

Соленоидные клапаны «Солегран» и клапаны с пневмоприводом «Грансол»





Применение: системы тепло-, газоснабжения вентиляции, кондиционирования, для минераль-



Применение: системы тепло-, водоснабжения, пожаротушения, охлаждения, природного газа, технологические процессы в различных отраслях промышленности



Стальные шаровые краны «Бивал» (Торговый Дом АДЛ, Россия)

- Стальные шаровые краны «Бивал» в редуцированном исполнении: КШТ DN 15-500, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, t_{макс.} +200 °C; КШГ (для природного газа), DN 15-500, PN 1,6/2,5/4,0 Мпа, t_{макс.} +80 °C
- Стальные шаровые краны «Бивал» в полнопроходном исполнении: КШТ DN 15-1200, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, t_{макс} +200 °C; КШГ DN 15-1200, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, t_{макс} +80 °C
- Стальные шаровые краны «Бивал» КШТ DN 15–1200, PN 2,5/4,0 МПа с удлиненным штоком для бесканальной прокладки
- Стальные шаровые краны «Бивал» КШГ DN 15-1200, PN 2,5/4,0 МПа с удлиненным штоком и изоляцией усиленного типа
- Стальные шаровые краны «Бивал» в хлалостойком исполнении. KIIIT t -60...+200 °C. KIIII t -60...+80 °C
- Стальные шаровые краны «Бивал» КШГИ DN 20-500, PN 1,6 МПа с изолирующей вставкой ВЭИ DN 20-500, PN 1,6 МПа
- Возможные типы присоединений: сварное, фланцевое, резьбовое и их комбинации
- Управление: рукоятка, механический редуктор, приводы пневматические и электрические

Преимущества:

- Соответствует требованиям СДС ГАЗСЕРТ (сертификаты № ЮАЧ1.RU.1409.B00002, № ЮАЧ1.RU.1409.B00003).
- Срок эксплуатации более 25 лет, свыше 25 000 циклов открытия-закрытия
- Класс герметичности А (ГОСТ 9544-2015)
- 100 % тестирование каждого произведенного шарового крана на прочность корпуса и герметичность в соответствии с ГОСТ 21345-2005
- Полный технологический цикл производства стальных шаровых кранов до DN 1200
- Современный автоматизированный парк станков и оборудования, включая сварочные аппараты, стенды тестирования и контроля

Каталоги: «Стальные шаровые краны "Бивал"», «Стальные шаровые краны "Бивал" для газораспределительных систем», «Оборудование для нефтегазовых систем»

Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» (Торговый Дом АДЛ, Россия)

- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл», DN 25–1600, PN 1,0/1,6/2,5 МПа. Возможны исполнения в стальном и нержавеющем корпусе. Типы присоединений: межфланцевое, фланцевое, с резьбовыми проушинами
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» с удлиненным штоком для канальной и бесканальной прокладки трубопроволов
- Дисковые поворотные затворы «Гранвэл» для систем пожаротушения, DN 50-300, PN 1,6/2,5 МПа. Возможно исполнение с концевыми выключателями
- Управление: рукоятка, механический редуктор, приводы пневматические и электрические

Преимущества:

- Соответствуют требованиям СДС Газсерт (сертификат № ЮАЧ1.RU.1405.H00008)
- Класс герметичности А (ГОСТ 9544-2015)
- Сменное седловое уплотнение
- Широкая область применения в зависимости от материалов диска и седлового уплотнения. Корпус затвора с рабочей средой не контактирует
- Тестирование каждого произведенного затвора
- Малый вес и строительная длина
- Низкая стоимость установки и обслуживания

Каталоги: «Трубопроводная арматура общепромышленного применения»

Оборудование для пароконденсатных систем

- Конденсатоотводчики механические, термодинамические, термостатические для пара «Стимакс», (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15-50, PN 1,6-10 МПа
- Конденсатные насосы «Стимпамп» и установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу» на их основе (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 25×25, 40×40, 50×50, 80×50, PN 1,6 МПа
- Вентили запорные «Гранвент» серии KV 16/31/17/37/40/45/35 (Торговый Дом АДЛ, Россия), для пара, DN 15-400, PN 1,6/4,0 МПа. Исполнения с электроприводами.
- Сепараторы для паровых систем «Гранстим» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15-300, PN 2,5 МПа
- Рекуператор пара/отделитель пара вторичного вскипания «Гранстим» (Торговый Дом АДЛ Россия), DN 3/4-2", PN 1,6 МПа, t_{макс.} +250 °С
- Предохранительные клапаны «Прегран» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8-400, PN 1,6-10,0 МПа
- Исполнения: латунь, бронза, чугун, углеродистая, нержавеющая стали
- Котловая автоматика VYC (Испания)/Vira (Турция): управляющее устройство уровня жидкости, клапаны периодической и непрерывной продувки котла, указатели уровня и т. д.
- Специализированное пароконденсатное оборудование для систем чистого пара пищевой промышленности: конденсатоотводчики, сепараторы, регуляторы давления и т. д.
- Смотровые стекла СС 01/02/03 (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 15-200, PN 1,6-4,0 Мпа исполнения: сталь, нержавеющая сталь.
- Прерыватель вакуума VBS21 (Торговый Дом АДЛ, Россия) DN 10-25, PN 1,6 Мпа исполнение нержавеющая сталь.

Преимущества:

- Возможность проведения обследования вашей пароконденсатной системы с целью энергосбережения.
- Многолетний опыт эксплуатации оборудования на крупнейших предприятиях, среди которых: Pepsico, Свеза, НЛМК, Campina, Лебедянский, Липецкпиво, Балтика, Pilkington, Эфес Пилснер, Монди Бизнес Пейпа, Сыктывкарский ЛПК, Курский молочный комбинат, Сады Придонья, ИЛИМ, LOREAL, BAYER, Северсталь, Cordiant и т. д.

Каталоги: «Оборудование для пароконденсатных систем». «Трубопроводная арматура промышленного применения»

Содержание

Краткая информация о компании АДЛ	
Соленоидные клапаны «Солегран»	5
Общепромышленные соленоидные клапаны «Солегран» серии KSP (G ³ /8", G ¹ /2", G ³ /4",G1", G1 ¹ / ₄ ", G1 ¹ / ₂ ", G2")	
Общепромышленные соленоидные клапаны «Солегран» серии KSWM (G ³ / ₈ ", G ¹ / ₂ ", G ³ / ₄ ",G1 [†] / ₄ ", G1 [†] / ₂ ", G2")	
Соленоидные клапаны из нержавеющей стали «Солегран» серии KSW ($G^3/8$ ", $G^1/2$ ", $G^3/4$ ", G^1 ", $G^1/4$ ", $G^1/2$ ", G^2 ")	
Соленоидные клапаны для перегретой воды и пара «Солегран» серии КST (G ³ / ₈ ", G ¹ / ₂ ", G ³ / ₄ ",G1", G1 ¹ / ₂ ", G2")	
Импульсные соленоидные клапаны «Солегран» серии PLS (G ³ / ₄ ", G1", G1 ¹ / ₂ ", G2 ["] , G2 ¹ / ₂ ")	
Клапаны с пневмоприводом «Грансол»	
Клапаны с пневмоприводом «Грансол» серии PV (G ³ / ₈ ", G ¹ / ₂ ", G ³ / ₄ ", G1 ¹ / ₄ ", G1 ¹ / ₂ ", G2")	10

Краткая информация о компании АДЛ

АДЛ основана в 1994 году в Москве

АДЛ занимает лидирующее положение в области разработки, производства и поставок оборудования для инженерных систем для секторов ЖКХ и строительства, а также технологических процессов различных отраслей промышленности.

Производственный комплекс

В 2002 году открыта первая очередь производственного комплекса, расположенного в п. Радужный (Коломенский район, Московская область). 2009 год — запущены мощности второго цеха с полным циклом производства стальных шаровых кранов. Также в 2009 году состоялось открытие логистического комплекса, оборудованного системой WMS.

2014 год — старт работы второго складского логистического комплекса в Коломне.

2022 год — открытие третьей очереди Завода АДЛ.

В 2025 году открыт четвертый корпус Завода АДЛ площадью более 9 500 кв. м., а также третий логистический корпус площадью 17 500 кв.м. АДЛ активно участвует в программе импортозамещения с 2015 года. Главная цель импортозамещения — ускорить поставки комплектующих материалов для строительства газораспределительных сетей. Производственные мощности АДЛ это отечественные станки высокой производительности. В оборудовании использованы только российские комплектующие, что позволяет изготавливать его в кратчайшие сроки.

АДЛ — в основе успешных проектов

Наша миссия — работать для того, чтобы наши партнеры и заказчики могли успешно воплотить в жизнь свои проекты в любых отраслях промышленности, в любых регионах нашей страны и за ее пределами, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги и продукты.

Мы прилагаем все усилия для обеспечения комфорта как в работе проектных, монтажных и эксплуатационных служб, работающих с нашим оборудованием, так и непосредственно потребителей, которые получают тепло, воду, газ.

Высокое качество производимого оборудования и современные решения нашей компании являются гарантами успешной реализации различных проектов: от небольших гражданских объектов до элитных высотных сооружений, от котельных малой мощности до ТЭЦ, от инженерных систем частных домов до технологических процессов гигантов нефтехимической, энергетической, газовой, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности. Учитывая положительную репутацию АДЛ и широкое применение оборудования на социально-значимых объектах, наша компания включена в реестр системообразующих предприятий, деятельность которых является критически важной для обеспечения экономики нашей страны и реализации государственной программы импортозамещения России!

Сделано в АДЛ*

«Сделано в АДЛ» — девиз всей линейки оборудования, производимого нашей компанией, означающий неизменно высокое качество, не уступающее известным мировым аналогам, а также гордость и ответственность компании за реализованные продукты и решения:

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;



- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- установки поддержания давления, расширительные баки и гидроаккумуляторы «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны и воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок»;
- фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры пара «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- футерованная арматура «Гранфлуид»
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- преобразователи частоты, устройства плавного пуска «Грандрайв»;
- центробежные, вертикальные, дренажные и циркуляционные насосы «Гранпамп»;
- реле контроля «Гранконтрол».
- Футерованная арматура «Гранфлуид»
- Шиберные затворы «Гранокс»
- Указатели уровня «Стимлевел»

АДЛ — эксклюзивный представитель ряда известных мировых производителей:

- трубопроводная арматура Sigeval, Flamco, Auma, Pekos, и др.
- электрооборудование CG Drives & Automation (Emotron).
- КИПиА Tork, müller co-ax

Стандарты качества**

В составе производственного комплекса АДЛ работает собственная аттестованная лаборатория технического контроля выпускаемых изделий. Каждый произведенный продукт проходит контроль качества и имеет полный комплект необходимой разрешительной документации в соответствии с действующими нормами и правилами. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по международному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.31643.04CBC0. ОС.07.095 действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики. Кроме того, оборудование АДЛ имеет и специальные сертификаты соответствия техническим требованиям. Так например, противопожарное оборудование сертифицировано по действующему регламенту ТР ЕАЭС 043/2017, а оборудование для газовой промышленности по системе стандарта «ИНТЕРГАЗСЕРТ», что дает предприятию статус одобренного поставщика ПАО «Газпром». С 2025 года шаровые краны «Бивал» получили отличительный знак «Сделано в России».

^{**} Сертификаты и разрешительные документы в том числе выданы и на производителя оборудования ООО «Торговый Дом АДЛ».



^{*} ООО «Торговый Дом АДЛ».

Общепромышленные соленоидные клапаны «Солегран» серии KSP (G³/₈", G¹/₂", G³/₄",G1", G1¹/₄", G1¹/₂", G2")

Особенности

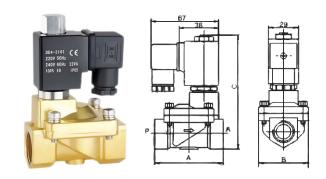
- Широкий диапазон рабочих давлений, пропускных способностей и проходных сечений.
- Соленоидные клапаны должны использоваться на фильтрованных средах.
- Не предназначены для управления агрессивными жидкостями и газами.
- Требуется минимальный перепад давления 0,5 бар
- Могут быть установлены в любом положении, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид сверху.

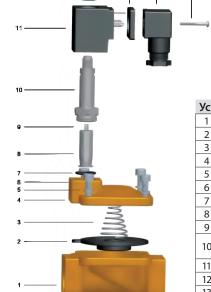
Технические характеристики				
Рабочая среда	жидкости, воздух, светлые нефтепродукты (вязкость ≤ 20 сСт)			
Тип клапана	нормально закрытый			
Температура окружающей среды	−20 65°C			
Температура рабочей среды	–20 130°C (мембрана EPDM)			
Рабочее давление	0,3–16 бар			
Материал корпуса клапана	Латунь			
Резьба присоединения	G (стандарт), NPT (по запросу)			
Напряжение питания катушки	AC220 ~ 240V, AC110V, 50/60Hz, 22VA DC24V/DC12V 13W, IP65			

Опции

- Мембраны: NBR (-10... 80°C), VITON (-15... 120°C)
- LED коннектор
- Катушка на низкие температуры
- Катушка со степенью защиты IP68

Габаритные размеры, (мм)					
Модель	Α	В	С		
KSP-10	66	48	112		
KSP-15	66	48	112		
KSP-20	75	58	118		
KSP-25	96	69	125		
KSP-32	131	96	150		
KSP-40	131	96	150		
KSP-50	165	120	165		





Устройство клапана KSP

Уст	ройство клапана KSP
1	Корпус клапана
2	Мембрана
3	Пружина мембраны
4	Крышка клапана
5	Прокладка
6	Винты
7	Кольцо уплотнительное
8	Сердечник
9	Пружина сердечника
10	Оболочка сердечника
	в сборе
11	Катушка
12	Прокладка
13	Контргайка
14	Прокладка штекера
15	Штекер
16	Винт М3х28

Спецификация							
Схема работы	Маркировка	Присоединение	Проходное сечение	Давл	ение	Cv	Bec
	KSP	G	MM	Мин., бар	Макс., бар	м³/час	КГ
	KSP-10E	3/8"	13	0,3	16	4,5	0,7
_ P	KSP-15E	1/2"	13	0,3	16	4,5	0,7
	KSP-20E	3/4"	20	0,3	16	7,6	0,85
M ₊ II ^P	KSP-25E	1"	25	0,3	16	12	1,35
A	KSP-32E	1 1⁄4″	32	0,3	16	24	2,8
	KSP-40E	1 ½"	40	0,3	16	30	2,6
	KSP-50E	2"	50	0,3	16	48	3,9

СОЛЕНОИДНЫЕ КЛАПАНЫ «СОЛЕГРАН»

Общепромышленные соленоидные клапаны «Солегран» серии KSWM (G³/₈", G¹/₂", G³/₄",G1", G1¹/₄", G1¹/₂", G2")

Особенности

- Широкий диапазон рабочих давлений, пропускных способностей и проходных сечений.
- Соленоидные клапаны должны использоваться на фильтрованных средах.
- Не предназначены для управления агрессивными жидкостями и газами.
- Не требуется минимальный перепад давления.
- Могут быть установлены в любом положении, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид сверху.

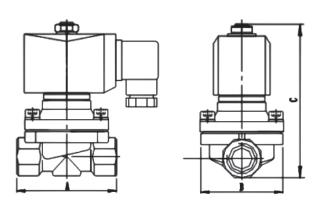
Технические характеристики				
Рабочая среда	жидкости, воздух, светлые нефтепродукты (вязкость ≤ 20 сСт)			
Тип клапана	нормально закрытый			
Температура окружающей среды	−20 65°C			
Температура рабочей среды	–1080°С (мембрана NBR)			
Рабочее давление	0–10 бар (см. спецификацию)			
Материал корпуса клапана	Латунь			
Резьба присоединения	G (стандарт), NPT (по запросу)			
Напряжение питания катушки	G3/8"-G3/4": AC220V 20VA, DC24V20W; G1": AC220 40VA, DC24V 30W G1 1/4"-G2": AC220V30VA, DC24V 38W			

Опции

- Мембраны: EPDM (-20... 120°C), VITON (-15... 120°C)
- LED коннектор
- Катушка на низкие температуры
- Катушка со степенью защиты IP68

Габаритные размеры, (мм)					
Модель	Α	В	С		
KSWM-10	60	45	101		
KSWM-15	60	45	101		
KSWM-20	67	45	107		
KSWM-25	82	66	115		
KSWM-32	102	82	147		
KSWM-40	110	85	153		
KSWM-50	134	108	166		





Спецификация							
Схема работы	Маркировка	Присоединение	Проходное сечение	Давлен	ие, бар	Cv	Bec
	KSWM	G	MM	AC220V	DC24V	м³/час	КГ
	KSWM-10N	3/8"	15	0-10	0-6	3,5	0,5
_ P	KSWM-15N	1/2"	15	0-10	0-6	3,5	0,5
	KSWM-20N	3/4"	20	0-10	0-6	7,6	0,6
W ₊ II ²	KSWM-25N	1"	25	0-10	0-6	12	1,2
A	KSWM-32N	1 1⁄4′′	32	0-10	0-6	24	1,9
	KSWM-40N	1 ½"	40	0-10	0-6	29	2,1
	KSWM-50N	2"	50	0-10	0-6	48	2,7

Соленоидные клапаны из нержавеющей стали «Солегран» серии KSW (G3/8", G1/2", G3/4", G1", G11/4", G11/2", G2")

Особенности

- Широкий диапазон рабочих давлений, пропускных способностей и проходных сечений.
- Соленоидные клапаны должны использоваться на фильтрованных средах.
- Корпус из нержавеющей стали
- Не требуется минимальный перепад давления.
- Могут быть установлены в любом положении, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид сверху.

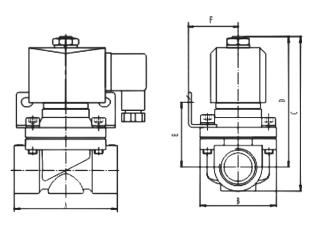
Технические характеристики				
Рабочая среда	жидкости, воздух, светлые нефтепродукты (вязкость ≤ 20 сСт)			
Тип клапана	нормально закрытый			
Температура окружающей среды	−20 65°C			
Температура рабочей среды	–15 120°C (мембрана VITON)			
Рабочее давление	0–10 бар (см. спецификацию)			
Материал корпуса клапана	Нержавеющая сталь			
Резьба присоединения	G (стандарт), NPT (по запросу)			
Напряжение питания катушки	AC220 ~ 240V, AC110V, AC24V 50/60Hz, 22VA G3/8" – G3/4": AC 20VA, DC 20W G1": AC 40VA, DC 32W G1 1/4" – G2": AC 30VA, DC 38W			

Опции

- Мембраны: NBR (-10... 80°C), EPDM (-20... 130°C)
- LED коннектор
- Катушка на низкие температуры
- Катушка со степенью защиты IP68

Габаритные размеры, (мм)							
Модель	Α	В	C	D	E	F	L
KSW-10	70	56	105	91	43	35	55
KSW-15	70	56	105	91	43	35	55
KSW-20	72	56	111	95	46	35	55
KSW-25	100	77	124	103			
KSW-32	116	85	156	131			
KSW-40	122	90	162	134			
KSW-50	167	112	185	151			





Спецификация							
Схема работы	Маркировка	Присоединение	Проходное сечение	Давлен	ие, бар	Cv	Bec
	KSW	G	MM	AC220V	DC24V	м³/час	КГ
	KSW-10J	3/8"	15	0-10	0-6	3,5	0,5
	KSW-15J	1/2"	15	0-10	0-6	3,5	0,5
	KSW-20J	3/4"	20	0-10	0-6	7,6	0,6
WILLE	KSW-25J	1"	25	0-10	0-6	12	1,2
A	KSW-32J	1 ¼"	32	0-10	0-6	24	1,9
	KSW-40J	1 ½"	40	0-10	0-6	29	2,1
	KSW-50J	2"	50	0-10	0-6	48	2,7

СОЛЕНОИДНЫЕ КЛАПАНЫ «СОЛЕГРАН»

Соленоидные клапаны для перегретой воды и пара «Солегран» серии KST (G3/8", G1/2", G3/4",G1", G11/4", G11/2", G2")

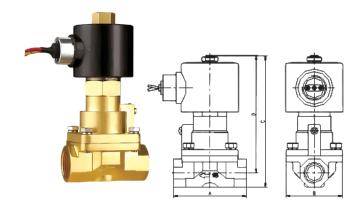
Особенности

- Широкий диапазон рабочих давлений, пропускных способностей и проходных сечений.
- Предназначены для управления горячей и перегретой водой в широком диапазоне применений.
- Не предназначены для управления агрессивными жидкостями и газами.
- Требуется минимальный перепад давления 0,4 бар.
- Могут быть установлены в любом положении, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид сверху.

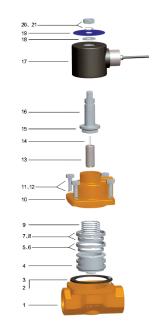
Технические характеристики				
Рабочая среда	перегретая вода, пар			
Тип клапана	нормально закрытый			
Температура окружающей	−20 65°C			
среды	–20 05 C			
Температура рабочей	0 180°С (мембрана РТFE)			
среды	о тоо С (меморана РТРЕ)			
Рабочее давление	0,4–16 бар (см. спецификацию)			
Материал корпуса клапана	Латунь			
Резьба присоединения	G (стандарт), NPT (по запросу)			
Напряжение питания	AC220 ~ 240V, AC110V, AC24V, 50/60Hz,			
катушки	DC24/12V, 20W; DC24V/DC12V 13W, IP65			

- Мембраны: NBR (-10... 80°C), EPDM (-20... 130°C)
- LED коннектор
- Катушка на низкие температуры
- Катушка со степенью защиты IP68

Габаритные размеры, (мм)								
Модель	Α	В	С	D				
KST-10	70	53	126	112,5				
KST-15	70	53	126	112,5				
KST-20	74	57	135	118,5				
KST-25	92	69	146	125,5				
KST-32	110	85	164	139				
KST-40	122	90	168	140				
KST-50	160	117	190	155				



Уст	ройство клапана KST
1	Корпус клапана
2	Втулка переливная
3	Седло
4	Плунжер
5	Пружинное кольцо
6	Подшипник скольжения
7	Пружинное кольцо
8	Подшипник скольжения
9	Пружина плунжера
10	Крышка клапана
11	Винты
12	Шайба пружинная
13	Сердечник
14	Пружина сердечника
15	Уплотнительное кольцо
16	Корпус сердечника
17	Катушка
18	Шайба
19	Табличка
20	Шайба пружинная
21	Контргайка



Устройство клапана KST

Спецификация								
Схема работы Маркировка Присоединен		Присоединение	Проходное сечение	Проходное сечение Давление, бар		Cv	Bec	
	PS	G	MM	Мин., бар	Макс., бар	м³/час	КГ	
_	KST-10	3/8"	10	0,1	16	3,1	0,68	
P	KST-15	1/2"	15	0,4	16	4,8	0,72	
- 	KST-20	3/4"	20	0,4	16	7,6	0,81	
W - P	KST-25	1"	25	0,4	16	12	0,98	
	KST-32	1 ¼"	32	0,3	12	24	2,65	
-	KST-40	1 ½"	40	0,3	12	30	2,55	
	KST-50	2"	50	0,3	12	48	2,98	

Импульсные соленоидные клапаны «Солегран» серии PLS (G³/₄", G1", G1¹/₂", G2", G2¹/₂")

Особенности

- 2/2 ходовые нормально закрытые импульсные клапаны, предназначены для систем очистки воздуха.
- Рабочая среда воздух.
- Соленоидные клапаны должны использоваться на фильтрованных средах.
- Не предназначены для управления агрессивными жидкостями и газами.
- Требуется минимальный перепад давления 0,35 бар
- Могут быть установлены в любом положении, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид сверху.

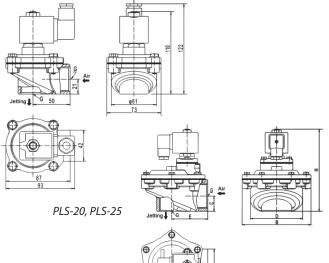
Технические характеристики					
Рабочая среда	воздух				
Тип клапана	нормально закрытый				
Температура окружающей	−25 65°C				
среды	23 03 €				
Температура рабочей	–10 80°С (мембрана NBR)				
среды	-то во C (меморана тубт)				
Рабочее давление	0,35 – 8 бар				
Материал корпуса клапана	Алюминий				
Резьба присоединения	G (стандарт), NPT (по запросу)				
Напряжение питания	AC220 ~ 240V, AC110V, AC24V 20VA				
катушки	DC24V/DC12V 21W				

Габаритные размеры, (мм)						
Модель	Резьба					
PLS-20	3/4"					
DI C DE	1/					

Габаритные размеры, (мм)								
Модель	G	Α	В	С	D	Е	F	Н
PLS-40	1 ½"	132	136	30	Ф103	71	61	163
PLS-50	2"	168	165	45	Ф134	95	91	206
PLS-65	2 ½"	168	165	45	Ф134	95	91	206



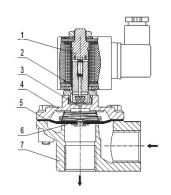
PLS-20	PLS-40



PLS-40, PLS-50, PLS-65

Спецификация							
Маркировка	Присоединение	Проходное сечение	Давл	іение	Bec		
PLS	G	MM	Мин., бар	Макс., бар	КГ		
PLS-20	3/4"	20	0,35	8	0,57		
PLS-25	1"	25	0,35	8	0,53		
PLS-40	1 ½"	40	0,35	8	1,4		
PLS-50	2"	50	0,35	8	3		
PLS-65	2 ½"	65	0,35	8	2,7		

Устро	Устройство клапана PLS					
1	Неподвижный сердечник					
2	Подвижный сердечник					
3	Дренажное отверстие					
4	Крышка клапана					
5	Мембрана					
6	Основной канал					
7	Корпус клапана					



Устройство клапана PLS

КЛАПАНЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ «ГРАНСОЛ»

Клапаны с пневмоприводом «Грансол» серии PV (G³/₈", G¹/₂", G³/₄", G¹", G¹¹/₄", G¹¹/₂", G²")

Особенности

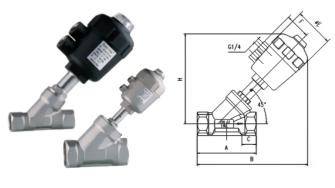
- Предназначены для управления нейтральными и агрессивными жидкостями и газами: вода, воздух, пар, природный газ, химические и органические вещества, продукты переработки нефти в широком диапазоне применений.
- Высокая пропускная способность.
- Защита от гидроудара.
- Долгий срок службы.

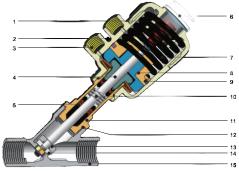
Технические характеристики				
Рабочая среда	жидкости, воздух, пар, природный газ, светлые нефтепродукты			
Тип клапана	нормально закрытый			
Температура окружающей среды	−10 80°C			
Температура рабочей среды	–10 180°С (мембрана РТFE)			
Рабочее давление	0–16 бар			
Давление управляющей среды	3–8 бар			
Материал корпуса клапана	Нержавеющая сталь			
Материал привода	Пластик			
Резьба присоединения	G (стандарт), NPT (по запросу)			



Фланцевое, быстросъемное присоединение; привод из нержавеющей стали

Габаритные размеры, (мм)						
Модель	Α	В	С	Н	E	F
PV-10	65	122	14	115	64	44
PV-15	85	166	14	135	64	44
PV-20	95	174	15,5	138	64	44
PV-25	105	183	16,5	146	64	44
PV-32	120	227	18,5	185	80	52
PV-40	128	227	19	188	80	52
PV-50	150	265	22	228	100	60





Устройство клапана PV

Van	Vernovierno vernous DV							
ycı	Устройство клапана PV							
1	Индикаторный стержень	9	Уплотнительное кольцо					
	тидинаторивитетериена		плунжера					
2	Исполнительный механизм	10	Уплотнительная пружина					
3	Пилотный механизм	11	Соединительная муфта					
4	Шток	12	Прокладка корпуса клапана					
5	Уплотнение штока	13	Седло сердечника					
6	Смотровое окно	14	Прокладка сердечника					
7	Пружина	15	Корпус					
8	Плунжер							

Спецификация							
Маркировка	Присоединение	Проходное сечение	Диаметр привода	Давл	ение	Kv	Bec
PV	G	MM	MM	Мин., бар	Макс., бар	м³/час	КГ
PV-10P-T	3/8"	13	50	0	16	5,2	0,73
PV-15P-T	1/2"	13	50	0	16	6,3	0,73
PV-20P-T	3/4"	18	50	0	16	11,5	0,86
PV-25P-T	1"	24	50	0	16	20,6	1,05
PV-32P-T	1 1/4"	31	63	0	16	30,3	1,8
PV-40P-T	1 ½"	35	63	0	16	42,3	2,02
PV-50P-T	2"	45	80	0	16	60.7	3.29

Кодировка клапана с пневмоприводом Грансол

Gransol	PV	X	P	T
1	2	3	4	5

- Торговая марка
- Модель клапана
- Условный проход клапана DN, (мм)

4	Материал	пневмоп	ривола
	Marcphan	THEBMOT	ривода

Р	Пластиковый пневмопривод
S	Нержавеющий пневмопривод

_	-	
5	Іип	присоединения

T	Резьбовое
F	Фланцевое
Q	Быстросъемное



Шкафы управления «Грантор» (Торговый Дом АДЛ, Россия)

Шкафы управления с релейным регулированием

- Выпускаются для управления группой от 1 до 6 насосов. Применяются с циркуляционными, повысительными, скважинными, подпиточными и другими типами насосов
- Имеется модификация с мягкими пускателями для предотвращения гидравлических ударов

Шкафы управления с частотным регулированием

- Выпускаются для управления группой от 1 до 6 насосов
- Выпускаются серии с одним преобразователем частоты и с преобразователями частоты для каждого электролвигателя
- Обеспечивают точное поддержание заданных параметров системы при минимальных потерях в двигателе
 - Экономия электроэнергии до 70 % от мощности двигателя

Шкафы управления по уровням

- Выпускаются для управления дренажными, канализационными насосами, КНС, станциями подъема, водозаборными емкостями
- Возможность различных климатических исполнений: УХЛ1 (уличное), УХЛ2, УХЛ4

Шкафы управления для систем пожаротушения

- 🕒 Шкафы управления пожарными насосами (с жокей-насосом и без). Предназначены для работы в спринклерных, дренчерных (кнопочных) системах пожаротушения и системах противопожарного водопровода
- Модификация с мягкими пускателями и преобразователем частоты
- Шкафы сертифицированы на соответствие техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности ТР ЕАЭС 043/2017



Шкафы управления электрифицированными задвижками

Универсальный шкаф управления для большинства типов электрифицированных задвижек, включая задвижки, работающие в системах пожаротушения. Работа в двух режимах: местном и дистанционном

Шкафы противопожарной вентиляции для систем дымоудаления и подпора

 Шкафы сертифицированы на соответствие техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности TP FAЭC 043/2017

Шкафы управления во взрывозащищенном исполнении

Пылевлагозащищённость до IP67. Категории защиты: 1ExdlICT4, 1ExdlIBT5, 1Exd[ia]IIBT5. Мощность до 630 кВт. Возможно климатическое исполнение до УХЛ1

Шкафы автоматизации «Грантор»:

- Комплексное управление законченным технологическим циклом или процессом
- Разработка системы автоматизации под требование заказчика
- Развитая система диспетчеризации и передачи данных на SCADA верхнего уровня
- Может поставляться в комплексе с автоматическим рабочим местом оператора

Преимущества:

- 100 % тестирование всех выпускаемых шкафов управления
- Использование комплектующих ведущих производителей
- Металлический корпус, степень защиты ІР54
- Наличие на складе наиболее востребованных серий шкафов
- Срок поставки станлартной серии шкафа от 1 нелели
- Возможности расширения функционала шкафов

Каталоги: «Шкафы управления "Грантор"»



Применение: системы тепло-, водо-, газоснабжения, охлаждения, кондиционирования и канализации

Трубопроводная арматура общепромышленного применения (Торговый Дом АДЛ, Россия)

- Задвижки с обрезиненным клином «Гранар» серии KR 11, 12, 14, 15 DN 40-800, PN 1,0/1,6 МПа. Присоединение фланцевое. Возможность поставки задвижек с телескопическим и стационарным удлинением штока. Управление: штурвал, редуктор, электропривод
- Специальная серия задвижек с обрезиненным клином «Гранар» серии KR 16, KR 17, DN 50-400, PN 1,6 МПа. Для систем пожаротушения имеет одобрение FM Global
- 2-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал» серии ВС с мягким седловым уплотне-
- нием, для систем водоснабжения, DN 200–1600, PN 1,0/1,6 МПа, t_{pa6}. –10...+80 °С 3-хэксцентриковые затворы «Стейнвал» серии ТМ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 200–1200, PN 1,6–4,0 МПа, t_{Makc.} +315 °C
- Чугунные сальниковые / сильфонные фланцевые вентили «Гранвент» серии KV16/20, DN 15-200, PN 1,6 MΠa, t_{MaKC} +300 °C
- Стальные сальниковые/сильфонные вентили «Гранвент» серии KV40/45, DN15-400, PN4, 0МПа, t_{макс.} +400°C
- Фильтры серии IS из чугуна, латуни, нержавеющей стали, DN 15-400, PN 1,6/4,0 МПа, размер ячейки от 0,1 мм. Магнитные вставки для фильтров
- Обратные клапаны «Гранлок» серий RD, CV16, CVS, CVT, 30П, DN 15–1200, PN 1,6/4,0 МПа
- Гибкие вставки DN 15-1200, PN 0,8/1,0 МПа
- Фланцы и элементы крепежа: фланцы плоские приварные, DN 10-1600; фланцы воротниковые, DN 10–1200; фланцы глухие (заглушки), прокладки

Каталог: «Трубопроводная арматура общепромышленного применения»

СЕРВИСНОЕ И ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сервисные центры АДЛ — это сертифицированные инженеры, прошедшие обучение на заводах-производителях и осуществляющие гарантийный и постгарантийный ремонт всех линеек оборудования, производимого и поставляемого АДЛ. Обслуживание/ремонт оборудования может производиться как на объекте заказчика, так и в сервисных центрах компании АДЛ.

Контактную информацию о сервисных центрах вашего региона вы сможете найти на www.adl.ru.

Мы осуществляем продажу запасных частей для ремонта оборудования клиентам компании и сервисным партнерам для всего спектра поставляемого оборудования в течение не менее пяти лет после поставки оборудования. Достаточный складской запас деталей и расходных материалов для основных позиций оборудования гарантирует сжатые сроки выполнения обслуживания/ ремонта.



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ оборудования для инженерных систем

Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва, пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937–89–68, +7 (495) 221–63–78

info@adl.ru www.adl.ru





Региональные представительства АДЛ:

Владивосток

690078, г. Владивосток ул. Комсомольская, 3, оф. 717 Тел.: +7 (4232) 75–71–54 E-mail: adlvlc@adl.ru

Волгоград

400074, г. Волгоград ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535 Тел.: +7 (988) 965–83–53 E-mail: adlvlq@adl.ru

Воронеж

394033. г. Воронеж, ул. Старых Большевиков, 53 A, оф. 320 Тел.: +7 (4732) 50–25–62 E-mail: adlvoronezh@adl.ru

Екатеринбург

620100, г. Екатеринбург Сибирский тракт, 12, стр. 3, оф. 110, «БК Квартал» Тел.: +7 (343) 344–96–69 E-mail: adlsvr@adl.ru

Иркутск

664047, г. Иркутск ул. Советская, 3, оф. 415 Тел.: +7 (3952) 48–67–85 E-mail: adlirk@adl.ru

Казань

420029, г. Казань ул. Халитова, 2, оф. 203 Тел.: +7 (843) 567–53–34 E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград

Тел.: +7 (906) 210–37–71 E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово

650992, г. Кемерово, ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318 Тел.: +7 (3842) 90–01–24 E-mail: adlkemerovo@adl.ru

Краснодар

350015, г. Краснодар ул. Красная, 154 Тел.: +7 (861) 201–22–47 E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск

660012, г. Красноярск, ул. Полтавская 38/14 Тел.: +7 (391) 217–89–29 E-mail: adlkrs@adl.ru

Магнитогорск

Тел.: +7 (909) 084–59–30 E-mail: vov@adl.ru

Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород ул. Бекетова, 71 Тел.: +7 (831) 461–52–03 E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск

630132, г. Новосибирск ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409 Тел.: +7 (383) 230–31–27 E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск

644024, г. Омск ул. Маршала Жукова, 65 Тел.: +7 (3812) 90–36–10 E-mail: adlomsk@adl.ru

Пенза

Тел.: +7 (964) 874–15–14 E-mail: avba@adl.ru

Пермь

614010, г. Пермь ул. Куйбышева, 113 Тел.: +7 (342) 227–44–79 E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705 Тел.: +7 (863) 200–29–54 E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара

443067, г. Самара ул. Карбышева, 63Б, оф. 505 Тел.: +7 (846) 203–39–70 E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург, ул. Кантемировская, 39 А, оф. 7-Н Тел.: +7 (812) 718–63–75

Саратов

410056, г. Саратов ул. Чернышевского, 94A, оф. 305 Тел.: +7 (8452) 65–95–87 E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень

625013, г. Тюмень ул. Пермякова, 7/1, оф. 918 Тел.: +7 (3452) 53–23–04 E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа

450105, г. Уфа ул. Жукова, 22, оф. 303 Тел.: +7 (347) 292–40–12 E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск

680000, г. Хабаровск ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306 Тел.: +7 (4212) 72–97–83 E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск

454138, г. Челябинск ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222 Тел.: +7 (351) 225–01–89 E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль

150000, г. Ярославль ул. Свободы, 2, оф. 312/5 Тел.: +7 (4852) 64–00–13 E-mail: adlyar@adl.ru

Минск

220015, Республика Беларусь г. Минск, ул. Пономаренко, 35A, оф. 230 Тел.: +375 17 354 25 42 E-mail: adlby@adl.ru

Алматы

050057, Республика Казахстан, г. Алматы, ул. Тимирязева, 42, пав. 15/108, оф. 204 Тел.: +7 (727) 345–00–54 E-mail: adlkz@adl.ru

ОВЕТЬ Астана

Тел.: +7 (771) 790–21–26 E-mail: rnb@adl.ru









