых электрических цепей. Исполнение любого РУ по запросу.

Этапы применения: 3, 4, 5, 6



«Грантор» в климатическом исполнении

t	–60...+40°C
---	-------------

Климатическое исполнение для эксплуатации в открытом помещении или на улице. Внутри корпуса шкафа устанавливаются обогревающие элементы. Обеспечивается защита от несанкционированного доступа. В зависимости от комплектации возможна поставка дождевой крыши и цоколя, исполнение корпуса в металле, пластике или нержавеющей стали. Возможность исполнения по запросу.

Этапы применения: 1, 3



«Грантор» в оболочке из нержавеющей стали

Для применения в отраслях промышленности, где требуется защитить шкаф управления от агрессивного воздействия окружающей среды или не допустить реакции продуктов производства с оболочкой ШУ. Применяется как в помещениях, так и в уличных условиях.

Этапы применения: 1, 4, 5, 6



«Грантор» во взрывозащищенном исполнении

U	1×220 В и 3×380 В
I	0,63–250 А
P	0,37–132 кВт

Предназначены для применения в газовой, нефтяной, горнорудной и химической промышленности. Могут применяться при производстве муки. По запросу ШУ могут быть изготовлены в климатическом исполнении, степень защиты шкафа до IP66. Варианты взрывозащищенного исполнения: 1Exd[ia]IIBT5, 1ExdIICT4, 1ExdIIBT5, 1ExdIIBT6 и др.

Этапы применения: 2, 5



ОБСЛЕДОВАНИЕ ПАРОКОНДЕНСАТНЫХ СИСТЕМ. ТЕСТИРОВАНИЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОВ

Компания АДЛ, специализирующаяся на инженерных решениях для пароконденсатных систем и комплектации паровых и прочих инженерных систем промышленных предприятий, предлагает услугу обследования пароконденсатного хозяйства предприятий различных отраслей.

ЦЕЛИ ОБСЛЕДОВАНИЯ

- ✓ Проверка технического состояния пароконденсатной системы предприятия
- ✓ Оценка эффективности использования теплоэнергетических ресурсов (пара)
- ✓ Проверка работоспособности установленных конденсатоотводчиков и определение количества теряемого теплоносителя (пара)
- ✓ Разработка рекомендаций, направленных на оптимизацию/модернизацию пароконденсатной системы
- ✓ Разработка рекомендаций по организации сбора и возврата конденсата

Специалисты компании АДЛ, имеющие многолетний опыт в обследовании ПКС пищевой, нефтехимической и других отраслей промышленности, проводят обследование и тестирование с помощью современных инструментальных методов.

По результатам обследования предоставляется отчет с рекомендациями по устранению недочетов, мероприятиями, направленными на энергосбережение, оптимизацию и энергоэффективность ПКС, а также расчеты с экономическим обоснованием от использования предложенного оборудования.

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937-89-68,
+7 (495) 221-63-78

info@adl.ru
www.adl.ru



Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (988) 965-83-53
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

394033, г. Воронеж,
ул. Старых Большевиков, 53 А, оф. 320
Тел.: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620100, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12,
стр. 3, оф. 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград

Тел.: +7 (906) 210-37-71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово

650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkemeroovo@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск,
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkrs@adl.ru

Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084-59-30
E-mail: vov@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlenn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644024, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь

614010, г. Пермь
ул. Куйбышева, 113
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара
ул. Карбышева, 63Б, оф. 505
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, 39 А, оф. 7-Н
Тел.: +7 (812) 718-63-75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225-01-89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru



Минск

220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru



Алматы

050057, Республика Казахстан, г. Алматы,
ул. Тимирязева, 42, пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru



Астана

Тел.: +7 (771) 790-21-26
E-mail: rnb@adl.ru