



шаровые краны

PEKOS





О нас

Компания АДЛ была основана в 1994 году в Москве.

На данный момент мы занимаем лидирующее положение в области производства и поставок инженерного оборудования в секторах ЖКХ и строительства, а также для технологических процессов различных отраслей промышленности.

Обширный штат инженеров обеспечит качественный и быстрый подбор оборудования с учетом особенностей именно вашего проекта, а наличие развитой сети региональных представительств и сервисных центров гарантирует оперативную поддержку на всей территории России, Беларуси и Казахстана.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редуцирующие установки «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- устройства плавного пуска, реле и контроллеры Grancontrol.

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.



Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015, что подтверждается сертификатом (№ 190535-2015-AQ-MCW-FINAS), выданным экспертами компании Det Norske Veritas — одного из крупнейших международных сертификационных органов.





Успешно реализованные проекты

Башнефть



Мембранная установка по подготовке природного газа.
Тип крана: с плавающим шаром и шаром на опоре.

Группа компаний АЛРОСА, рудник «Удачный»



Удаление солевых грунтовых вод с рабочего горизонта.
Тип крана: Full Trunnion.

Роснефть — Ангарская нефтехимическая компания



Компрессорные установки.
Тип крана: с плавающим шаром и шаром на опоре с пневматическим управлением.

Ямал СПГ



Вахтовый поселок Сабетта и аэропорт «Маяк-А».
Тип крана: с плавающим шаром и шаром на опоре.

Полипласт Новомосковск



Производственная линия жидких пластификаторов для бетона.
Тип крана: с плавающим шаром, ручным и пневматическим управлением.

Иркутская нефтяная компания



Установка комплексной подготовки природного и попутного нефтяного газа на Ярактинском НГКМ.
Тип крана: криогенные с ручным и пневматическим управлением.



Шаровые краны Rekos (европейский стандарт DIN)

Кран с плавающим шаром

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	1.0619	1.4408
Шар	1.4408	1.4408
Седло	PTFE	PTFE
Шток	1.4401	1.4401
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса 1	PTFE	PTFE
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



DN 15–125 PN 40;
DN 15–150 PN 25;
DN 15–200 PN 10–16

Кран с шаром на опоре

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	1.0619	1.4408
Шар	1.4408	1.4408
Седло	PTFE	PTFE
Шток	1.4401	1.4401
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса 1	PTFE	PTFE
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



DN 15–300 PN 10–40

Межфланцевый кран

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	1.0619	1.4408
Шар	1.4408	1.4408
Седло	PTFE	PTFE
Шток	1.4401	1.4401
Уплотнение штока	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 1	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 2	Витон	Витон



DN 15–50 PN 40
DN 65–100 PN 16

Трех- и четырехходовой кран

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	1.0619	1.4408
Шар	1.4408	1.4408
Седло	PTFE	PTFE
Шток	1.4401	1.4401
Уплотнение штока	PTFE	PTFE
Уплотнение корпуса 1	PTFE	PTFE
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



DN 15–300 PN 10–40

Кран с конструкцией Full Trunnion

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	1.0460	1.4401
Шар	1.4408	1.4408
Седло	PTFE + CG	PTFE + CG
Шток	1.4462	1.4462
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса 1	PTFE + CG	PTFE + CG
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



DN 50–300 PN 40
DN 50–400 PN 10–250
DN 50–500 PN 10–160
DN 50–600 PN 16–100

Кран с уплотнением металл по металлу

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	1.0619 / 1.0352	1.4408 / 1.4401
Шар	1.4408 + Cr Carbide	1.4408 + Cr Carbide
Седло	1.4408 + Cr Carbide	1.4408 + Cr Carbide
Шток	1.4401 / XM-19	1.4401 / XM-19
Уплотнение штока	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 1	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 2	Витон	Витон



DN 50–300 PN 400
DN 50–400 PN 250
DN 50–500 PN 160
DN 50–600 PN 100

Кран для бункера

	Нержавеющая сталь
Корпус	1.4408
Шар	1.4408
Седло	PTFE + CG
Шток	1.4401
Уплотнение штока	PTFE + CG / витон
Уплотнение корпуса 1	PTFE + CG
Уплотнение корпуса 2	Витон



DN 40–100 PN 16
DN 40–250 PN 10

Кран в криогенном исполнении

	Нержавеющая сталь
Корпус	1.4408 / 1.4401
Шар	1.4408
Седло	Kel'f
Шток	XM-19
Уплотнение штока	PTFE + CG
Уплотнение корпуса 1	PTFE
Уплотнение корпуса 2	графит



DN 15–50 PN 63–100
DN 15–125 PN 25–40
DN 15–200 PN 10–16
DN 40–600 PN 10–100

Удлинение штока

Типы:

- простое;
- стандартное;
- защищенное;
- криогенное.

Возможные опции:

- двойное уплотнение;
- контроль протечек;
- сварная конструкция.



Шток

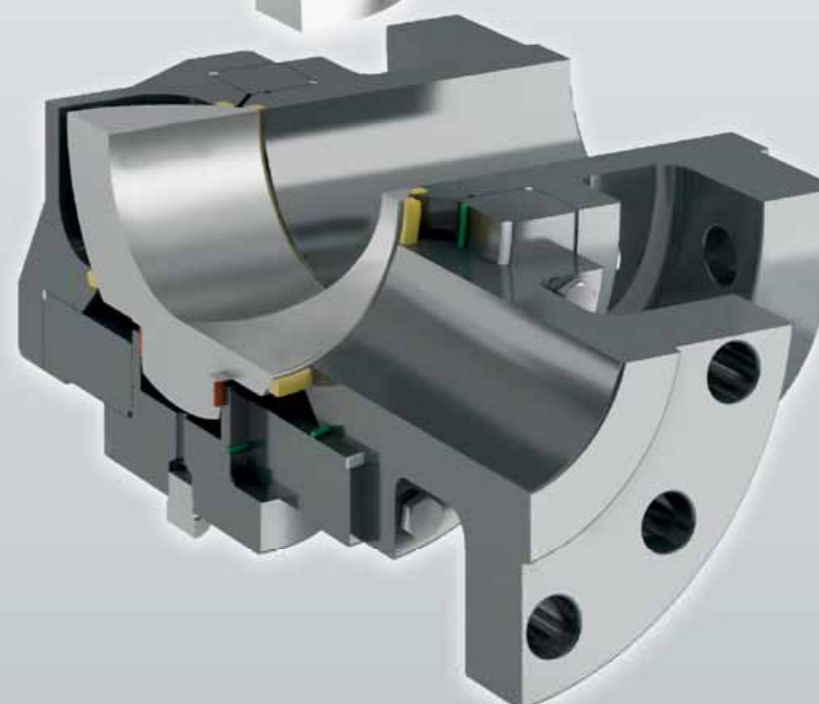
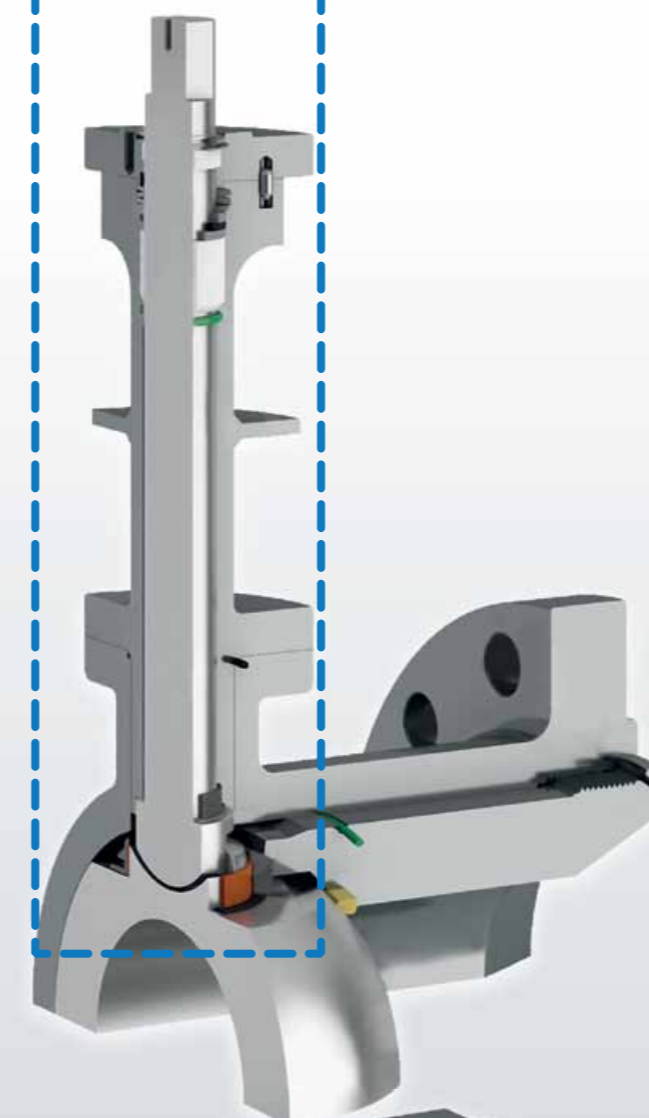
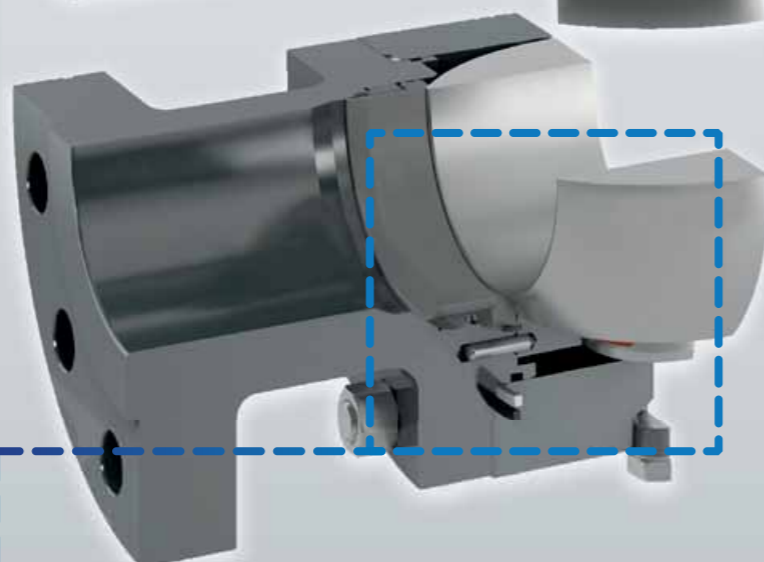
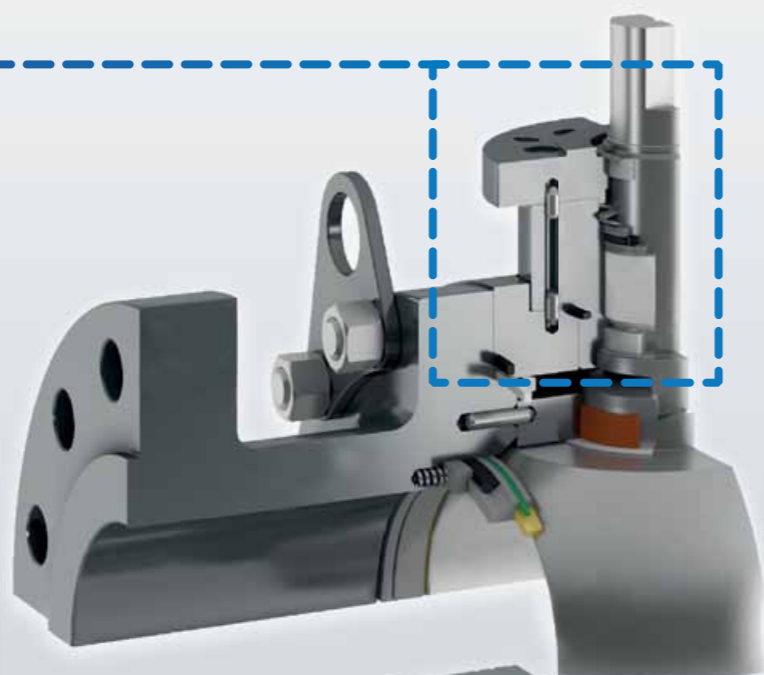
- Фланец под привод ISO 5211.
- Самоуплотняющаяся набивка.
- Огнестойкое исполнение.
- Защита от вылета.
- Антистатическое исполнение.
- Фиксация положения.

Корпус

- Разборная конструкция.
- Трехсоставная конструкция.
- Моноблочная конструкция.

Конструкция седлового уплотнения

- Стандартное мягкое уплотнение.
- Подпружиненные седла (мягкое или металлическое):
 - одностороннее подпружиненное седло;
 - двустороннее подпружиненное седло.
- Защищенные седла.
- Металлическое с упругим кольцом.
- Сброс избыточного давления.



Типы кранов

- Двух-, трех- или четырехходовые (полный или редуцированный проход).
- С мягким уплотнением.
- С уплотнением металл по металлу.
- Криогенные.
- Для бункеров.
- Межфланцевые.

Особенности конструкции

- С плавающим шаром.
- С шаром на опоре.
- Конструкция Full Trunnion.

Специальное исполнение

- Возможность изготовления всех элементов крана из различных типов материалов (включая экзотические и жаропрочные легированные стали: Hastelloy, Inconel, Duplex, Monel, Титан, Бронза и др.).
- Возможность применения различных типов уплотнений, в том числе специальных.
- Пассивирование (для кислорода).
- DBB (double block and bleed) система двойной блокировки и сброса давления.
- Направление рабочей среды в одну сторону.
- Шар с V-портом для регулировки.
- Рубашка обогрева.
- Подвод уплотнителя к седлам.
- Подвод уплотнителя к штоку.
- Отбор проб.

Разрешительная документация

- Сертификат к сейсмическому воздействию 9 баллов по шкале MSK-64.
- Сертификат взрывозащиты АTEX.
- Декларация ТР ТС 010/2011.
- Сертификат ТР ТС 032/2013.
- Декларация ТР ТС 032/2013.
- Соответствуют американскому стандарту API 6D.



Шаровые краны Pekos (американский стандарт ANSI)

Кран с плавающим шаром

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	A 216 WCC	A351 CF8M
Шар	A351 CF8M	A351 CF8M
Седло	PTFE	PTFE
Шток	AISI 316	AISI 316
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса 1	PTFE	PTFE
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



1/2–2" / Class 600
 1/2–4" / Class 300
 1/2–8" / Class 150

Кран с шаром на опоре

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	A 216 WCC	A351 CF8M
Шар	A351 CF8M	A351 CF8M
Седло	PTFE	PTFE
Шток	AISI 316	AISI 316
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса 1	PTFE	PTFE
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



6–12" / Class 150–300

Моноблочный кран

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	A 216 WCC	A351 CF8M
Шар	A351 CF8M	A351 CF8M
Седло	PTFE	PTFE
Шток	AISI 316	AISI 316
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса 1	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 2	Витон	Витон



1/2–8" / Class 300
 1/2–12" / Class 150

Штампованный кран

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	A 105 / LF2	A 182 F316 / 316L
Шар	AISI 316 / 316L	AISI 316 / 316L
Седло	PTFE + CG	PTFE + CG
Шток	AISI 316 / 316L	AISI 316 / 316L
Уплотнение штока	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 1	PTFE + CG	PTFE + CG
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



1/4–1" / Class 2500
 1/4–2" / Class 1500–900
 1/4–1 1/2" / Class 800
 2–2 1/2" / Class 600
 3" / Class 400

Трех- и четырехходовой кран

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	A216WCC	A351 CF8M
Шар	A351 CF8M	A351 CF8M
Седло	PTFE	PTFE
Шток	AISI 316 / A182 F51	AISI 316 / A182 F51
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса	PTFE	PTFE



1/2–14" / Class 150–300
 1/2–3" / Class 300

Кран с конструкцией Full Trunion

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	A105 / LF2	A 182 F316
Шар	A351 CF8M	A351 CF8M
Седло	PTFE	PTFE
Шток	A 182 F51	A 182 F51
Уплотнение штока	PTFE + графит	PTFE + графит
Уплотнение корпуса	PTFE	PTFE



2–12" / Class 2500
 2–16" / Class 1500
 2–20" / Class 900
 2–24" / Class 150–600

Кран с уплотнением металл по металлу

	Углер. сталь	Нерж. сталь
Корпус	A105/A216 WCC / LF2	A351 CF8M / A182
Шар	A351 CF8M + Carbide	A351 CF8M + Cr Carbide
Седло	A351 CF8M + Cr Carbide	A351 CF8M + Cr Carbide
Шток	AISI 316 / XM-19	AISI 316 / XM-19
Уплотнение штока	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 1	Графит	Графит
Уплотнение корпуса 2	Графит	Графит



1/2–12" / Class 2500
 1/2–16" / Class 1500
 1/2–20" / Class 900
 1/2–24" / Class 150–600

Кран в криогенном исполнении

	Нержавеющая сталь
Корпус	A351 CF8M / A 182 F316
Шар	A351 CF8M
Седло	Kei'f
Шток	XM-19
Уплотнение штока	Графит + PTFE
Уплотнение корпуса 1	PTFE
Уплотнение корпуса 2	Графит



1/2–2" / Class 600
 1/2–4" / Class 300
 1/2–8" / Class 150
 1 1/2–24" / Class 150–600

Дистрибьюторская сеть АДЛ



Региональные представительства

Владивосток

Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

Тел.: +7 (8442) 90-02-72
E-mail: adlvlg@adl.ru

Воронеж

Тел.: +7 (4732) 50-25-62
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Кемерово

Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар

Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkrs@adl.ru

Нижний Новгород

Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск

Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

Тел.: +7 (3812) 91-36-20
E-mail: adlomsk@adl.ru

Пермь

Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

Тел.: +7 (812) 718-63-75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов

Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

Тел.: +7 (351) 211-55-87
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

Тел.: +7 (4852) 64-00-13
E-mail: adlyar@adl.ru

Минск

Тел.: +7 (37517) 228-25-42
E-mail: adlby@adl.ru

Алматы

Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru

Центральный офис в г. Москве

115432, г. Москва, пр-т Андропова, д. 18/7,
Бизнес-парк Nagatino i-Land

Тел.: +7 (495) 937-89-68
Факс: +7 (495) 933-85-01/02
info@adl.ru www.adl.ru



ЛТА09 05.19