

Футерованная трубопроводная арматура и насосы от Компании АДЛ

Компания АДЛ сообщает о начале поставок в Россию футерованной трубопроводной арматуры Swissfluid (Швейцария), а также насосов CDR (Италия). Поставки осуществляются на основании заключенных эксклюзивных соглашений о сотрудничестве с указанными выше производителями.

Благодаря многообразию применяемых материалов, особенностям конструктивного исполнения, трубопроводная арматура, насосы способны работать с большинством коррозионных, легко воспламеняемых, агрессивных, взрывоопасных сред, включая среды с повышенной плотностью.

На сегодняшний момент Компания АДЛ получила необходимые разрешительные документы для начала поставок футерованной трубопроводной арматуры и насосов в технологические процессы, таких отраслей промышленности как химическая, нефтяная, газовая, нефтехимическая, фармацевтическая, пищевая, металлургическая и других.

Трубопроводная арматура Swissfluid включает широкий спектр мембранных и обратных клапанов, дисковых поворотных затворов, шаровых и пробковых кранов, фильтров, а также различных аксессуаров для трубопроводов. Все вышеперечисленное оборудование поставляется в диапазоне диаметров от DN 15 до 1100 мм, на давления от 1 мбар до 40 бар и температуры от -50 до +300°C.

Что же касается насосного оборудования, то компания CDR вот уже более 40 лет

производит центробежные насосы из нержавеющей стали, а также футерованные центробежные насосы. В зависимости от характеристик и особенностей перекачиваемой среды насосы поставляются с механическим торцевым уплотнением или с магнитной муфтой.

Основное отличие центробежных насосов с магнитной муфтой заключается в абсолютно герметичной конструкции, что позволяет исключить появление протечек, обеспечить эффективное перекачивание опасных сред, гарантировать безопасную работу персонала, а также сохранение высокой эффективности технологического процесса и качества перекачиваемых продуктов.

Центробежные насосы CDR из нержавеющей стали обеспечивают производительность до 320 м³/ч и напор до 160 м. Предназначены для перекачки жидкостей в температурном диапазоне от -100 до +320°C. Центробежные футерованные насосы CDR имеют производительность до 300 м³/ч и напор до 100 м.

Богатый опыт разработки и производства, строгий контроль и 100% тестирование каждого выпускаемого изделия, наряду с



безупречной историей эксплуатации футерованного оборудования вышеназванных производителей в мире (Akzo Nobel, Statoil, Bayer, Pfizer, BASF, Degussa и многие другие) позволяют гарантировать качество и безопасность его применения и на российских предприятиях.

Более подробную информацию по линейке футерованного оборудования Компании АДЛ Вы можете найти в техническом каталоге «Оборудование для химически агрессивных сред: футерованная трубопроводная арматура, насосы» на сайте www.adl.ru.

