

ФУТЕРОВАННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА «ГРАНФЛУИД»

Шаровой полнопроходный кран ШК футерованный пластомерами DN15–150 мм

Применение

Полнопроходные шаровые краны ГРАНФЛУИД ШК применяются в качестве запорной и регулирующей арматуры на трубопроводах, транспортирующих химически активные, агрессивные жидкости и газы в химической, фармацевтической, металлургической, нефтегазовой, пищевой и других отраслях промышленности.

Описание

- Герметичность по классу А (ГОСТ 9544-2015) обеспечивает специальная конструкция динамического уплотнения штока.
- Разборная конструкция обеспечивает простоту замены деталей крана.
- Материалы седла и покрытия шара подобраны с учетом снижения коэффициента трения и снижения момента открытия/закрытия крана.
- Не требуют регулярного обслуживания.

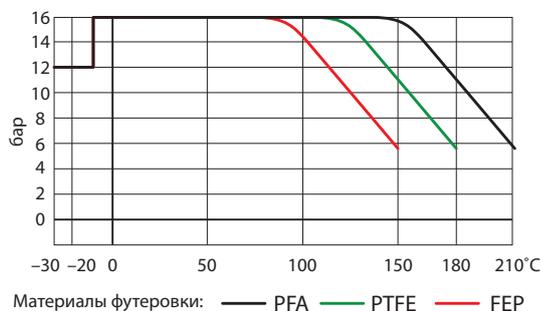
Испытания

Испытания на герметичность по EN 12266-1, класс герметичности А.

Пример заказа

Кран шаровой футерованный ГРАНФЛУИД ШК 03-01-DN50-PN16-HW, корпус WCB/PFA, шар из нерж., футерованный PFA, Т раб = -30... +200°C, Ф/Ф, с рукояткой.

Диаграмма «Температура-давление»



Технические характеристики

Условный диаметр	15–150 мм
Рабочее давление	0,1 кПа–1,6 МПа
Рабочая температура	-30... +200°C*
Фланец под привод	Соотв. ISO 5211
Класс герметичности	А, ГОСТ 9544–2015
Присоединение	Фланцевое
Варианты управления	Голый шток, рукоятка, ручной редуктор, пневмо- или электропривод

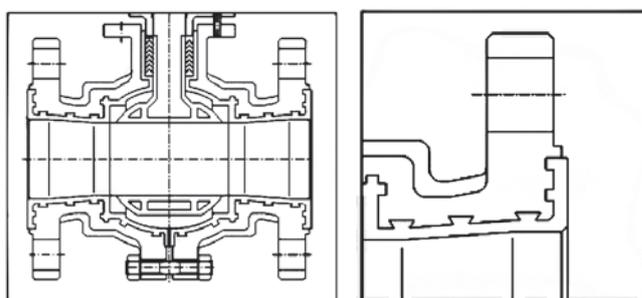
* В зависимости от применяемых материалов покрытия корпуса и шара.

Возможные исполнения

Корпус	<ul style="list-style-type: none"> Углеродистая сталь WCB Нержавеющая сталь AISI 316 CF-8M
Футеровка корпуса	<ul style="list-style-type: none"> PFA (перфторалкоксил) FEP (фторэтиленпропилен)
Шар и шток	<ul style="list-style-type: none"> Покрытие PFA Покрытие FEP

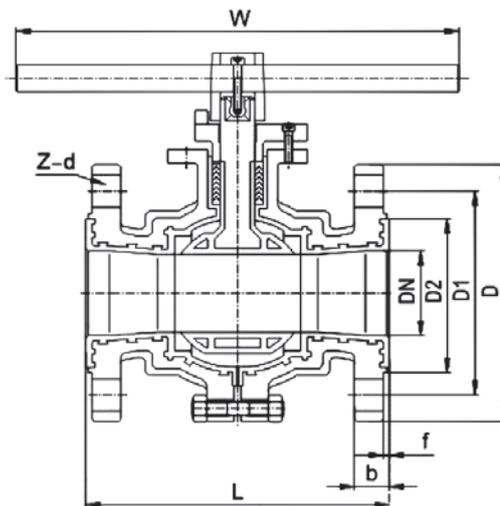


Особенности конструкции



Двухсоставная конструкция. Это уменьшает требуемый момент для открытия/закрытия крана, так как две части корпуса имеют одинаковую длину, соответственно при повороте штока вправо или влево будет требоваться одинаковое усилие.

Специальные выемки для того, чтобы футеровка при заливке в металл прочно соединялась с корпусом и при воздействии высокого давления или вакуума — не повреждалась.



Размеры, (мм)

DN	L	D	D1	D2	Z-d	f	b	W	H	H1
15	132	95	65	45	4-14	2	15	140	100	-
20	142	105	75	55	4-14	2	16	160	105	-
25	150	115	85	65	4-14	2	16	200	110	-
32	165	140	100	78	4-18	3	16	200	130	-
40	180	150	110	85	4-18	3	17	220	135	-
50	200	165	125	100	4-18	3	18	220	145	-
65	220	185	145	120	4-18	3	20	350	155	-
80	250	200	160	135	8-18	3	22	400	210	340
100	280	220	180	155	8-18	3	24	400	235	360
125	320	250	210	185	8-18	3	26	550	255	405
150	360	285	240	210	8-22	3	28	550	285	425