

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ НАСОСЫ СЕРИИ DPV(S)

### Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы серии DPV(S)

#### Применение

**насосы серии DPV:** применяются в системах водоподготовки и водоснабжения, ирригации, кондиционирования, пожаротушения, транспортировки морской воды, автомойках, в бустерных, спринклерных (жокей-насосах) установках, для питания котлов.

**насосы серии DPVS:** применяются в системах водоподготовки, транспортировки морской воды, на предприятиях химической, обрабатывающей и пищевой промышленности.



- Высококачественный продукт, все соприкасающиеся с водой части которого выполнены из нержавеющей стали AISI 304 (серия DPVS — нержавеющая сталь AISI 316).
- Высокая эффективность и долговечность, не требует существенного обслуживания.
- Двигатель IP 55.
- Низкий уровень шума, компактный.
- Механическое уплотнение по DIN 24960.

#### Конструкция

- Вертикальные многоступенчатые циркуляционные насосы для чистых жидкостей на основе воды.
- Оборудованы керамическими износостойчивыми подшипниками.
- Механическое уплотнение вала.
- Насосы отвечают современным требованиям по безопасности (маркировка CE)
- Уплотнение корпуса кольцевыми прокладками.
- Подсоединение «в линию» в двух вариантах: овальные фланцы (DPV) и фланцы DIN (DPVF).
- Все гидравлические компоненты, такие как: вал, нижняя обечайка насоса и т. п., выполнены из нержавеющей стали AISI 304 (316). Основание и кронштейн двигателя выполнены из чугуна. Основание защищено специальным покрытием.

#### Спецификация материалов

	DPV	DPVS
Верхняя крышка, нижняя обечайка, крыльчатки, диффузоры, гильза, распорные втулки	Нержавеющая сталь AISI 304	Нержавеющая сталь AISI 316
Контрфланец	Чугун GG25	AISI 316
Воротниковый фланец	Чугун GGG40	Чугун GGG40
Уплотнительная втулка, вал	AISI 303	AISI 316
Пробки	Латунь	AISI 316
Эластомеры	EPDM	Витон
Подшипники	Керамика	Керамика
Защитные втулки вала	Карбид вольфрама	Карбид вольфрама
Основание	Чугун GG22	Чугун GG22
Кронштейн двигателя	Чугун GG25	Чугун GG25
Механический сальник:		
рабочее давление 0-16 бар	графит/керамика	графит/керамика
рабочее давление 16-25 бар	графит/карбид кремния	графит/карбид кремния

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ НАСОСЫ СЕРИИ DPV(S)

### Двигатели

- Специально разработанные трехфазные двигатели, 2850 об./мин., 50 Гц, IP55 в соответствии со стандартом ICE, класс изоляции F.
- Направление вращения по часовой стрелке, если смотреть сверху.
- Возможна поставка однофазных двигателей 230 В, 50 Гц, IP54; со встроенными преобразователями частоты SIEMENS.

### Специальные версии насосов оснащаются:

- овальными ответными фланцами с внутренней резьбой из нержавеющей стали AISI 316;
- присоединительными фланцами, выполненными в соответствии со стандартами ANSI/JIS;
- фланцами присоединения двигателя, выполненными по стандарту NEMA;
- двигателями специального исполнения, например, взрывозащитного, на 60 Гц и т. п.;
- латунными пробками к отверстиям для спуска воздуха и слива воды;
- эластомерами из витона вместо EPDM;
- механическими уплотнениями карбид кремния/ карбид кремния/витон;
- специальными уплотнениями для температуры...+120 °С (+140 °С).

### Основные технические характеристики электродвигателей

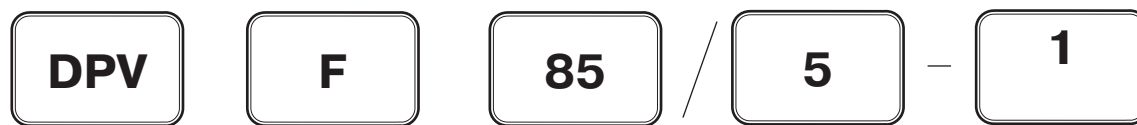
Номинальное напряжение	380 В
Частота	50 Гц
Номинальная скорость вращения	1425/2850 об./мин.
Класс защиты	IP55
Класс изоляции	F

Мощность двигателя, (кВт)	η, (%)	Макс. число пусков в час	Уровень шума, (дБа)
2850 об./мин.			
0,37	76	50	60
0,55	82	50	60
0,75	80	50	60
1,1	81	50	60
1,5	81,8	50	56
2,2	83,5	30	56
3,0	84,6	30	58
4,0	86,3	30	59
5,5	87,5	20	64
7,5	88,6	20	64
11,0	90	15	71
15,0	90,3	15	70
18,5	91,3	15	73
22,0	91,3	12	75
30,0	92,9	12	80
37,0	93,3	12	80
45,0	93,7	12	80
1425 об./мин.			
0,55	73	50	58
0,75	80	50	60
1,1	83	30	50
1,5	83,5	30	50
2,2	85,5	30	55
3,0	86,5	30	64
4,0	87,8	30	64
5,5	89,1	20	64
7,5	88,8	20	64



## МАРКИРОВКА

### Маркировка вертикальных многоступенчатых насосов



Исполнение	
<b>DPV</b>	Исполнение нерж. сталь AISI 304 (1.4301)
<b>DPVE</b>	Исполнение нерж. сталь AISI 304 (1.4301), встроенный обратный клапан в напорном патрубке
<b>DPVS</b>	Исполнение нерж. сталь AISI 316 (1.4401)
<b>DPLHS</b>	Исполнение нерж. сталь AISI 316 (1.4401) PN 40
<b>DPVCF</b>	Исполнение нерж. сталь AISI 304 (1.4301), нижняя обечайка — чугун GG25
<b>DPVMI</b>	Электродвигатель имеет встроенный частотный преобразователь для насосов с двигателями 1x220 В мощностью до 2,2 кВт

Номинальная подача, (м <sup>3</sup> /ч)	
85	

Присоединение	
—	Овальный фланец. Ответный фланец с внутренней резьбой входит в объем поставки
<b>F</b>	Круглый фланец
<b>V</b>	Виктоликское (Victaulic) присоединение

Число ступеней с подрезанным рабочим колесом	
1	

Число ступеней/напор	
<b>5</b>	Число ступеней для серий: DPV 2, DPV 4, DPV 6, DPV 10, DPV 15, DPVF 85
<b>50</b>	Число ступеней x10 (50=5 ступеней) для серий: DPVF 24, DPVF 32, DPVF 45, DPVF 65, DPLHS 6, DPVE 2, DPVE 4, DPVE 10, DPVE 14

### Примеры обозначений насосов с 2-х полюсными двигателями

DPVF 85/5-1 — вертикальный многоступенчатый насос из нержавеющей стали AISI 304, с круглыми фланцами, номинальная подача 85 м<sup>3</sup>/час, 5 ступеней, одна из которых с подрезанным рабочим колесом.

DPVS 10/5 — вертикальный многоступенчатый насос из нержавеющей стали AISI 316, с овальными фланцами с внутренней резьбой, номинальная подача 10 м<sup>3</sup>/час, 5 ступеней.



## ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ ТИПА DPVCF ДЛЯ ПИТАНИЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ

### Применение вертикальных многоступенчатых насосов типа DPVCF для питания паровых котлов

Использование насосов в качестве питательных для котлов является одним из наиболее сложных применений насосного оборудования. Множество быстро изменяющихся параметров во время работы питательного насоса (температура жидкости, давление на входе в насос и т. д.) усложняют его подбор и требуют проведения тщательного расчета на кавитацию во всем диапазоне работы.

Значительное влияние на срок службы насоса также оказывают внешние условия такие как: температурные напряжения трубопроводов, чистота перекачиваемой жидкости, химический состав воды, частота включения насоса.

#### Расчет на кавитацию

Кавитация (от лат. *cavitas* — пустота) — явление вскипания жидкости и последующей конденсации пузырьков пара в потоке, сопровождаемое гидравлическими ударами. Вскипание жидкости происходит в области, где давление падает до давления парообразования. В потоке жидкости такое падение давления происходит обычно в области повышенных скоростей, а именно, для насоса, на входной кромке лопатки рабочего колеса, а также на некоторых неподвижных частях. Пузырьки пара уносятся в глубь рабочего колеса, где под действием разности давления схлопываются, при этом разность давления может достигать тысячи атмосфер, это приводит к гидроударам, выщербливанию стенок канала насоса (кавитационная эрозия), также возникают звуковые явления: шум, треск, удары, вибрация, — при этом происходит падение подачи, напора, мощности, КПД. Кавитационные свойства насоса зависят от скорости вращения, степени совершенства входной части насоса, не зависят от выходной части насоса.

Для того, чтобы насос работал без кавитации, необходимо выполнить условие:

$$NPSHA \geq NPSH + 0,5 \dots 1 \text{ м.}$$

$NPSHA$  — кавитационный запас системы (кавитационный запас, м) рассчитывается, исходя из имеющейся системы всасывающего трубопровода, и равен:

$$NPSHA = P_{вх.} - P_{н.п.}, \text{ где}$$

$P_{вх.}$  — давление на входе в насос, абсолютное значение (м);

$P_{н.п.}$  — давление насыщенного пара при заданной температуре жидкости (м), табличные данные, см. табл.

Температура воды, (°C)	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
$P_{н.п.}$ , (м)	0,06	0,13	0,24	0,43	0,75	1,26	2,03	3,18	4,83	7,15	10,33

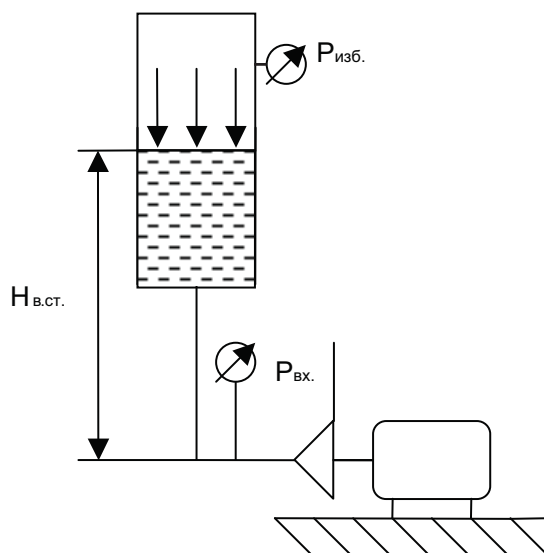
Температура воды, (°C)	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
$P_{н.п.}$ , (м)	14,60	20,24	27,54	36,84	48,52	63,00	80,74	102,21	127,95	158,52

$NPSH$  (иногда пишут  $NPSHr$ ) — кавитационный запас насоса (российское обозначение — допускаемый кавитационный запас —  $\Delta h_{доп.}$ , м), берется из характеристики насоса при заданной подаче  $Q$ , м<sup>3</sup>/ч.

0,5...1 м — запас на неточность расчета измерений и т. д.

#### Пример

Необходимо рассчитать давление на входе в насос системы в общем виде.



Вода подается в насос из бака под избыточным давлением  $P_{изб.}$

$$P_{вх.} = P_{изб.} + H_{в.ст.} - h_{потери\ в\ сас.} + P_{атм.}, \text{ где}$$

$P_{изб.}$  — избыточное давление (показание манометра / мановакуумметра), м;

$H_{в.ст.}$  — высота столба жидкости над осевой линией входного патрубка насоса, м (для DN менее 1 м);

$h_{потери\ в\ сас.}$  — сумма потерь по всему всасывающему трубопроводу, м;

$P_{атм.}$  — атмосферное давление, м;

«+ $P_{атм.}$ » — т. к. требуется абсолютное значение давления.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 Факс: +7 (495) 933-85-01/02

E-mail: info@adl.ru www.adl.ru Интернет-магазин: www.valve.ru

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ НАСОСЫ СЕРИИ DPVCF

### Запишем условие бескавитационной работы:

$$NPSHA \geq NPSH + 0,5...1 \text{ м.}$$

$$P_{изб.} + H_{в.ст.} - h_{потери \text{ всас.}} + P_{атм.} - P_{н.п.} \geq NPSH + 0,5...1 \text{ м.}$$

Если условия не выполняются, необходимо:

- увеличить  $P_{изб.}$ ;
- увеличить  $H_{в.ст.}$ ;
- снизить потери на входе в насос  $h_{потери \text{ всас.}}$  (увеличить диаметр трубопровода, оптимизировать схему прокладки и т. д.);
- снизить температуру жидкости, тем самым уменьшится  $P_{н.п.}$ ;
- подобрать насос с более низким NPSH.

Если используется открытый бак, то  $P_{изб.}=0$ , тогда необходимо выполнить условие:

$$H_{в.ст.} - h_{потери \text{ всас.}} + P_{атм.} - P_{н.п.} \geq NPSH + 0,5...1 \text{ м.}$$

### Минимальный подпор при перекачке кипящих жидкостей

При перекачке кипящих жидкостей резервуары с жидкостью бывают закрытыми и давление на поверхности жидкости равно давлению насыщенного пара, как, например, в конденсаторе или деаэраторе. В этом случае условие бескавитационной работы запишется как:

$$H_{в.ст.} - h_{потери \text{ всас.}} \geq NPSH + 0,5...1 \text{ м}$$

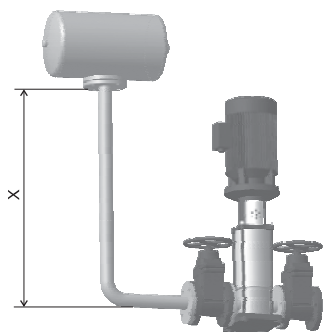
Для выполнения условия бескавитационной работы необходимо увеличивать  $H_{в.ст.}$ , снижать  $h_{потери \text{ всас.}}$  или выбирать насос с более низким NPSH.

### Нормы проектирования, котельные установки, СНиП II-35-76, пункт 9.13:

*«Высоту установки деаэраторов, питательных и конденсатных баков следует принимать исходя из условия создания подпора у центробежных насосов, исключающего возможность вскипания воды в насосах».*

### Для определения высоты, на которой необходимо устанавливать деаэратор, удобно пользоваться следующей таблицей:

Атмосферное давление $P_{атм.}$ , (м)	10,3 м
Кавитационный запас насоса NPSH, (м)	-
Давление насыщенного пара при заданной температуре жидкости $P_{н.п.}$ , (м)	-
Избыточное давление в деаэраторе $P_{изб.}$ , (м)	+
Сумма потерь по всему всасывающему трубопроводу $h_{потери \text{ всас.}}$ , (м)	-
Запас на неточность расчета, измерений и т. д., (м)	-1
Высота деаэратора (уровень воды в деаэраторе не учитывается), (м)	X



Если X имеет отрицательное значение, то это значит, что на такой высоте над насосом необходимо установить деаэратор.

### Дополнительные рекомендации

1. Необходимо провести кавитационный расчет для минимальной и максимальной подачи при максимальной температуре.
2. Необходимо обеспечить достаточное противодавление для предотвращения работы насоса вне рабочей кривой и обеспечить выключение насоса во время работы при низком давлении перед регулирующим клапаном.
3. Установить манометры до и после насоса.
4. Постепенно нагружайте холодный насос для выхода на режим во избежание температурных деформаций.
5. Обеспечьте посменную работу насосов для их периодического охлаждения.
6. Обеспечить отсутствие образования воздушной воронки в емкости, питающей насос.