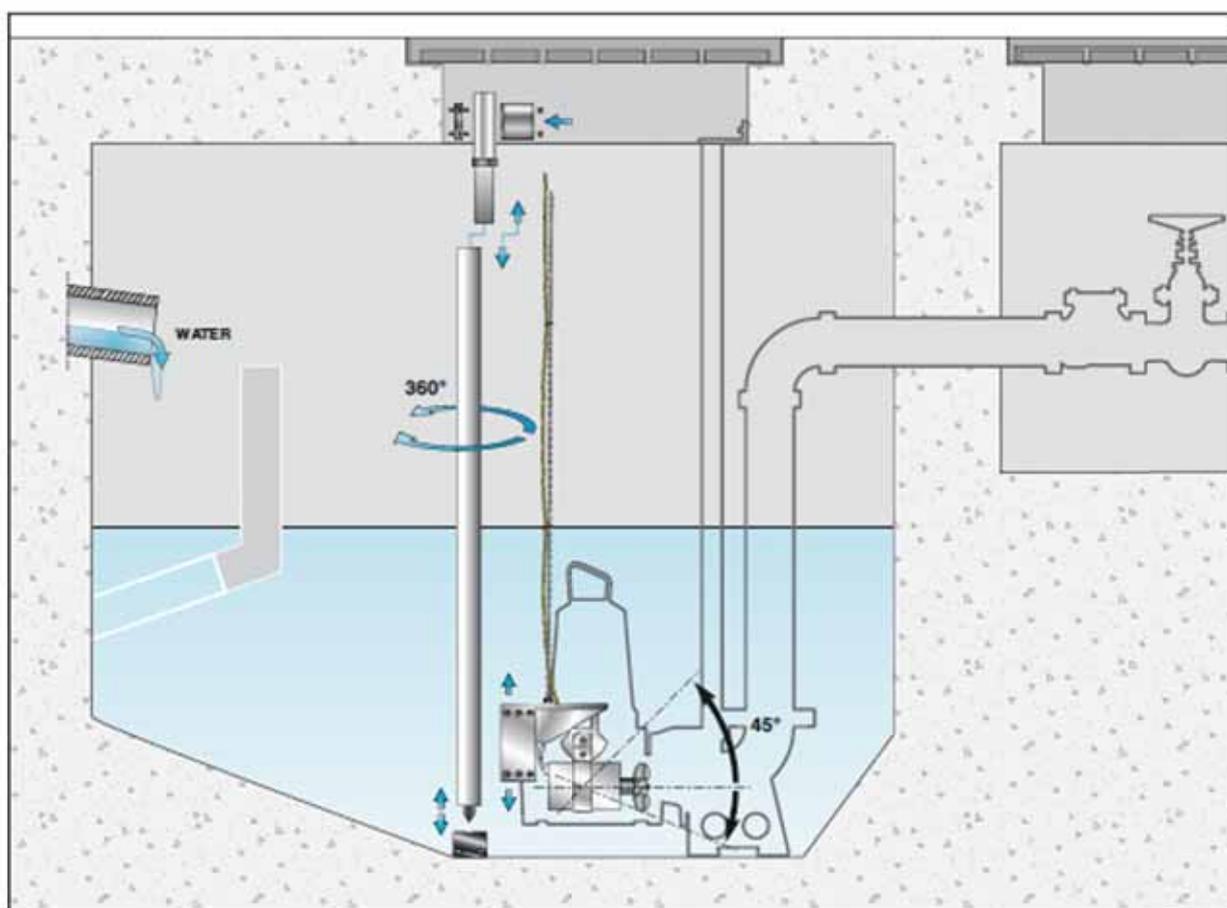


С тех пор как к канализационным насосным станциям стали предъявлять высокие требования эффективности и надёжности, встал актуальный вопрос о создании надёжной системы, способной автоматически осуществлять очистку внутренних поверхностей резервуаров, прямиков и емкостей. Такая система должна осуществлять очистку резервуара насосной станции даже в критических условиях работы.

Система должна выполнять следующие функции:

- обеспечивать движение жидкости таким образом, чтобы взвешенные вещества, естественным образом стремящиеся осесть на дно, особенно в застойных зонах, оставались во взвешенном состоянии.
- предотвращать формирование пены и образование корок на поверхности, которые появляются из-за содержащихся суспензий и масляных смесей в сточных водах.



За более чем 60 лет работы в области разработки и производства оборудования для перекачивания чистой воды, сточных вод и аэрации, Carpi приобрели огромный опыт в создании качественной и эффективной техники. Приобретённый опыт способствовал созданию перемешивающей системы автоматической очистки «MixoFlush».

По сравнению с существующими на рынке решениями система «MixoFlush» отличается высокой гидравлической эффективностью, простой надёжной конструкцией и низкими эксплуатационными затратами.

Система включает:

Один погружной электрический миксер

Конструктивные особенности:

- Все детали, контактирующие с жидкостью, выполнены из нержавеющей стали (рабочее колесо, корпус электродвигателя, позиционируемая опора/скользящий опорный механизм).
- Малая номинальная мощность — 0,75 кВт (для больших резервуаров 1,1 кВт).
- Самоочищающееся рабочее колесо в комплекте с системой против засорения.

Одно устройство применимо для открытых и закрытых резервуаров

Конструктивные особенности:

- Все детали, контактирующие с жидкостью выполнены из нержавеющей стали.
- Позиционируемые направляющие.

Система обеспечивает постоянно направленный мощный рассеянный поток жидкости в насосной станции.

Более эффективное очищающее действие на дно насосной станции

Система MixoFlush сконструирована таким образом, что положение перемешивающего миксера может быть скорректировано в горизонтальной и вертикальной плоскости, а поток может быть направлен ниже минимального уровня всасывания насосов. Кроме того, в зависимости от размеров резервуара система может создать условия для лучшей работы и большей производительности насосной станции.

Высокие гидравлические характеристики (производительность/тяга)

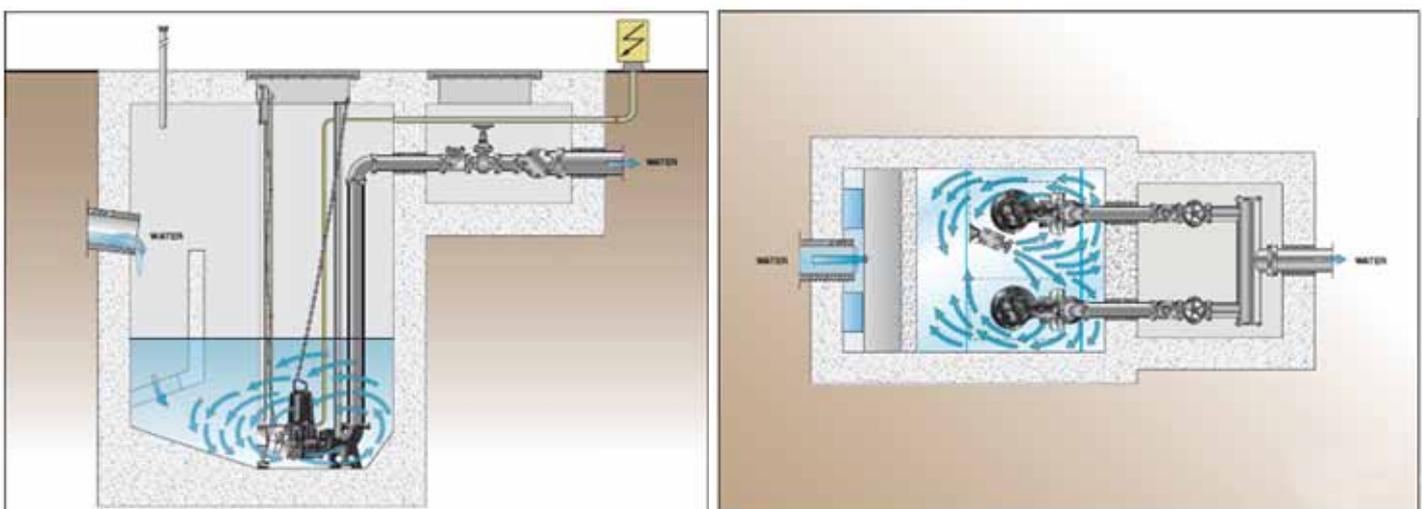
Для насосной станции с 4-мя или 5-ю насосами достаточно всего одного миксера

Безопасное и простое управление

Простота обслуживания и сервиса достигается благодаря тому, что миксер функционально работает в независимом режиме и установлен отдельно от насосов. Это значит, что при использовании системы MixoFlush, общая эффективность работы насосной станции будет снижаться только лишь в период простоя для технического обслуживания.

Гибкая функциональность

Система «MixoFlush» может начать работать до запуска насосов, а время работы миксера может быть запрограммировано исходя из периода простоя и цикла работы насосной станции.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru