

В ОСНОВЕ УСПЕШНЫХ ПРОЕКТОВ

Индивидуальный подход к каждому заказчику

Предприятиям ЖКХ

- соответствие требованиям Федерального закона № 190 «О теплоснабжении»;
- индивидуальные технические решения и комплексные поставки оборудования;
- специальные условия для программ реконструкции и модернизации инженерных систем ЖКХ;
- российское инженерное оборудование, не уступающее известным европейским аналогам;
- программы бесплатного обучения специалистов эксплуатационных и монтажных служб.

Среди наших партнеров:

МОЭК, Мытищинская теплосеть, Реутовская теплосеть, Лукойл — теплотранспортная компания, Сибирская энергетическая компания, тепловые и газораспределительные сети регионов и др.

Строительным компаниям

- минимальные сроки поставки и дополнительные возможности по организации доставки;
- специальные коммерческие условия по комплектации инженерных систем объекта;
- существенные экономические преимущества при комплексных поставках оборудования для инженерных систем вашего объекта.

Среди наших партнеров:

Донстрой, Крост, Промстрой-Монолит, Олсон Эн-терпрайз, Контини, ПИК, Мортон, Интеко, Расен и др.

Торговым партнерам

- защита проектов партнеров в регионах;
- известные бренды и мощная маркетинговая поддержка;
- сервисное обслуживание и техническая поддержка в любом регионе России;
- минимальные сроки поставки и дополнительные возможности по организации доставки;
- программы обучения специалистов.

Проектным организациям

- проектные решения для систем тепло-, водо-, газоснабжения объектов;
- техническая поддержка в любом регионе России;
- программы обучения специалистов;
- мотивационные программы сотрудничества.

Некоммерческим партнерам в сфере ЖКХ и энергетики

- активное участие в развитии отрасли;
- передовые технологии производства;
- участие в разработке новых и пересмотре действующих нормативных и рекомендательных документов;
- участие в специализированных семинарах, международных форумах, выставках, съездах и конференциях.

Среди наших партнеров:

АВОК, «Сибдальвостокгаз», РАВВ, АППТИПИ, АПГО и др.



Дистрибьюторская сеть АДЛ



Региональные представительства АДЛ:

Владивосток
Тел.: +7 (4232) 75-71-54
E-mail: advlc@adl.ru

Волгоград
Тел.: +7 (988) 965-83-53
E-mail: advlvg@adl.ru

Воронеж
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: advlvronezh@adl.ru

Екатеринбург
Тел.: +7 (343) 344-96-69
E-mail: advlsvr@adl.ru

Иркутск
Тел.: +7 (3952) 48-67-85
E-mail: adlirk@adl.ru

Казань
Тел.: +7 (843) 567-53-34
E-mail: adlkazan@adl.ru

Калининград
Тел.: +7 (906) 210-37-71
E-mail: chvn@adl.ru

Кемерово
Тел.: +7 (3842) 90-01-24
E-mail: adlkeмеровo@adl.ru

Краснодар
Тел.: +7 (861) 201-22-47
E-mail: adlkrd@adl.ru

Красноярск
Тел.: +7 (391) 217-89-29
E-mail: adlkr@adl.ru

Магнитогорск
Тел.: +7 (909) 084-59-30
E-mail: vov@adl.ru

Нижний Новгород
Тел.: +7 (831) 461-52-03
E-mail: adlnn@adl.ru

Новосибирск
Тел.: +7 (383) 230-31-27
E-mail: adlnsk@adl.ru

Омск
Тел.: +7 (3812) 90-36-10
E-mail: adlomska@adl.ru

Пенза
Тел.: +7 (964) 874-15-14
E-mail: avba@adl.ru

Пермь
Тел.: +7 (342) 227-44-79
E-mail: adlperm@adl.ru

Ростов-на-Дону
Тел.: +7 (863) 200-29-54
E-mail: adlrnd@adl.ru

Самара
Тел.: +7 (846) 203-39-70
E-mail: adlsmr@adl.ru

Санкт-Петербург
Тел.: +7 (812) 718-63-75
E-mail: adlspb@adl.ru

Саратов
Тел.: +7 (8452) 65-95-87
E-mail: adlsaratov@adl.ru

Тюмень
Тел.: +7 (3452) 53-23-04
E-mail: adltumen@adl.ru

Уфа
Тел.: +7 (347) 292-40-12
E-mail: adlufa@adl.ru

Хабаровск
Тел.: +7 (4212) 72-97-83
E-mail: adlkhb@adl.ru

Челябинск
Тел.: +7 (351) 225-01-89
E-mail: adlchel@adl.ru

Ярославль
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlyar@adl.ru

Минск
Тел.: +375 17 354 25 42
E-mail: adlby@adl.ru

Алматы
Тел.: +7 (727) 345-00-54
E-mail: adlkz@adl.ru

Астана
Тел.: +7 (771) 790-21-26
E-mail: rnb@adl.ru

Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,
пр-т Андропова, 18/7

Тел.: +7 (495) 937-89-68,
info@adl.ru / www.adl.ru

ЛТА07.03.25



стальные шаровые краны

БИВАЛ



- ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ, ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ, ОХЛАЖДЕНИЯ И МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ
- t°
 - ГАЗ
 - ✕
 - ☼

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Область применения и назначение

КШТ, КШР

Теплоснабжение, вентиляция и кондиционирование
PN 1,6/2,5/4,0 МПа
t° до +200°C

КШГ

Газораспределение
PN 1,6/2,5/4,0 МПа
t° до +80°C
P_{раз} 1,2 МПа

КШМ

Для минеральных масел
PN 1,6/2,5/4,0 МПа
Исполнение 1 до +150°C
Исполнение 2 до +80°C

Конструктивное исполнение и типоразмерный ряд

Стандартный проход
серии 02, 10, 12, 22, 32, 42, 52, 72, 82
КШТ DN15-500 КШМ DN15-300
КШГ DN15-600 КШР DN50-150

Полный проход
серии 13, 14, 15, 24, 25, 34, 35, 44, 45, 54, 55, 65, 85
КШТ DN15-1200 КШМ DN15-300
КШГ DN15-1200

Климатическое исполнение

Обычное исполнение
-40°C
(без обозначения в маркировке)

Хладостойкое исполнение
-60°C
(КШТХ, КШГХ)

Исполнение 1
0... +150°C
(КШМ1)
Исполнение 2
-20... +80°C
(КШМ2)

Серии кранов

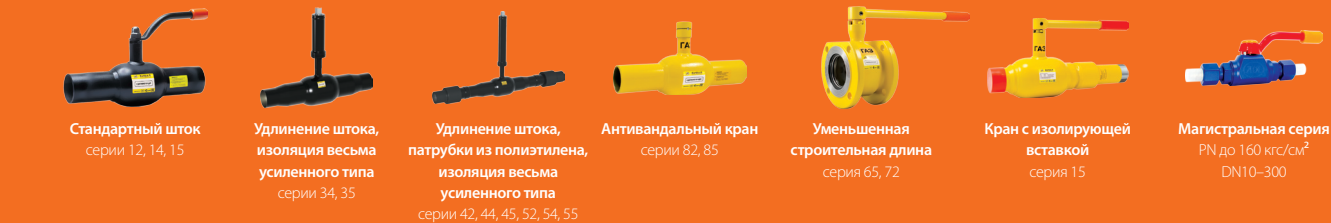
КШТ(х)



КШР(х)



КШГ(х)



КШГ 16



Типы присоединений



Примеры маркировки:

КШТ.12.015.40/P — кран шаровой, теплоснабжение, климатическое исполнение — обычное, Ст20, шток стандартный, DN15, PN 4,0 МПа, резьба/резьба.

КШГХ.32.150.25.С/С Н штока 1000 мм — кран шаровой, газовый, климатическое исполнение — хладостойкое, 09Г2С, шток удлиненный, изоляция весьма усиленного типа, DN 150, PN 2,5 МПа, сварка/сварка, высота штока 1000 мм.



О нас

АДЛ — ведущий производитель и поставщик инженерного оборудования для систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения, канализации, строительства и многих других инженерных систем. Компания работает с 1994 года.

На данный момент производство состоит из 4 больших производственных цехов общей площадью — более 30 000 м². Все оборудование выпускается по самым современным технологиям, станочный парк имеет эксклюзивное предназначение — ряд станков изготовлен по индивидуальным чертежам. Общее количество станков — более 400 единиц.

Региональная сеть АДЛ представлена 28 официальными представительствами на всей территории России: от Санкт-Петербурга до Владивостока, а также на территории республик Беларусь (Минск) и Казахстан (Алматы, Астана).

Ключевые ценности производства

Наше производство полностью автоматизировано. Все операции выполняются на современных станках с ЧПУ, контроль качества произведенного оборудования обеспечивается специально разработанными тест-машинами. Отлаженное производство позволяет снижать себестоимость оборудования, а нашим партнерам и заказчикам получать привлекательную цену и качественную продукцию с минимальными сроками поставки. Наличие проектного и конструкторского подразделений — это индивидуальные инженерные разработки и уникальные решения для конкретного проекта.

Сделано в АДЛ

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- балансировочные клапаны «Гранбаланс»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- АУПД и расширительные баки «Гранлвель»;
- регулирующие клапаны, воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок», фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры, коллекторы пара, редукционные установки «Грантим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- футерованная арматура «Гранфлуид»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранэйр»;
- электро- и пневмоприводы «Смартгир»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- устройства плавного пуска Grandrive, реле Grancontrol
- футерованная арматура «Гранфлуид»
- шиберные затворы «Гранокс»
- указатели уровня «Стимлвель»

Каждый произведенный нашей компанией продукт проходит 100% контроль качества согласно действующей нормативно-технической документации. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по государственному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат № РОСС RU.31643.04СВСО.00.07.095 действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики, блочных индивидуальных тепловых пунктов, автоматических установок поддержания давления, редукционно-охладительных установок.



УПРАВЛЯТЬ ЛЕГКО

- Различные варианты управления: надежная рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод.
- Использование самосмазывающихся материалов с низким коэффициентом трения гарантирует оптимальные моменты открытия-закрытия крана.
- Высокооточная обработка обеспечивает до

20 000 циклов открытия-закрытия.

DN до 1200 — СДЕЛАНО В РОССИИ!

- Производство в России полной линейки кранов DN15–1200.
- Произведено на самом современном оборудовании от ведущих мировых производителей.
- Гарантия качества каждого крана любого типа-размера.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ класса «А»

- Пружины, уплотнения, высококачественная полировка шаровой пробки (шероховатость не более 0,1 мкм) гарантируют класс герметичности «А» надолго.
- Система уплотнений по штоку, а также точная посадка штока исключают любые протечки в этой зоне.
- Обработка силиконовой смазкой всех деталей крана, находящихся под трением, продлевает срок его службы.

МНОГООБРАЗИЕ ИСПОЛНЕНИЙ

- Стандартный и полный проход.
- Различные типы присоединений: фланцевое, сварное, резьбовое и их комбинации.
- Хладостойкое исполнение, t° до –60°С.
- Серии кранов с удлиненным штоком, с изоляцией весьма усиленного типа, сервисные краны для спуска воздуха и многое другое.

ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА КАЖДОГО КРАНА

- Гидравлические испытания проводятся на европейских автоматических тестировочных стендах практически без участия оператора.
- Каждый кран проходит тест на плотность и герметичность в соответствии с ГОСТ 21345. Краны газовой серии дополнительно испытываются воздухом давлением Рисп. 1,2 МПа.
- Осуществляются периодические испытания на дополнительные показатели качества.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- Краны спроектированы с учетом расчетов на прочность и изгиб трубопроводов в соответствии с действующими стандартами.



ВСЕ ДЕЛО в СВАРКЕ

- Сварочные операции осуществляются аппаратами-роботами, практически без участия оператора.
- Технология сварки и персонал аттестованы в НАКС.
- Каждый сварной шов крана проходит контроль качества неразрушающими методами: ВИК, ультразвуковой, радиографический.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ и ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Краны отвечают всем требованиям законодательства в области повышения энергоэффективности благодаря длительному периоду службы и безопасности.
- Наличие проушин на корпусе крана позволяет осуществлять его монтаж легко и безопасно.
- Краны не уступают известным европейским аналогам, не требуют обслуживания, просты в монтаже и эксплуатации.

* По данным опроса крупнейших эксплуатационных и монтажных компаний.

ВСЕ ВКЛЮЧЕНО

- Устойчивая к негативным воздействиям этикетка на корпусе.
- Комплектация паспортом, руководством по эксплуатации и необходимой разрешительной документацией.
- Именное клеймо сварщика на корпусе крана.
- Индивидуальная маркировка каждого крана, выгравированная на корпусе.



БЕЗУПРЕЧНЫЙ ВНЕШНИЙ ВИД

- Термоустойчивое покрытие корпуса (t° до +200°С), стойкое к возникновению царапин и коррозии.
- Использование ингибиторов коррозии препятствует возникновению ржавчины.
- Изоляция весьма усиленного типа для кранов газовой серии выполнена из современного российского полиуретанового материала.
- Дополнительная защита от повреждений благодаря индивидуальной упаковке в пленку (до DN200) либо на деревянную паллету.

Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN350–1200

1 Оптимальные значения моментов открытия-закрытия шарового крана

Подшипники штока, уплотнения по штоку и шару сделаны из самосмазывающихся материалов, обладающих низкими коэффициентами трения, что обеспечивает невысокий момент открытия-закрытия крана в течение всего срока службы.

2 Антистатическая конструкция шарового крана

Особая конструкция обеспечивает электрическую проводимость между шаром, штоком и корпусом, тем самым предотвращая возможность искрообразования во время открытия-закрытия крана.

3 Система аварийного ввода уплотнителя в узел штока и седлового уплотнения

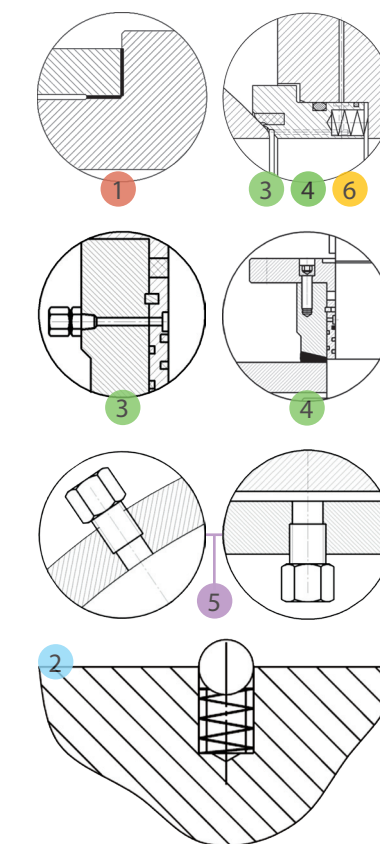
В случае экстренных ситуаций, когда седловое уплотнение и/или о-образные кольца штока повреждены или разрушены, впрыск уплотняющей смазки позволяет ликвидировать протечки по штоку и шару до момента устранения неисправности.

4 Огнестойкое исполнение шарового крана

Два о-образных кольца и графитовая прокладка обеспечивают герметичность по штоку. Если о-образные кольца повреждены огнем, графитовая прокладка предотвращает протечки жидкости или газа. В случае разрушения седлового уплотнения герметичность шарового крана сохраняется благодаря уплотнению по шару «металл по металлу».

5 DBB (double block and bleed) система двойной блокировки и сброса давления

Наличие на корпусе крана дренажных и продувочных пробок позволяет осуществлять дренаж и продувку как в открытом, так и в закрытом положении крана, непрерывно проверять состояние седловых уплотнений. По запросу на месте дренажной пробки может быть установлен спускной клапан либо манометр.



6 Уплотнение по шару с системой двойного поджима

Герметичность по шару в обоих направлениях обеспечивается металлическим уплотнением и о-образным полимерным кольцом. При низком давлении уплотнения поджимаются к шару пружинами, при повышении давления — дополнительно давлением рабочей среды.

7 Шток с защитой от «выброса» и с заменяемыми уплотнениями

Защита от «выброса» штока обеспечивается его конструкцией: диаметр нижней части штока больше диаметра его верхней части. Уплотнение штока состоит из двух о-образных колец и одного графитового, запираемого верхним присоединительным фланцем. Уплотнение штока можно заменить, когда кран находится в системе в положении «закрыто».

8 Система дублирования седловых уплотнений (по запросу)

Конструкция седловых уплотнений позволяет при протечке по входному уплотнению сохранять герметичность шарового крана в целом. Если рабочая среда проникает в полость шарового крана, то создаваемое ею давление дополнительно прижимает выходное уплотнение к шару.

9 Сброс избыточного давления (по запросу)

Данное исполнение седловых уплотнений является опциональным и оговаривается при заказе. Эта конструкция автоматически сбрасывает избыточное давление в трубопровод, тем самым предохраняя кран от повреждений и исключая протечку рабочей среды в атмосферу.

10 Возможность выбора материала седлового уплотнения (полимерная вставка)

Исполнение седловых уплотнений может быть изменено в зависимости от условий эксплуатации крана и оговаривается при заказе.

