Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	ЕРОМ (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	С-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)
Ацетальдегид (Этанал)	CH ₃ CHO			В	_	Α	D	_	Α	A/D	А	В	А	_	_	D	_	D	_
Уксусная кислота	сн _з соон	20 %	20 °C	D	А	Α	D	С	А	С	А	D	В	А	А	А	А	D	_
	3		Кипящая	D	В	А	D	_	А	С	А	D	В	А	Α	А	А	D	_
Уксусный ангидрид	(CH ₃ CO) ₂ O			B/D	А	А	D	_	В	D	А	А	_	А	Α	В	_	Α	< 21 °C
Ацетон	(CH ₃) ₂ CO			А	А	А	Α	А	А	D	A/B	В	_	А	Α	D	B/C	D	_
Ацетилхлорид	CH ₃ COCI			А	В	А	Α	_	С	В	А	D	_	А	А	_	_	D	_
Алкоголь/Этанол	С ₂ Н ₅ ОН			В	А	А	_	_	А	В	А	_	А	А	Α	А	А	Α	< 82 °C
Хлорид алюминия	AICI ₃	5 %	50 °C	C/D	С	В	D	_	Α	А	Α	В	Α	_	_	А	А	А	< 21 °C
логорид аломинил	71013	10 %	20 °C	-	D	С	D	_	A	A	A	В	A	_	_	A	A	A	< 21 °C
						С													
Фаниания	AIF	25 %	20 ℃	_	D		D		A	A	A	В	A			A	А	A	< 21 °C
Фористый алюминий	AIF ₃			D	_	_	D	_	В	Α	A	A	A	_	_	_	_	A	< 82 °C
Сульфат алюминия	Al ₂ (SO ₄) ₃		20 °C	D	Α	Α	D		Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	А	_	Α	< 93 °C
			Кипящая	_	В	Α	D	_	Α	A	Α	А	A	А	A	А	_	A	< 93 °C
Аммоний	NH ₃			А	Α	А	D	Α	Α	С	Α	Α	D	Α	Α	D	Α	В	< 21 °C
Бензол	С ₆ Н ₆			В	_	Α	Α	_	D	В	Α	Α	Α	Α	Α	D	Α	D	_
Бура (тетраборнкисл. Na)	Na ₂ B ₄ O ₇			В	Α	Α	Α	_	Α	Α	Α	Α	Α	_	_	Α	Α	Α	< 82 °C
Борная кислота	H ₃ BO ₃			D	Α	Α	В	_	Α	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	_	Α	< 60 °C
Бутанол (бутиловый спирт)	СН ₃ (СН ₂) ₃ ОН			В	_	А	_	_	В	Α	А	_	А	Α	Α	А	А	В	< 60 °C
Пахта (пищ.)	Жиры, вода			_	Α	Α	_	_	_	Α	_	В	А	_	_	_	_	_	_
Гидроокись кальция	Ca(OH) ₂	15 %	20 °C	В	Α	Α	D	_	Α	Α	Α	В	Α	_	_	Α	Α	Α	< 82 °C
		50 %	Кипящая	D	С	В	D	_	Α	Α	Α	В	Α	_	_	Α	Α	Α	< 82 °C
Нитрат кальция	Ca(No ₃) ₂			В	_	В	В	_	А	А	А	Α	А	_	_	_	_	Α	< 82 °C
Сульфат кальция	CaSO ₄			B/C	A/B	Α	В	_	Α	А	А	D	А	_	_	_	А	Α	< 82 °C
Касторовое масло	Смесь			В	_	Α	Α	_	В	А	А	_	А	_	_	_	_	Α	< 60 °C
Сидр	Сахароза, вода			D	А	Α	_	_	-	А	А	_	А	_	_	_	_	_	_
Лимонная кислота	C ₃ H ₄ (OH)(COOH) ₃			D	Α	А	D	B/C	А	А	А	D	вс	А	Α	А	А	Α	< 21 °C
Сульфат меди (Медный купорос)	CuSO ₄ -5H ₂ O			D	А	А	D	_	А	А	А	В	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
Кукурузное масло	Смесь			С	_	В	В	_	С	Α	Α	Α	А	_	_	_	_	Α	< 82 °C
Дизельное топливо	Углеводороды			Α	Α	А	Α	_	_	А	Α	_	_	Α	Α	Α	_	Α	< 21 °C
Диметил-дисульфид	???						He	г полнь	іх дані	ных—									
Этанал (Ацетальдегид)	CH ₃ CHO			В	_	А	D	_	Α	A/D	Α	В	А	_	_	D	_	D	_
Этанол /Спирт	С ₂ Н ₅ ОН			В	Α	Α	_	А	А	В	А	_	А	А	Α	А	А	Α	< 82 °C
Этиленгликоль (Гликоль)	(CH ₂ OH) ₂			А	_	А	А	Α	А	А	А	В	А	А	Α	А	А	Α	< 82 °C
Муравьиная кислота)	НСООН	10 %	20 °C	D	Α	А	_	С	В	С	Α	D	А	А	Α	Α	_	D	_
			70 °C	_	В	А	_	D	В	С	А	D	B/C	А	Α	Α	_	D	_
			Кипящая	_	С	В	-		В	С	А	D	D	А	А	Α	_	D	_
		50 %	20 °C	_	А	А	_	_	_	_	_	D	А	_	_	А	_	D	_
			70 °C	_	С	В	_	_	_	_	_	D	B/C	_	_	А	_	D	_
			Кипящая	_	D	В	_	_	_	_	_	D	D	_	_	Α	_	D	_
		100 %	20 °C	_	А	А	_	_	В	_	_	D	А	_	_	А	_	D	_
			Кипящая	_	С	В	_	_	_	_	_	D	D	_	_	А	_	D	_
Фруктовые соки	Вода, сахароза			D	А	А	_	_	_	А	А	D	А	_	_	_	_	_	_
Топливо	Углеводы			А	Α	А	_	_	D	А	Α	А	А	А	Α	Α	А	_	_
Глицерин (Глицерол)	C ₃ H ₈ O ₃			В	Α	А	Α	_	А	Α	А	В	А	А	Α	А	А	Α	< 21 °C

Programmenton motion of the properties of the programmenton motion of the properties of the properties of the programmenton motion of the properties of th			1				1													
Component	Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	ЕРDМ (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	С-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)
No. No.	Гидравлическое масло	Углеводороды			А	А	Α	_	_	D	А	Α	Α	_	_	_	_	А	Α	< 71 °C
1	Соляная кислота	HCI	0,2 %	20 °C	C/D	В	Α	D	_	В	А	Α	Α	B/C	_	_	_	В	D	_
1				50 °C	C/D	С	В	D	_	В	А	Α	Α	B/C	_	_	_	В	D	_
1			0,5 %	20 °C	C/D	В	А	D	С	В	А	Α	Α	B/C	_	_	_	В	D	_
1				50 °C	C/D	D	С	D	D	В	А	Α	Α	B/C	_	_	_	В	D	_
Part			1 %	20 °C	D	С	В	D	_	В	А	Α	Α	B/C	_	_	_	B/C	D	_
Section Part				50 °C	D	D	С	D	_	В	Α	Α	Α	B/C	_	_	_	B/C	D	_
Part			2 %	20 °C	D	С	С	D	D	В	А	Α	Α	B/C	_	_	_	B/C	D	_
Превессова мислотов Нь Б 2 м м м м м м м м м м м м м м м м м м				50 °C	D	D	С	D	D	В	А	Α	Α	B/C	_	_	_	B/C	D	_
Принимованилиста новым друга на принимованилиста на принимованилиста на принимованилиста на принимования и принимован			37,2 %		D	D	D	D	D	В	А	Α	D	B/C	_	_	_	D	D	_
Monomenication of the Monomenication of Thingsprays	Плавиковая кислота	H ₂ F ₂			D	D	D	D	D	С	В	Α	D	D	_	_	D	С	D	_
Monomenia succordinal Marche	Плавиковая кислота + возд.	$H_2F_2 + N_2 + O_2 +$			D	D	D	D	D	С	А	Α	D	D	_	_	D	С	D	_
Помономовательном воденняя воденняя водения водени водения водения водения водения водения водения водения водения водения вод	Керосин	Углеводороды		50 °C	Α	_	Α	Α	_	_	Α	Α	Α	Α	_	_	Α	Α	Α	< 60 °C
Манененовая экспота (СНСООН)2 В. В	Молочная кислота	СНЗСНОНСООН		40 °C	D	Α	Α	D	_	Α	Α	Α	D	_	_	_	Α	А	_	_
Утольная мельота С ₄ Н ₂ О ₃ С Невовном меньовый синути С невовном меньовый синути	Льняное масло				Α	Α	Α	Α	_	С	Α	Α	Α	Α	_	_	Α	_	Α	< 82 °C
Метенон (метиновой синут) CH ₃ QH ₂ CO ₂ H 9% 6.0 8.0	Малеиновая кислота				B/D	В	Α	D	_	D	Α	Α	D	А	_	_	В	_	D	_
Укорсиномитивный масилитивный кортиды варады ворожный важный ворожный важный	Угольная кислота				В	Α	Α	_	_	D	Α	Α	_		Α	Α	_	_	Α	< 38 °C
Корностый метичен СН ₂ Cl ₂ 100% стана 1 2 0	Метанол (метиловый спирт)				В	А	Α	Α	_	А	A/C	Α	D	Α	А	Α	Α	Α	Α	< 60 °C
Молоко Смесь <	Уксуснометиловая кислота		99 %		D	В	Α	_	_	D	D	Α	Α	Α	_	_	D	_	_	_
Авотная кислота HNO3 10% см. см. д. д. </td <td>Хлористый метилен</td> <td>CH₂Cl₂</td> <td>100 %</td> <td></td> <td>В</td> <td>А</td> <td>Α</td> <td>D</td> <td></td> <td>D</td> <td>В</td> <td>Α</td> <td>Α</td> <td>Α</td> <td>_</td> <td>_</td> <td>_</td> <td>_</td> <td>D</td> <td>_</td>	Хлористый метилен	CH ₂ Cl ₂	100 %		В	А	Α	D		D	В	Α	Α	Α	_	_	_	_	D	_
No continue																				< 82 °C
Совети Поморования <	Азотная кислота	HNO ₃																		
Озон 100% становной водения 100% становной водения																				
Озон ОЗ 10% свет во вот вот вот вот вот вот вот вот вот																			_	
Цавелевая кислота Н2C2O4 5% 20°C D A A A A B B A A A A A B B A B A A A A B A A B A A B A A A B A A A B A<	-	_							D						_		D			
Нефтиные масла Нем тиние масла Поморование масла Килящая Поморование масла Поморов		3							_						_		_			
10 % 60 °C D A B C C C C C C C C C	Щавелевая кислота	H ₂ C ₂ O ₄	5 %																	
Кипящая D C C C D B A B A A A A B C D C C C C D B A B A A A A B C D C C C C C D D B A B A D<			100/																	
Парафины 25% Кипящая D C C - - D B A B A A A B C D -			10 %																	
Парафины Углеводороды D A A — — A D D D D D D D D D D D D D			05.0/																	
Нефтяные масла Углеводороды В В А A D А A D </td <td>Desetuni</td> <td>V</td> <td>25 %</td> <td>Кинящая</td> <td></td> <td>A</td> <td>А</td> <td></td> <td></td> <td></td>	Desetuni	V	25 %	Кинящая												A	А			
Ортофосфорная кислота H ₃ PO ₄ 10 % 20 °C D A A D D B A A D B/C A A D C D B A A D D C A A D D C D A A D D C D D A A D D B/C A A D D C D D D D A A D D B/C A A D D C D D D D D D D D D D D D D D																				
50% 20°C D A A D D B A A D B/C A A D C D — — — — — — — — — — — — — — — — —			10 %	20 °C																
Кипящая D C A D D D A A D B/C A A D C D D D B/C A A D C D A A D D D A A D D A A A D D A A <t< td=""><td></td><td>13' 4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>		13' 4																		
100% 20°C D B A D D B A D D D A A D D C D - Бикарбонат калия КНСО3 B A A A A A A A A A D D D A A D D A A D D A A D D A A D D A A D A A D D D A A D D A A A D D A <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>																				
Бикарбонат калия Кипящая D A A D C D C D - Бикарбонат калия K2CO3 B B A A B A A A A C - - A A A C - - A A A B A A A B A A A A B A A A B A A A B A A A B A A			100 %																	
Бикарбонат калия КНСО3 В А А Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р Р																				
Карбонат калия К2CO3 В A A B A A B A A A A B A C — — — A A A C —	Бикарбонат калия	KHCO ₂																		
Хлорат калия КСІО3 ВВВАЛОВ ВВВАЛОВ ВВВАЛОВ ВВВАЛОВ ВВВАЛОВ ВВВАЛОВ ВВВАЛОВ ВВРАЛОВ ВРАЛОВ <																_				
КСІ В А А В А А В А А В А А В А А В А А В В А В В В В В					В			-				А	В		D	D	_		В	
Гидроксид калия КОН B A A — — A C A B D A D — B/C B < 21 °C Перманганат калия КМпО ₄ B A/B A — — A B A D A A A — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A D — A <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>В</td><td>_</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>								В	_											
Перманганат калия KMnO ₄ B A/B A — — A B A D A A — A D — Сульфат калия K ₂ SO ₄ B A A B — A A B A A A A — — A <60 °C					В															
Сульфат калия K ₂ SO ₄ B A A B — A A B A A A — — A <60 °C					В			_	_				D	А	А	А	_			_
					В		А	В	_	А	А	Α	В	Α	А	А	_	_	А	< 60 °C
	Пропанол (пропиловый спирт)	CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH			А	_	А	А	_	А	А	А	D	А	_	_	_	_	А	< 60 °C

Produce the properties of the produce of the pr					1					1										
Participa	Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	ЕРDМ (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	С-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)
Percentagenesion of the content	Пропилен	CaHa			А	_	A	_	_	D	А	А	_	-	_	_	_	_	_	_
Continue	-					_		_	_	Α	Α		_	Α	_	_	_	_	_	
Mathematican mark Magong Magong																	A	А		< 60 °C
Non-tensor Non-tens					В	A				А										
Production strong st						-							A							
1	_		30 %	20 °C	В															
Product															_	_				
Part																				
Freezenge (μαργικαρ) NaClo Each (μα)				Кипящая																
First Harmation NaHyPO_1*12HyD 1	_		70 %						А											_
Mariangamangamanganga Marianganga Marianganga Marianganga Marianganganga Marianganganganganganganganganganganganganga						-			_											_
Occidental pringer PNagPO ₄ Place Plac																	А			
Cymed parter																	_			
Cepne (ανηγικοτη) S L																	_			
Coppose Michand In Hag SQ March In March I																	_			
Figure																				
Нем от претитерна пр	Серная кислота	H ₂ SO ₄													_					
Сервите вовения возаторовати возатороватороваторовати возаторовати возаторовати возаторовати возаторовати возаторовати возат			40 %																	
Нем на предерационная возата возат																				
Нема Нема То			00.07																	
Нем на предерждения в предерждения в предерждения в предерждения в предерждения в предерждения в предрждения в предерждения в предрждения в предждения в предрждения в предрждения в предждения в преджд			80 %																	
Сериниставя исмостава и мережити предестава и мережити предестав			100.94																	
Сернистая кислота Н ₂ SO ₃ Киляция D C C D <			100 %																	
Сернистая кислота H ₂ SO ₃ <td></td>																				
Дубильная кислота С7 ₆ H ₅ Q ₉ Q ₈ В В А А С С В А А С В А А В	Сернистая кислота	H SO		Кипящая																
Толуол ССНв ССНв ССНв СПительное масло ССНв СПительное масло СПител								_	_					_		Δ			Δ	
Растительное масло ??? м								Δ	_	_				A				Δ		
Уксус CH ₃ COOCHCH	-									D										
Винил ацетат CH ₃ COOCHCH ₂ A - </td <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>D</td> <td>_</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>A</td> <td>_</td> <td>_</td> <td>Α</td> <td>Α</td> <td></td> <td></td>								D	_					A	_	_	Α	Α		
Винил хлорид CH2CHCI A	-	Ť			А			_	_				_		_	_	_		А	< 21 °C
Вода (дистиплированная) H2O + Вода (дистиплированная) L2O + Вода (дистиплированная) Вода (дистипливания) Вода (дистипливования) Вода (дистипливования) Вода (дистипливования) Вода (дистипливания) Вода (дистипливования) Вода (дист						_	_	_	_	С	А		A		_	_	В			
Вода (свежая) H2O + 10°C A <td></td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td>_</td> <td>_</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>-</td> <td>_</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>_</td> <td>_</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>_</td> <td>_</td> <td>_</td>		-			_	_	А	А	-	_	А	А	А	_	_	-	-	_	_	_
Вода (свежая) H2O + Indicate of the second of the se	Вода (дистиллированная)	H2O +			C/D	А	А	В	_	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α	< 82 °C
PH = 7 < 500 ppm Cl ⁻ 10 °C A <td>Вода (свежая)</td> <td>H2O +</td> <td></td>	Вода (свежая)	H2O +																		
PH = 7 < 500 ppm Cl ⁻ 30 °C A A/D A </td <td>PH = 7</td> <td></td> <td></td> <td>10 °C</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>_</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>Α</td> <td>< 82 °C</td>	PH = 7			10 °C	А	А	А	А	_	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α	< 82 °C
PH = 8 < 500 ppm Cl ⁻ 10 °C A <td>PH = 7</td> <td>< 500 ppm Cl⁻</td> <td></td> <td>20 °C</td> <td>А</td> <td>A/B</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>-</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>Α</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>Α</td> <td>А</td> <td>Α</td> <td>< 82 °C</td>	PH = 7	< 500 ppm Cl ⁻		20 °C	А	A/B	А	А	-	А	А	А	Α	А	А	А	Α	А	Α	< 82 °C
PH = 8 < 500 ppm Cl ⁻ 20 °C A <td>PH = 7</td> <td>< 500 ppm Cl⁻</td> <td></td> <td>30 °C</td> <td>А</td> <td>A/D</td> <td>А</td> <td>А</td> <td></td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>Α</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>А</td> <td>< 82 °C</td>	PH = 7	< 500 ppm Cl ⁻		30 °C	А	A/D	А	А		А	А	А	Α	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
PH = 8	PH = 8	< 500 ppm Cl ⁻		10 °C	А	А	А	А	_	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α	< 82 °C
PH = 9	PH = 8	< 500 ppm Cl ⁻		20 °C	А	А	А	А	_	А	А	А	Α	А	А	А	А	А	Α	< 82 °C
PH = 9	PH = 8	< 500 ppm Cl ⁻		30 °C	А	A/D	А	А	_	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α	< 82 °C
PH=9 < 500 ppm Cl ⁻	PH = 9	< 500 ppm Cl ⁻		10 °C	А	А	А	А	_	А	А	А	Α	А	А	А	А	А	Α	< 82 °C
	PH = 9	< 500 ppm Cl ⁻		20 °C	А	А	А	А	-	А	А	А	Α	А	А	А	А	А	А	< 82 °C
Вода (солоноватая) Н2О +	PH = 9	< 500 ppm Cl ⁻		30 °C	А	A/D	А	А	_	А	А	А	А	А	А	А	А	А	Α	< 82 °C
	Вода (солоноватая)	H2O +																		

Жидкость	Химическая формула	Концентрация	Температура	Чугун	Сталь 304	Сталь 316	Латунь (#)	КС19С (твердый сплав)	ЕРDМ (этилен-пропилен)	Витон	Тефлон	Найлон	LOCTITE	Графит/Керамика (сальник)	Графит/Карбид кремния	TN-9004 (обечайка)	С-4324 (фланцы)	NBR (Нитриловая резина)	NBR (Нитриловая резина) (Макс. температура)
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	B/C	А	Α	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	< 82 °C
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	B/D	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 7	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	B/C	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	B/C	А	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	А	D	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	Α	< 82 °C
PH = 8	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	С	D	_	Α	А	А	Α	Α	Α	А	А	Α	А	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		10 °C	B/C	А	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	Α	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	А	D	_	Α	А	Α	Α	А	А	Α	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 9	500-5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	А	D	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	< 82 °C
Вода (морская)	H2O +																		
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	B/C	А	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	А	Α	А	< 82 °C
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	А	D	_	А	А	Α	Α	А	Α	А	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 7	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	D	D	_	Α	А	А	Α	Α	А	А	А	Α	А	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	B/C	А	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	А	D	_	Α	А	Α	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 8	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	С	D	_	А	А	А	Α	Α	А	А	А	Α	А	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		10 °C	B/C	А	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		20 °C	D	D	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	А	< 82 °C
PH = 9	> 5000 ppm Cl ⁻		30 °C	D	D	А	D	_	Α	А	Α	Α	Α	Α	А	Α	Α	А	< 82 °C

Примечание: Данные таблицы получены из многочисленных надежных источников, но необходимо уточнять каждый конкретный случай. Очень много условий могут влиять на химическую стойкость.

А = очень хорошее сопротивление; В = хорошее сопротивление;

С = слабое сопротивление; D = нет сопротивления; — = неполные данные.