



## О нас

АДЛ — ведущий производитель и поставщик инженерного оборудования для систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения, канализации, строительства и многих других инженерных систем. Компания работает с 1994 года.

На данный момент производство состоит из 4 больших производственных цехов общей площадью — более 30 000 м<sup>2</sup>. Все оборудование выпускается по самым современным технологиям, станочный парк имеет эксклюзивное предназначение — ряд станков изготовлен по индивидуальным чертежам. Общее количество станков — более 400 единиц.

Региональная сеть АДЛ представлена 28 официальными представительствами на всей территории России: от Санкт-Петербурга до Владивостока, а также на территории республик Беларусь (Минск) и Казахстан (Алматы, Астана).

## Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.

## Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрешинным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редуцирующие установки «Грантим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- футерованная арматура «Гранфлуид»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- устройства плавного пуска Grandrive, реле Grancontrol
- футерованная арматура «Гранфлуид»
- шиберные затворы «Гранокс»
- указатели уровня «Стимлевел»

Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по государственному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.31643.04СВСО.ОС.07.095 действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики, блочных индивидуальных тепловых пунктов, автоматических установок поддержания давления, редуционно-охладительных установок.



## Дистрибьюторская сеть АДЛ



## Региональные представительства АДЛ:

### Владивосток

Тел.: +7 (4232) 75-71-54  
E-mail: adlvlc@adl.ru

### Волгоград

Тел.: +7 (988) 965-83-53  
E-mail: adlvlg@adl.ru

### Воронеж

Тел.: +7 (4732) 50-25-62  
E-mail: advoronezh@adl.ru

### Екатеринбург

Тел.: +7 (343) 344-96-69  
E-mail: adlsvr@adl.ru

### Иркутск

Тел.: +7 (3952) 48-67-85  
E-mail: adlirk@adl.ru

### Казань

Тел.: +7 (843) 567-53-34  
E-mail: adlkazan@adl.ru

### Калининград

Тел.: +7 (906) 210-37-71  
E-mail: chvn@adl.ru

### Кемерово

Тел.: +7 (3842) 90-01-24  
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

### Краснодар

Тел.: +7 (861) 201-22-47  
E-mail: adlkrd@adl.ru

### Красноярск

Тел.: +7 (391) 217-89-29  
E-mail: adlkr@adl.ru

### Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084-59-30  
E-mail: vov@adl.ru

### Нижний Новгород

Тел.: +7 (831) 461-52-03  
E-mail: adlenn@adl.ru

### Новосибирск

Тел.: +7 (383) 230-31-27  
E-mail: adlnsk@adl.ru

### Омск

Тел.: +7 (3812) 90-36-10  
E-mail: adlomsk@adl.ru

### Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14  
E-mail: avba@adl.ru

### Пермь

Тел.: +7 (342) 227-44-79  
E-mail: adlperm@adl.ru

### Ростов-на-Дону

Тел.: +7 (863) 200-29-54  
E-mail: adlrnd@adl.ru

### Самара

Тел.: +7 (846) 203-39-70  
E-mail: adlsmr@adl.ru

### Санкт-Петербург

Тел.: +7 (812) 718-63-75  
E-mail: adlspb@adl.ru

### Саратов

Тел.: +7 (8452) 65-95-87  
E-mail: adlsaratov@adl.ru

### Тюмень

Тел.: +7 (3452) 53-23-04  
E-mail: adltumen@adl.ru

### Уфа

Тел.: +7 (347) 292-40-12  
E-mail: adlufa@adl.ru

### Хабаровск

Тел.: +7 (4212) 72-97-83  
E-mail: adlkhb@adl.ru

### Челябинск

Тел.: +7 (351) 225-01-89  
E-mail: adlchel@adl.ru

### Ярославль

Тел.: +7 (4852) 64-00-13  
E-mail: adlyar@adl.ru

### Беларусь

Минск  
Тел.: +375 17 354 25 42  
E-mail: adlby@adl.ru

### Казахстан

Алматы  
Тел.: +7 (727) 345-00-54  
E-mail: adlkz@adl.ru

### Казахстан

Астана  
Тел.: +7 (771) 790-21-26  
E-mail: mb@adl.ru

## Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,  
пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937-89-68,  
info@adl.ru / www.adl.ru

ЛТА06 03.25





## Шаровой полнопроходный кран ШК

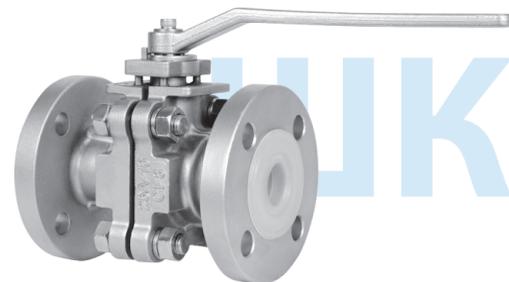
футерованный пластомерами DN15–150 мм

Полнопроходные шаровые краны ГРАНФЛУИД ШК применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры на трубопроводах, транспортирующих химически активные, агрессивные жидкости и газы в химической, фармацевтической, металлургической, нефтегазовой, пищевой и других отраслях промышленности.

### Технические характеристики

Условный диаметр, DN	15–150 мм
Рабочее давление, PN	0,1 кПа–1,6 МПа
Рабочая температура	–30... +200°C*
Фланец под привод	Соотв. ISO 5211
Класс герметичности	A, ГОСТ 9544–2015
Присоединение	Фланцевое
Варианты управления	Голый шток, рукоятка, ручной редуктор, пневмо- или электропривод

\* в зависимости от применяемых материалов покрытия корпуса и шара.



## Мембранный клапан МК

футерованный пластомерами DN15–200 мм

Мембранные клапаны применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры на трубопроводах, транспортирующих химически агрессивные и абразивные жидкости, газы в химической, фармацевтической, металлургической, нефтегазовой и других отраслях промышленности.

### Технические характеристики

Условный диаметр, DN	15–200 мм
Рабочее давление, PN	до 1,6 МПа
Рабочая температура	–30... +200°C*
Класс герметичности	A, ГОСТ 9544–2015
Фланцы согласно DIN	PN 1,0/1,6 МПа
Варианты управления	Штурвал, пневмо или электропривод

\* в зависимости от применяемых материалов мембраны.



## Обратный клапан ОК

футерованный пластомерами DN15–400 мм

Обратные затворы применяются на трубопроводах, транспортирующих химически агрессивные жидкости и газы.

Затворы могут устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При монтаже затвор зажимается между фланцами.

### Технические характеристики

Диаметр, DN	15–400 мм
Давление, PN	1,0 М МПа / 1,6 МПа
Температура	PFA: от –30 до 200°C, FEP: от –30 до 150°C
Применение	Высокоагрессивные рабочие среды, такие как соляная, серная кислота, ортофосфорная кислота, а также другие кислоты и щелочи.



## Дисковый поворотный затвор ЗД

футерованный пластомерами DN50–1000 мм

Футерованные дисковые поворотные затворы применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры на трубопроводах, транспортирующих химически активные, агрессивные жидкости, газы и порошкообразные вещества в химической, фармацевтической, металлургической, нефтегазовой, пищевой и других отраслях промышленности.

жидкости, газы и порошкообразные вещества в химической, фармацевтической, металлургической, нефтегазовой, пищевой и других отраслях промышленности.

### Технические характеристики

Диаметр, DN	50–1000 мм
Рабочее давление, PN	1,0 МПа / 1,6 МПа
Допустимая температура рабочей среды (для материалов покрытия диска и седла затвора)	PTFE: –30 до 180°C, PFA: –30 до 200°C, FEP: –30 до 150°C

### Типы рабочей среды

Сильноагрессивные рабочие среды, такие как соляная, азотная кислота, а также ортофосфорная и серная кислоты и т.д.



Наименование полимера	Химическая стойкость	Диапазон рабочих температур	Особенности применения
<b>PTFE</b> (политетрафторэтилен)	Отличная стойкость к кислотам, щелочам, углеводородам, спиртам, органическим растворителям.	–30... +200°C	Наиболее часто применяются для изготовления седел затворов. Для обеспечения упругости седла при закрытии — между седлом и корпусом устанавливаются дополнительные прокладки из силикона.
<b>PFA</b> (перфторалкоксил)	Отличная стойкость к кислотам, щелочам, углеводородам, спиртам, органическим растворителям.	–30... +200°C	Благодаря высокой пластичности, подходит для покрытия дисков затворов, шаров в кранах, а так же мембран для вентилялей.
<b>FEP</b> (фторэтиленпропилен)	Отличная стойкость к кислотам, щелочам, углеводородам, спиртам, органическим растворителям.	–30... +150°C	Может использоваться вместо PFA, если не предъявляются высокие требования к термостойкости.
<b>PP</b> (полипропилен)	Отличная стойкость к слабым кислотам, щелочам, к углеводородам, спиртам, эфирам.	0... +85°C	Ограничен по применению ввиду невысокой термостойкости. Может применяться вместо PFA, FEP, если проходит по температуре и составу рабочей среды.



Смотровое стекло серии СС

Трубчатое смотровое стекло серии СС

## Смотровое стекло серии СС

(из углеродистой и нержавеющей стали), футерованное пластомерами DN15–200 мм

Предназначены для наблюдения за процессами в трубопроводах, транспортирующих химически активные жидкости и газы.

### Технические характеристики

Диаметр, DN	15–200 мм
Давление, PN	1,0 / 1,6 МПа
Материал фланцев	WCB, ASTM A395, CF8, CF8M
Материал стекла	Боросиликатное стекло
Материал футеровки	PFA    PTFE    ETFE    PP/PE
Температура эксплуатации	–30... 200°C    –30... 180°C    –20... 150°C    –20... 80°C