Оборудование для целлюлозно-бумажной промышленности

Комплексные решения

О нас

АДЛ — ведущий производитель и поставщик инженерного оборудования для систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения, канализации, строительства и многих других инженерных систем. Компания работает с 1994 года.

На данный момент производство состоит из 4 больших производственных цехов общей площадью — более 30 000 м^2. Все оборудование выпускается по самым современным технологиям, станочный парк имеет эксклюзивное предназначение — ряд станков изготовлен по индивидуальным чертежам. Общее количество станков — более 400 единиц.

Региональная сеть АДЛ представлена 28 официальными представительствами на всей территории России: от Санкт-Петербурга до Владивостока, а также на территории республик Беларусь (Минск) и Казахстан (Алматы, Астана).

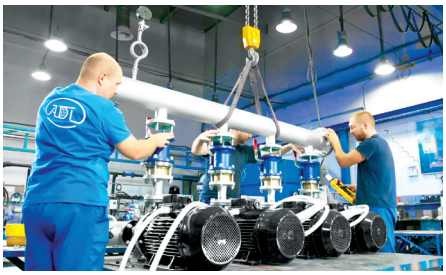
Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редукционные установки «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- футерованная арматура «Гранфлуид»
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- устройства плавного пуска Grandrive, реле Grancontrol
- футерованная арматура «Гранфлуид»
- шиберные затворы «Гранокс»
- указатели уровня «Стимлевел»

Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100 % контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по государственному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.31643.04СВС0.ОС.07.095 действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики, блочных индивидуальных тепловых пунктов, автоматических установок поддержания давления, редукционно-охладительных установок.



Опыт в целлюлозно-бумажной промышленности

Имея многолетний успешный опыт сотрудничества с целлюлозно-бумажными комбинатами, мы знаем насколько важным является обеспечение непрерывности технологических процессов. Наше оборудование позволяет не только снизить расходы сырья и ресурсов, но и повысить качество конечного продукта.

В число наших клиентов входят крупнейшие целлюлозно-бумажные комбинаты со всей России. Индивидуальный подход и безупречное качество оборудования — основные составляющие нашей работы.

Объект компании: ОАО «Группа «Илим».
Оборудование: шаровые краны, обратные клапаны, шиберные затворы, пробоотборники и футерованная арматура, перистальтические насосы, запорные вентили, пластиковая арматура.

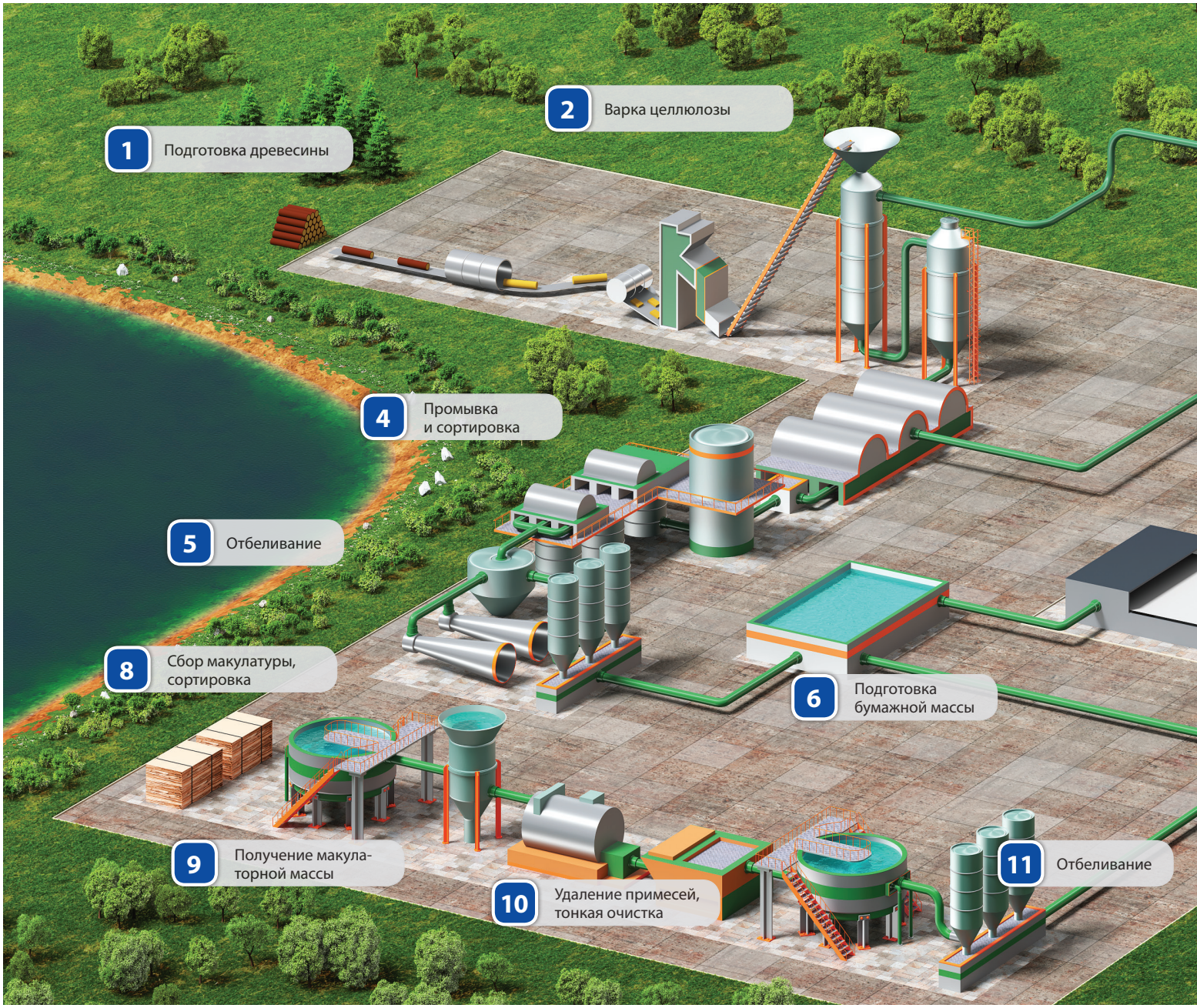
Объект компании: ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК».
Оборудование: шиберные затворы, дисковые поворотные затворы, футерованная арматура, пластиковая арматура.

Объект компании: ОАО «Архангельский ЦБК».
Оборудование: запорные вентили, обратные клапаны, шаровые краны, дисковые поворотные затворы, футерованная арматура.

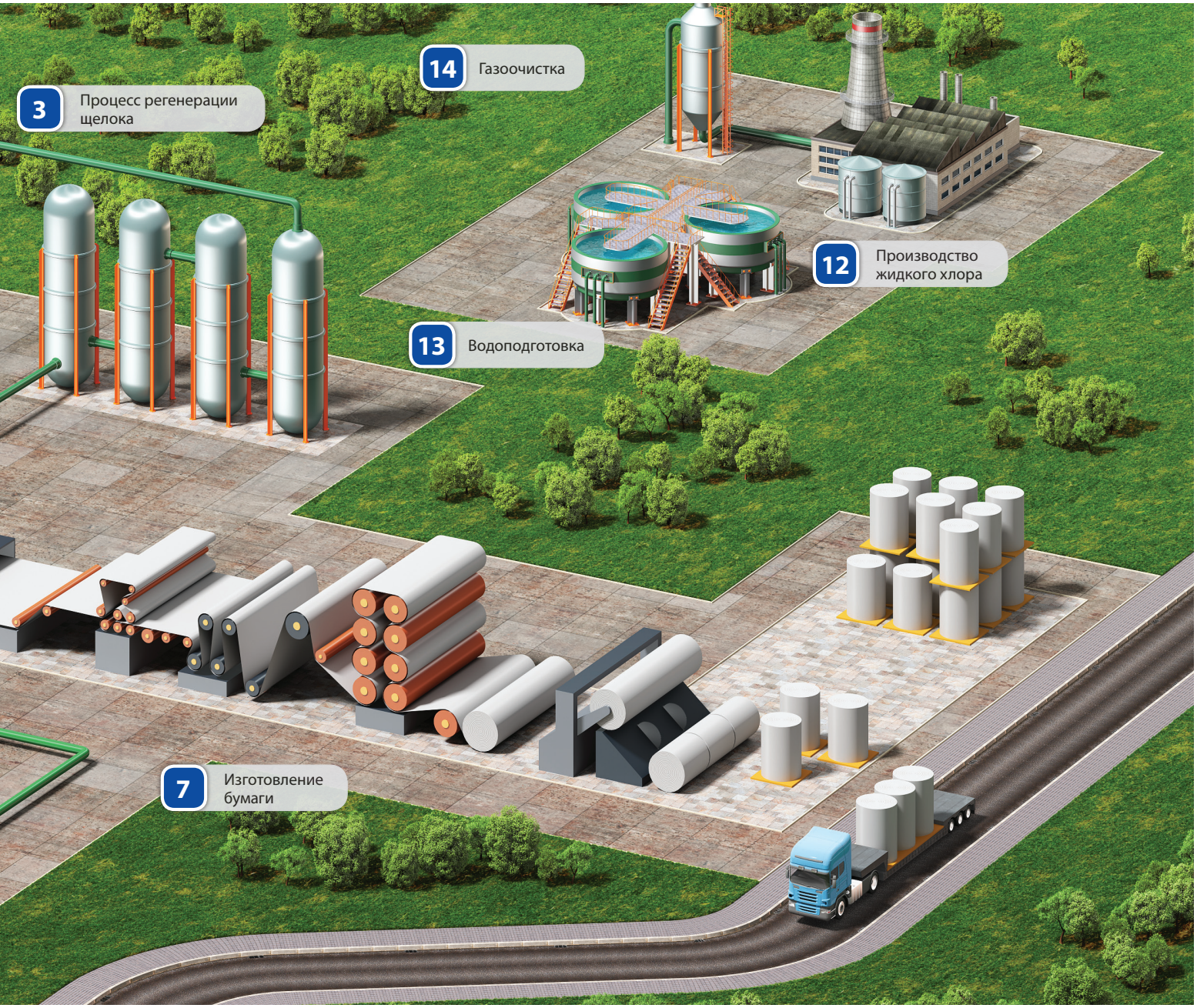
Объект компании: ООО «Первая картонажная фабрика».
Оборудование: шаровые краны, шиберные затворы, насосы, запорные вентили, регулирующие клапаны, конденсатоотводчики.

Объект компании: ПАО «Троицкая бумажная фабрика».
Оборудование: шаровые краны, шиберные затворы, запорные вентили, дисковые поворотные затворы, конденсатоотводчики.

Объект компании: ООО «Сухонский ЦБК».
Оборудование: запорные вентили, дисковые поворотные затворы.



		Запорная арматура	Пароконденсатное оборудование	Регулирующая арматура
		стр. 6	стр. 8	стр. 10
Производство бумаги				
1	Подготовка древесины		■	
2	Варка целлюлозы	■	■	■
3	Процесс регенерации щелока	■	■	■
4	Промывка и сортировка	■	■	■
5	Отбеливание	■	■	
6	Подготовка бумажной массы	■	■	■
7	Изготовление бумаги	■	■	
Вторичная переработка бумаги				
8	Сбор макулатуры, сортировка	■	■	
9	Получение макулатурной массы	■	■	
10	Удаление примесей, тонкая очистка	■	■	
11	Отбеливание	■	■	
Вспомогательное производство				
12	Производство жидкого хлора	■		
13	Водоподготовка	■		
14	Газоочистка			



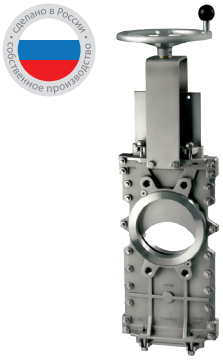
Насосы общепромышленного применения	КИПиА	Электрооборудование
стр. 11	стр. 12	стр. 14
		■
■	■	■
	■	
	■	■
	■	■
	■	■
		■
		■
		■
		■
	■	
	■	■
■	■	■

Шиберные затворы

Гранокс серии EX	
DN	50–1200 мм
PN	1,0 МПа/1,6 МПа

Применяются при концентрации бумажной пульпы до 5%.

Этапы применения: 3–6, 9–11



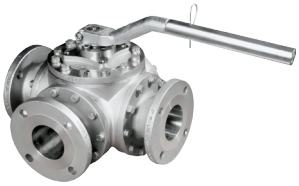
Гранокс серии TL	
DN	80–600 мм
PN	1,0 МПа/1,6 МПа

Применяются при концентрации бумажной пульпы до 20%.

Этапы применения: 2–6, 9–11

Запорная арматура

Шаровые краны



Pekos серии P8 / P7 / V8	
DN	15–500 мм (½"–20")
PN	1,6–10,0 МПа (150–600 Lbs)
$T_{раб.}$	от –60 до +240°C

Герметичность класса А. Для неагрессивных и агрессивных сред (щелоки, каустическая сода и др.).

Этапы применения: 2–5, 11–13

Pekos серии P0/P1-P25/K8-K25/PW	
DN	8–600 мм (¼"–24")
PN	1,6–42,0 МПа (150–2500 Lbs)
Траб.	от –60 до +240°C

Герметичность класса А. Для неагрессивных и агрессивных сред (щелоки, каустическая сода и др.).

Этапы применения: 2–5, 11–13

Pekos серии P0 / P1 / P3 / P6	
DN	15–200 мм (½"–8")
PN	1,6–10,0 МПа (150–600 Lbs)
$T_{раб.}$	от –60 до +500°C

Уплотнение металл по металлу.Для высокотемпературных сред и сред с твердыми частицами.

Этапы применения: 2–5, 11–13

BV	
DN	8–150 мм
PN	1,6–6,3 МПа
$T_{раб.}$	от –60 до +220°C

Герметичность класса А. Для неагрессивных и агрессивных сред (щелоки, каустическая сода и др.).

Этапы применения: 2–5, 11–13

Дисковые поворотные затворы

«Стейнвал» серии ТМ	
DN	50–1400 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t	–60... +350°C

2-х и 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» ТМ изготавливаются из углеродистой и нержавеющей стали. Варианты уплотнения: металл по металлу, PTFE.

- Обладают малыми габаритами и массой.
- Работают в широком диапазоне температур.
- Герметичны в обоих направлениях потока.
- Подходят для агрессивных рабочих сред.

Этапы применения: 3, 13

«Гранвэл» серии ЗПВЛ / ЗПТЛ / ЗПСС	
DN	25–1600 мм
PN	1,0 / 1,6 / 2,5 МПа
$T_{раб.}$	–40... +150°C

Осевые дисковые затворы «Гранвэл» изготавливаются из чугуна, углеродистой и нержавеющих сталей. Особая обработка диска позволяет снизить крутящий момент и повысить срок службы затвора.

- Низкая стоимость установки и обслуживания.
- Высокая ремонтопригодность.
- Специальные материалы седлового уплотнения обладают повышенным сроком службы.
- Класс герметичности А.

Этапы применения: 2, 4–6, 13

Пароконденсатное оборудование

Запорные вентили

«Гранвент» серии KV 16/17/31/35/37/40/45	
DN	15–400 мм
PN	1,6–4,0 МПа
T_{max}	+400°C

Применяются в качестве основной запорной арматуры для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения. Возможно исполнение с электроприводом.

Этапы применения: 2–11

Сепараторы пара и сжатого воздуха

«Гранстим» серии СПГ	
DN	15–300 мм
PN	1,6–6,3 МПа

Применяются для удаления конденсата из паропроводов и систем сжатого воздуха. На дренажном патрубке требуется установка конденсатоотводчика. Максимальный эффект осушения пара достигается при скоростях от 20 до 40 м/с.

Этапы применения: 2, 3, 7

Рекуператоры

«Гранстим» серии РП	
DN	50–150 мм
PN	1,6–4,0 МПа

Используются на линиях высокотемпературного конденсата.

Этапы применения: 2, 3, 7

Предохранительные клапаны

«Прегран»	
DN	8–400 мм
PN	1,6–10,0 МПа

Используются на трубопроводах и резервуарах под давлением. Предназначены для защиты систем от повышения давления выше допустимого путем сброса рабочей среды в утилизационную систему.

Этапы применения: 2–5, 7, 9, 11

Конденсатоотводчики

«Стимакс»	
DN	8–50 мм
PN	1,6–10,0 МПа
T_{max}	до +450°C

Для удаления конденсата из оборудования с непрерывным циклом работы. Отводят конденсат сразу после образования. Стабильно работают при переменном расходе и давлении.

Этапы применения: 2, 4–7, 9–11

Конденсатные насосы

«Стимпамп»	
DN	25–80 мм
PN	1,6 МПа
T_{max}	до +250°C

Для перекачивания конденсата, масла и других высокотемпературных жидкостей. Насос может приводиться в действие при помощи пара, сжатого воздуха или других химически неактивных газов. Не требует электроэнергии.

Этапы применения: 2, 4–7, 9–11

Установки сбора и возврата конденсата

«Стимфлоу»	
DN	25–80 мм
PN	1,6 МПа
T_{max}	до +250°C

В составе установки все необходимые элементы для перекачивания конденсата. После подключения к линии конденсата и паропроводу установка сразу готова к эксплуатации.

Этапы применения: 2, 4–7, 9–11

Смотровые стекла

	АДЛ серии СС
DN	10–200 мм
PN	1,6–4,0 МПа

Для визуального контроля потока и состояния рабочей среды.

Этапы применения: 2–7, 9–11

Пароконденсатное оборудование

Фильтры

	IS серии 17
DN	65–600 мм
PN	1,6 / 4,0 МПа
T	–60…+200 °C

Грязевики абонентские. Цилиндрический грязеуловитель предназначен для систем горячего и холодного водоснабжения, для очистки от взвешенных частиц грязи и других примесей. Имеет дренажную пробку в нижней части конструкции.

Этапы применения: 3

	IS серии 40
DN	15–400 мм
PN	1,6 / 4,0 МПа
T	–20…+400 °C

Стальные сетчатые фильтры. Для пара, горячей и холодной воды в системах тепло- и водоснабжения.

Этапы применения: 1 – 10

Обратные клапаны

«Гранлок» CVS16	
DN	15–200 мм
PN	1,6 МПа
T	–60... +250°C

Область применения: ИТП, пароконденсатные системы, технологические процессы в промышленности, нефтегазовая промышленность, ЖКХ, малая энергетика. Рабочая среда: сточные воды, вода, нейтральные жидкости, воздух, пар.

Этапы применения: 3

«Гранлок» CVS25	
DN	6–50мм
PN	2,5 / 4,0 МПа
T	–60... +250°C

Область применения: ИТП, пароконденсатные системы, технологические процессы в промышленности, нефтегазовая промышленность, ЖКХ, малая энергетика, пищевая промышленность. Рабочая среда: химически агрессивная жидкость, вода, воздух, пар, агрессивные среды, пищевые среды. Материал исполнения: нержавеющая сталь.

Этапы применения: 1–10

Регулирующая арматура

Регулирующие шаровые сегментные краны

BV31	
DN	25–600 мм
PN	1,6–4,0 МПа
t	–40... +450°C

Применяются на пульпе и агрессивных средах с высоким содержанием абразивных частиц. Разнообразие материалов корпуса и рабочих частей крана позволяет подобрать решение для любых вариантов рабочих сред. Управление: рукоятка, электро- или пневмопривод.

Этапы применения: 12–14

Насосы общепромышленного применения

Вертикальные многоступенчатые насосы

«Гранпамп» серии ВМН, ВМНч	
Q	до 240 м³/ч
H	до 330 м

Системы водоподготовки и водоснабжения, ирригация, кондиционирование, пожаротушение, пищевая, химическая, перерабатывающая промышленность, транспортировка морской воды.

Этапы применения: 2, 13

Насосные установки

Установки «Гранфлоу» УНВ	
Q	до 6000 м³/ч
H	до 340 м

Широкий модельный ряд определяет сферу применения: системы холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования, пожаротушения, системы обеспечения технологических процессов, водоотведения и канализации.

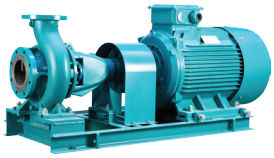
Этапы применения: 2, 13

Центробежные насосы

«Гранпамп» серии МНС	
Q	до 450 м³/ч
H	до 70 м

Центробежные моноблочные насосы из нержавеющей стали AISI 304. Предназначены для перекачивания чистых, химически неагрессивных жидкостей.

Этапы применения: 2, 13



«Гранпамп» серии КНВС	
Q	до 1550 м³/ч
H	до 152 м

Системы водоснабжения, системы повышения давления, системы отопления, градирни и системы вентиляции, общие задачи перекачки воды в производственных процессах, системы пожаротушения.

Этапы применения: 2, 13

Циркуляционные насосы

«Гранпамп» серии ЦНВ	
Q	до 800 м³/ч
H	до 80 м

Системы водоснабжения и пожаротушения, промышленные и бытовые системы отопления и теплоснабжения, сооружения для водоподготовки, холодильные установки и установки кондиционирования воздуха и др.

Этапы применения: 2, 13

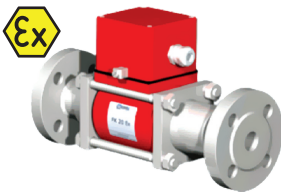
Соленоидные клапаны

Tork S1070 / 1080	
DN	32–200 мм
PN	0,5–16 бар
$T_{раб.}$	от –10 до +80°C

Фланцевые соленоидные клапаны больших диаметров для неагрессивных сред.

Уплотнение NBR.

Этапы применения: 2–6



Muller серии MK / FK / KB	
DN	10–80 мм
PN	0–500 бар
$T_{раб.}$	от –20 до +160°C

Коаксиальные отсечные и распределительные соленоидные клапаны для неагрессивных и агрессивных сред, в т. ч. вязких, в широком диапазоне применений в т. ч. взрывозащищенные.

Этапы применения: 2–6, 11–13

Tork серии S8480	
DN	8–15 мм
PN	–1... 10 бар
$T_{раб.}$	от –15 до +90°C

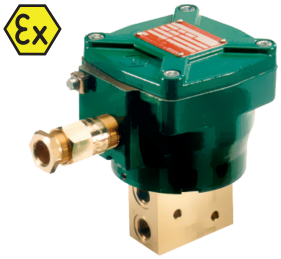
Пластиковые соленоидные клапаны для управления коррозионными жидкостями и газами (хим. процессы, водоподготовка).

Этапы применения: 11–13

Tork серии S1010 / S2010 / S6020	
DN	8–50 мм
PN	0…100 бар
Траб.	от –10 до +160°C

Латунные и нержавеющие соленоидные клапаны для управления неагрессивными жидкостями и газами, в т. ч. паром.

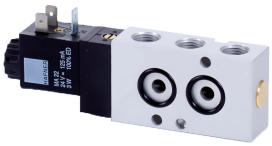
Этапы применения: 2–6



ASCO серии 327, 551	
DN	8–15 мм
PN	0... 10 бар
Траб.	от –50 до +60°C

Распределительные клапаны для управления пневмоприводами, в т. ч. взрывозащищенные Ex d и Ex ia.

Этапы применения: 2–6, 11–13



Hafner-Pneumatic серии MH, MNH	
DN	8–15 мм
PN	0... 10 бар
$T_{раб.}$	от –40 до +60°C

Распределительные клапаны для управления пневмоприводами.

Этапы применения: 2–6, 11–13

Пневматические клапаны

Tork серии PP1090 / PP1060	
DN	15–50 мм
PN	0–16 бар
$T_{раб.}$	от –10 до +184°C

Для неагрессивных и агрессивных сред, в т. ч. для пара.

Этапы применения: 2–6, 11–13

Muller серии VMK / PCD	
DN	10–50 мм
PN	0–200 бар
$T_{раб.}$	от –20 до +160°C

Пневматические отсечные и распределительные клапаны на высокое давление, для агрессивных и неагрессивных сред, в широком диапазоне применений в т. ч. взрывозащищенные.

Этапы применения: 2–6

Электропневматические клапаны

ASCO серии 290 / 390	
DN	15–50 мм
PN	0–16 бар
$T_{раб.}$	от –20 до +184°C

Регулирующие клапаны для неагрессивных и агрессивных сред, в т. ч. для пара.

Этапы применения: 2–6, 10–11

Подготовка воздуха

ASCO, Hafner-Pneumatic	
DN	6–25 мм
PN	0–16 бар
$T_{раб.}$	от –50 до +80°C

Пневматическое оборудование для подготовки воздуха, в т. ч. фильтры-регуляторы, фитинги, клапаны аварийного сброса и т.д.

Этапы применения: 2–6, 10–13

Приборы для измерения давления

Wika серии S-10 / O-10	
PN	от –1 до 15 000 бар
$T_{раб.}$	от –40 до +200°C

Датчики давления для неагрессивных сред, в т. ч. взрывозащищенного исполнения.

Этапы применения: 2–6, 10–13

Wika серии S-20	
PN	–1 до 15 000 бар
$T_{раб.}$	от от –40 до +500°C

Датчики давления с мембранным разделителем для агрессивных, высокотемпературных, коррозийных, сильновязких, гетерогенных и токсичных сред.

Этапы применения: 2–6, 8–13

Приборы для измерения температуры

Wika серии TR	
PN	0–150 бар
$T_{раб.}$	от –200 до +1600°C

Датчики температуры для неагрессивных и агрессивных сред в широком диапазоне применений.

Этапы применения: 2–6, 10–13

Электрооборудование

Преобразователи частоты

Grandrive серии PFD80/85	
P	0,75–710 кВт
$I_{ном}$	2,5–1260 А
U	380 В

Исполнение IP20/IP54. Разработаны специально для асинхронных двигателей мощностью от 0,75 до 710 кВт.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 12, 13

Emotron серии FDU / VFX	
P	0,75–3000 кВт
$I_{ном}$	2,5–3000 А
U	3 × 380 / 690 В

Исполнение IP20 / IP54. Регулируют скорость двигателя и снижают потребляемую мощность. Обеспечивают плавную работу оборудования.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 12, 13

Устройства плавного пуска

Emotron серии TSA	
P	7,5–1000 кВт
$I_{ном}$	16–960 А

Исполнение IP20. Обеспечение плавного пуска и остановка электродвигателя.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 13

Grandrive серии ESR/SSA	
P	5,5–500 кВт
$I_{ном}$	11–1000 А
U	3 × 380 В

Исполнение IP20. Предназначены для плавного пуска и остановки трехфазных двигателей.

Этапы применения: 1, 4, 7–10, 13

Мониторы нагрузки

CG-Emotron серии M20	
U	1 × 220 В 3 × 380 В

Исполнение IP20. Мониторы нагрузки измеряют нагрузку двигателя, используя двигатель как датчик. Снижают капитальные вложения и не нарушают целостность системы.

Этапы применения: 1, 4–7

Шкафы управления

«Грантор» серии АЭП	
U	1 × 220 В; 3 × 380 В
P	до 630 кВт на каждый двигатель

Исполнение IP54 (любое по вашему запросу). Предназначены для управления группами насосов или вентиляторов.

Этапы применения: 2, 4, 5, 7, 9, 10, 13

Автоматизация технологических процессов

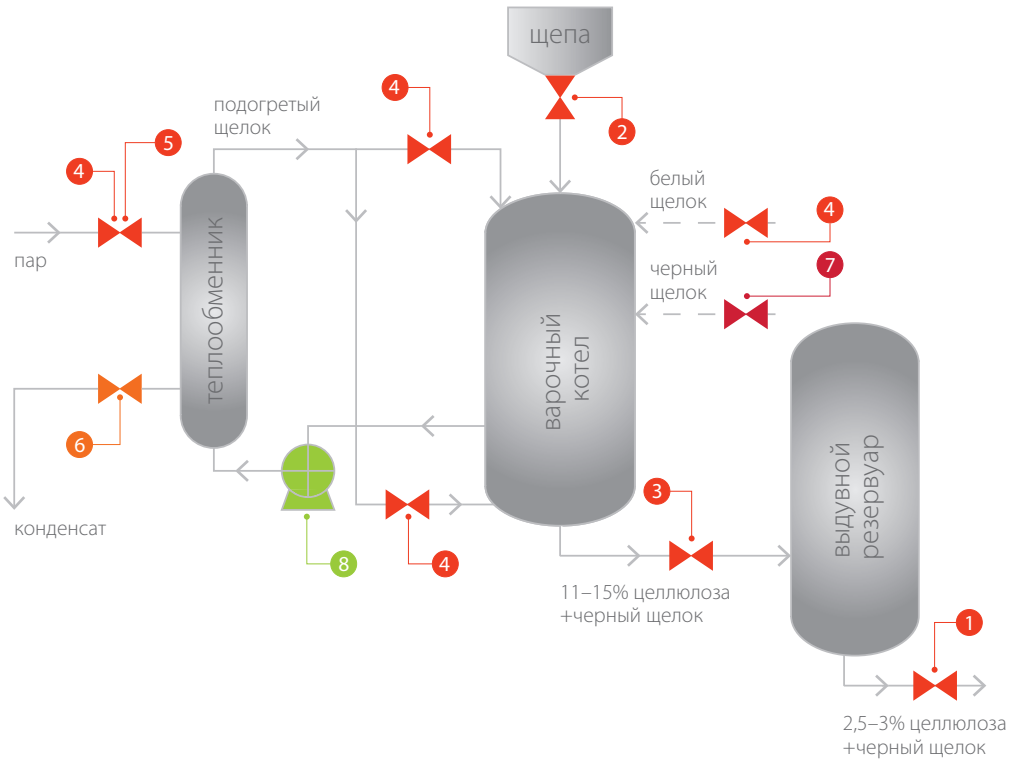
Производство бумаги является сложным с технической точки зрения процессом. Чтобы реализовать строгое подчинение заданным стандартам, компания АДЛ предлагает услугу внедрения на предприятии автоматизированной системы управления технологическими процессами.

Автоматизация производства позволяет:

- Повысить качество конечного продукта;
- Оптимизировать технологические процессы;
- Снизить расходы пара и используемых реагентов;
- Улучшить экологическую безопасность продукта.

Сделайте свой бизнес более прибыльным — обратитесь к нам, и мы с удовольствием ответим на любые интересующие вас вопросы.

Применение оборудования при варке целлюлозы



Применение оборудования на 2 стадии отбелки целлюлозы

1 Шиберные затворы Гранокс серии EX

3 Шиберные затворы Гранокс TL

4 Шаровые краны Pekos

5 Шаровые краны BV

6 Конденсатоотводчики «Стимакс»

7 Шаровые сегментные краны BV31

Для замток

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937–89–68,
+7 (495) 221–63–78

info@adl.ru
www.adl.ru

Региональные представительства АДЛ:

Владивосток
690078, г. Владивосток
ул. Комсомольская, 3, оф. 717
Тел.: +7 (4232) 75–71–54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград
400074, г. Волгоград
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535
Тел.: +7 (988) 965–83–53
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж
394033. г. Воронеж,
ул. Старых Большевиков, 53 А, оф. 320
Тел.: +7 (4732) 50–25–62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург
620100, г. Екатеринбург
Сибирский тракт, 12,
стр. 3, оф. 110, «БК Квартал»
Тел.: +7 (343) 344–96–69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск
664047, г. Иркутск
ул. Советская, 3, оф. 415
Тел.: +7 (3952) 48–67–85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань
420029, г. Казань
ул. Халитова, 2, оф. 203
Тел.: +7 (843) 567–53–34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград
Тел.: +7 (906) 210–37–71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово
650992, г. Кемерово,
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318
Тел.: +7 (3842) 90–01–24
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар
350015, г. Краснодар
ул. Красная, 154
Тел.: +7 (861) 201–22–47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск
660012, г. Красноярск,
ул. Полтавская 38/14
Тел.: +7 (391) 217–89–29
E-mail: adlkrs@adl.ru

Магнитогорск
Тел.: +7 (909) 084–59–30
E-mail: vov@adl.ru

Нижний Новгород
603146, г. Нижний Новгород
ул. Бекетова, 71
Тел.: +7 (831) 461–52–03
E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск
630132, г. Новосибирск
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409
Тел.: +7 (383) 230–31–27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск
644024, г. Омск
ул. Маршала Жукова, 65
Тел.: +7 (3812) 90–36–10
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пенза
Тел.: +7 (964) 874–15–14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь
614010, г. Пермь
ул. Куйбышева, 113
Тел.: +7 (342) 227–44–79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону
344010, г. Ростов-на-Дону
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705
Тел.: +7 (863) 200–29–54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара
443067, г. Самара
ул. Карбышева, 63Б, оф. 505
Тел.: +7 (846) 203–39–70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург
194100, г. Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, 39 А, оф. 7-Н
Тел.: +7 (812) 718–63–75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов
410056, г. Саратов
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305
Тел.: +7 (8452) 65–95–87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень
625013, г. Тюмень
ул. Пермякова, 7/1, оф. 918
Тел.: +7 (3452) 53–23–04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа
450105, г. Уфа
ул. Жукова, 22, оф. 303
Тел.: +7 (347) 292–40–12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск
680000, г. Хабаровск
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306
Тел.: +7 (4212) 72–97–83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск
454138, г. Челябинск
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222
Тел.: +7 (351) 225–01–89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль
150000, г. Ярославль
ул. Свободы, 2, оф. 312/5
Тел.: +7 (4852) 64–00–13
E-mail: adlyar@adl.ru

Минск
220015, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru

Алматы
050057, Республика Казахстан, г. Алматы,
ул. Тимирязева, 42, пав. 15/108, оф. 204
Тел.: +7 (727) 345–00–54
E-mail: adlkz@adl.ru

Астана
Тел.: +7 (771) 790–21–26
E-mail: rnb@adl.ru

ЛО07 03.25