

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НАСОСОВ DP-PUMPS®

Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	EPDM (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	ЛОСПТЕ	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	C-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)
Ацетальдегид (Этанал)	CH ₃ CHO			B	—	A	D	—	A	A/D	A	B	A	—	—	D	—	D	—
Уксусная кислота	CH ₃ COOH	20 %	20 °C	D	A	A	D	C	A	C	A	D	B	A	A	A	A	D	—
			Кипящая	D	B	A	D	—	A	C	A	D	B	A	A	A	A	D	—
Уксусный ангидрид	(CH ₃ CO) ₂ O			B/D	A	A	D	—	B	D	A	A	—	A	A	B	—	A	< 21 °C
Ацетон	(CH ₃) ₂ CO			A	A	A	A	A	A	D	A/B	B	—	A	A	D	B/C	D	—
Ацетилхлорид	CH ₃ COCl			A	B	A	A	—	C	B	A	D	—	A	A	—	—	D	—
Алкоголь/Этанол	C ₂ H ₅ OH			B	A	A	—	—	A	B	A	—	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
Хлорид алюминия	AlCl ₃	5 %	50 °C	C/D	C	B	D	—	A	A	A	B	A	—	—	A	A	A	< 21 °C
		10 %	20 °C	—	D	C	D	—	A	A	A	B	A	—	—	A	A	A	< 21 °C
		25 %	20 °C	—	D	C	D	—	A	A	A	B	A	—	—	A	A	A	< 21 °C
Фористый алюминий	AlF ₃			D	—	—	D	—	B	A	A	A	A	—	—	—	—	A	< 82 °C
Сульфат алюминия	Al ₂ (SO ₄) ₃		20 °C	D	A	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	—	A	< 93 °C
			Кипящая	—	B	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	—	A	< 93 °C
Аммоний	NH ₃			A	A	A	D	A	A	C	A	A	D	A	A	D	A	B	< 21 °C
Бензол	C ₆ H ₆			B	—	A	A	—	D	B	A	A	A	A	A	D	A	D	—
Бура (тетраборнокисл. Na)	Na ₂ B ₄ O ₇			B	A	A	A	—	A	A	A	A	A	—	—	A	A	A	< 82 °C
Борная кислота	H ₃ BO ₃			D	A	A	B	—	A	A	A	B	A	A	A	A	—	A	< 60 °C
Бутанол (бутиловый спирт)	CH ₃ (CH ₂) ₃ OH			B	—	A	—	—	B	A	A	—	A	A	A	A	A	B	< 60 °C
Пашта (пищ.)	Жиры, вода			—	A	A	—	—	—	A	—	B	A	—	—	—	—	—	—
Гидроокись кальция	Ca(OH) ₂	15 %	20 °C	B	A	A	D	—	A	A	A	B	A	—	—	A	A	A	< 82 °C
		50 %	Кипящая	D	C	B	D	—	A	A	A	B	A	—	—	A	A	A	< 82 °C
Нитрат кальция	Ca(NO ₃) ₂			B	—	B	B	—	A	A	A	A	A	—	—	—	—	A	< 82 °C
Сульфат кальция	CaSO ₄			B/C	A/B	A	B	—	A	A	A	D	A	—	—	—	A	A	< 82 °C
Касторовое масло	Смесь			B	—	A	A	—	B	A	A	—	A	—	—	—	—	A	< 60 °C
Сидр	Сахароза, вода			D	A	A	—	—	—	A	A	—	A	—	—	—	—	—	—
Лимонная кислота	C ₃ H ₄ (OH)(COOH) ₃			D	A	A	D	B/C	A	A	A	D	BC	A	A	A	A	A	< 21 °C
Сульфат меди (Медный купорос)	CuSO ₄ ·5H ₂ O			D	A	A	D	—	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
Кукурузное масло	Смесь			C	—	B	B	—	C	A	A	A	A	—	—	—	—	A	< 82 °C
Дизельное топливо	Углеводороды			A	A	A	A	—	—	A	A	—	—	A	A	A	—	A	< 21 °C
Диметил-дисульфид	???			Нет полных данных—															
Этанал (Ацетальдегид)	CH ₃ CHO			B	—	A	D	—	A	A/D	A	B	A	—	—	D	—	D	—
Этанол /Спирт	C ₂ H ₅ OH			B	A	A	—	A	A	B	A	—	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
Этиленгликоль (Гликоль)	(CH ₂ OH) ₂			A	—	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
Муравьиная кислота	HCOOH	10 %	20 °C	D	A	A	—	C	B	C	A	D	A	A	A	A	—	D	—
			70 °C	—	B	A	—	D	B	C	A	D	B/C	A	A	A	—	D	—
			Кипящая	—	C	B	—	—	B	C	A	D	D	A	A	A	—	D	—
		50 %	20 °C	—	A	A	—	—	—	—	—	D	A	—	—	A	—	D	—
			70 °C	—	C	B	—	—	—	—	—	D	B/C	—	—	A	—	D	—
			Кипящая	—	D	B	—	—	—	—	—	D	D	—	—	A	—	D	—
		100 %	20 °C	—	A	A	—	—	B	—	—	D	A	—	—	A	—	D	—
			Кипящая	—	C	B	—	—	—	—	—	D	D	—	—	A	—	D	—
Фруктовые соки	Вода, сахароза			D	A	A	—	—	—	A	A	D	A	—	—	—	—	—	—
Топливо	Углеводы			A	A	A	—	—	D	A	A	A	A	A	A	A	A	—	—
Глицерин (Глицерол)	C ₃ H ₈ O ₃			B	A	A	A	—	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	< 21 °C

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НАСОСОВ DP-PUMPS®

Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	EPDM (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	C-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)		
Гидравлическое масло	Углеводороды			A	A	A	—	—	D	A	A	A	—	—	—	—	A	A	< 71 °C		
Соляная кислота	HCl	0,2 %	20 °C	C/D	B	A	D	—	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B	D	—		
			50 °C	C/D	C	B	D	—	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B	D	—		
		0,5 %	20 °C	C/D	B	A	D	C	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B	D	—		
			50 °C	C/D	D	C	D	D	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B	D	—		
		1 %	20 °C	D	C	B	D	—	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B/C	D	—		
			50 °C	D	D	C	D	—	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B/C	D	—		
		2 %	20 °C	D	C	C	D	D	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B/C	D	—		
			50 °C	D	D	C	D	D	B	A	A	A	B/C	—	—	—	B/C	D	—		
37,2 %		D	D	D	D	D	B	A	A	D	B/C	—	—	—	D	D	—				
Плавиковая кислота	H ₂ F ₂			D	D	D	D	D	C	B	A	D	D	—	—	D	C	D	—		
Плавиковая кислота + возд.	H ₂ F ₂ + N ₂ + O ₂ + ..			D	D	D	D	D	C	A	A	D	D	—	—	D	C	D	—		
Керосин	Углеводороды		50 °C	A	—	A	A	—	—	A	A	A	A	—	—	A	A	A	< 60 °C		
Молочная кислота	CH ₃ CH(OH)COOH		40 °C	D	A	A	D	—	A	A	A	D	—	—	—	A	A	—	—		
Льняное масло	Глицериды			A	A	A	A	—	C	A	A	A	A	—	—	A	—	A	< 82 °C		
Малеиновая кислота	(CHCOOH) ₂			B/D	B	A	D	—	D	A	A	D	A	—	—	B	—	D	—		
Угольная кислота	C ₄ H ₂ O ₃			B	A	A	—	—	D	A	A	—	—	A	A	—	—	A	< 38 °C		
Метанол (метилвый спирт)	CH ₃ OH			B	A	A	A	—	A	A/C	A	D	A	A	A	A	A	A	< 60 °C		
Уксуснометиловая кислота	CH ₃ CH ₂ CO ₂ H	99 %		D	B	A	—	—	D	D	A	A	A	—	—	D	—	—	—		
Хлористый метилен	CH ₂ Cl ₂	100 %		B	A	A	D	—	D	B	A	A	A	—	—	—	—	D	—		
Молоко	Смесь			D	A	A	B	—	A	A	A	A	A	A	A	—	—	A	< 82 °C		
Азотная кислота	HNO ₃	10 %		D	A	A	D	D	B	A	A	D	A	A	A	D	D	D	—		
		35 %		D	A	A	D	D	C	A	A	D	D	—	—	D	D	D	—		
		70 %		D	A	B	D	D	D	A	A	D	D	—	—	D	D	D	—		
		100 %		D	B	C	D	D	D	B	A	D	D	—	—	D	D	D	—		
Озон	O ₃	10 %		A	A	A	A	—	A	A	A	D	D	—	—	—	—	—	—		
		Щавелевая кислота	H ₂ C ₂ O ₄	5 %	20 °C	D	A	A	—	A	A	B	A	B	A	A	A	B/C	D	—	
					Кипящая	D	B	B	—	C	D	B	A	B	A	A	A	A	B/C	D	—
				10 %	60 °C	D	A	B	—	—	A	B	A	B	A	A	A	A	B/C	D	—
	Кипящая	D	C	C	—	—	D	B	A	B	A	A	A	A	A	B/C	D	—			
	25 %	Кипящая	D	C	C	—	—	D	B	A	B	A	A	A	A	B/C	D	—			
Парафины	Углеводороды			D	A	A	—	—	—	A	A	A	A	—	—	—	—	A	< 38 °C		
Нефтяные масла	Углеводороды			B	A	A	—	A	D	A	A	A	A	—	—	—	A	A	< 71 °C		
Ортофосфорная кислота	H ₃ PO ₄	10 %	20 °C	D	A	A	D	D	A	A	A	D	A	A	A	D	C	A	< 21 °C		
			50 %	20 °C	D	A	A	D	D	B	A	A	D	B/C	A	A	D	C	D	—	
			Кипящая	D	C	A	D	D	D	A	A	D	B/C	A	A	D	C	D	—		
			100 %	20 °C	D	B	A	D	D	B	A	A	D	D	A	A	D	C	D	—	
	Кипящая	D	D	D	D	D	D	A	A	D	D	A	A	D	C	D	—				
Бикарбонат калия	KHCO ₃			B	A	A	—	—	—	A	A	A	—	A	A	—	—	A	< 21 °C		
Карбонат калия	K ₂ CO ₃			B	A	A	B	—	A	A	A	C	—	—	—	—	A	A	< 82 °C		
Хлорат калия	KClO ₃			B	B	A	—	—	A	A	A	B	A	D	D	—	A	B	< 21 °C		
Хлорид калия	KCl			B	A	A	B	—	A	A	A	B	A	A	A	—	A	A	< 82 °C		
Гидроксид калия	KOH			B	A	A	—	—	A	C	A	B	D	A	D	—	B/C	B	< 21 °C		
Перманганат калия	KMnO ₄			B	A/B	A	—	—	A	B	A	D	A	A	A	—	A	D	—		
Сульфат калия	K ₂ SO ₄			B	A	A	B	—	A	A	A	B	A	A	A	—	—	A	< 60 °C		
Пропанол (пропиловый спирт)	CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH			A	—	A	A	—	A	A	A	D	A	—	—	—	—	A	< 60 °C		



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

АДЛ — разработка, производство, поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937 8968 Факс: +7 (495) 933 8501/02 info@adl.ru www.adl.ru интернет-магазин: www.valve.ru

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НАСОСОВ DP-PUMPS®

Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	EPDM (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	C-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)
Пропилен	C ₃ H ₆			A	—	A	—	—	D	A	A	—	—	—	—	—	—	—	—
Рапсовое масло	Смесь			A	—	A	—	—	A	A	A	—	A	—	—	—	—	—	—
Силиконовое масло	[(CH ₃) ₂ SiO ₂] _n			B	—	A	A	—	A	A	A	A	A	—	—	A	A	A	< 60 °C
Карбонат натрия	Na ₂ CO ₃			B	A	A	B	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	< 60 °C
Хлорид натрия	NaCl			B	A/B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 60 °C
Гидроксид натрия (каустическая сода)	NaOH	30 %	20 °C	B	A	A	—	A	A	C	A	C	B	—	—	A	B/C	A	< 38 °C
		50 %	90 °C	B	B	A	C	A	A	D	A	C	D	—	—	A	B	—	—
		50 %	Кипящая	C	C	C	—	A	A	D	A	C	D	—	—	A	B/C	D	—
		70 %		D	D	D	—	A	A	D	A	C	D	—	—	A	B/C	D	—
Гипохлорид натрия	NaClO			D	B	B	D	—	C	B	A	C	A	—	—	A	—	D	—
Гипофосфат натрия	NaH ₂ PO ₄ * 12H ₂ O			—	B	A	B	—	A	A	A	B	A	—	—	A	—	A	< 60 °C
Нитрат натрия	NaNO ₃			A	A	A	B	—	A	A	A	B	A	A	A	—	—	A	< 60 °C
Фосфат натрия	Na ₃ PO ₄			B	A/B	A/B	B	—	A	A	A	B	—	—	—	—	—	A	< 60 °C
Сульфат натрия	Na ₂ SO ₄			B	A	A	B	—	A	A	A	B	A	A	A	—	A	A	< 60 °C
Сера (жидкость)	S			A	A	A	D	B	A	A	A	A	—	—	—	—	—	D	—
Серная кислота	H ₂ SO ₄	10 %		D	C	B	D	C	A	A	A	D	B/C	—	—	D	D	D	—
		40 %	20 °C	D	B	B	D	C	B	A	A	D	B/C	—	—	D	D	A	< 60 °C
			70 °C	D	C	C	D	C	D	A	A	D	B/C	—	—	D	D	D	—
			Кипящая	D	D	D	D	—	D	A	A	D	B/C	—	—	D	D	D	—
		80 %	20 °C	C	B	B	D	—	A	A	A	D	D	—	—	D	D	D	—
			70 °C	D	D	C	D	—	D	A	A	D	D	—	—	D	D	D	—
		100 %	20 °C	B	A	A	D	—	C	A	A	D	D	—	—	D	D	D	—
			70 °C	D	C	C	D	—	D	A	A	D	D	—	—	D	D	D	—
			Кипящая	D	C	C	D	—	D	D	D	D	D	—	—	D	D	D	—
Сернистая кислота	H ₂ SO ₃			D	B	A/B	D	—	C	A	A	D	B/C	—	—	A	—	—	—
Дубильная кислота	C ₇₆ H ₅₂ O ₄₆			B	A	A	—	—	C	A	A	A	—	A	A	A	—	A	< 38 °C
Толуол	C ₇ H ₈			A	A	A	A	—	—	B	A	—	A	—	—	D	A	—	—
Растительное масло	???			D	A	A	—	—	D	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—
Уксус	CH ₃ COOH			D	A/B	A	D	—	A	A	A/B	D	A	—	—	A	A	D	—
Винил ацетат	CH ₃ COOCH ₂			A	—	—	—	—	—	D	A	—	A	—	—	—	A	A	< 21 °C
Винил хлорид	CH ₂ CHCl			A	—	—	—	—	C	A	A	A	A	—	—	B	—	—	—
Вода (деминерализованная)	H ₂ O + ...			—	—	A	A	—	—	A	A	A	—	—	—	—	—	—	—
Вода (дистиллированная)	H ₂ O + ...			C/D	A	A	B	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
Вода (свежая)	H ₂ O + ...																		
PH = 7	< 500 ppm Cl ⁻		10 °C	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 7	< 500 ppm Cl ⁻		20 °C	A	A/B	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 7	< 500 ppm Cl ⁻		30 °C	A	A/D	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	< 500 ppm Cl ⁻		10 °C	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	< 500 ppm Cl ⁻		20 °C	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	< 500 ppm Cl ⁻		30 °C	A	A/D	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	< 500 ppm Cl ⁻		10 °C	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	< 500 ppm Cl ⁻		20 °C	A	A	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	< 500 ppm Cl ⁻		30 °C	A	A/D	A	A	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
Вода (солончатая)	H ₂ O + ...																		

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НАСОСОВ DP-PUMPS®

Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	EPDM (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	C-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)	
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	A	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	В/D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	В/С	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	A	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	С	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	A	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
Вода (морская)	H2O + ...																			
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	A	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	D	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	A	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	С	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	В/С	A	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	A	D	—	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	< 82 °C

Примечание: Данные таблицы получены из многочисленных надежных источников, но необходимо уточнять каждый конкретный случай. Очень много условий могут влиять на химическую стойкость.

A = очень хорошее сопротивление; B = хорошее сопротивление;

C = слабое сопротивление; D = нет сопротивления; — = неполные данные.